

REDONDO CORRUGADO

Sección circular | Superficie de altorelieves

FICHA TÉCNICA

www.sidocsa.com

REDONDO CORRUGADO

Sección circular | Superficie de altorelieves

DESCRIPCIÓN

Barras corrugadas laminadas en caliente de sección circular. Cuya superficie está provista de resaltes o altorelieves que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que la rodea.

Las barras tienen un límite de fluencia mínimo nominal de 420 MPa (60000 PSI), designado como grado 60 (420).

APLICACIONES

Destinadas para ser usadas como refuerzo en construcciones de concreto y en construcciones relacionadas.

NORMA

Norma técnica Colombiana NTC-2289 Barras corrugadas y lisas de acero de baja aleación, para refuerzo de concreto. La cual es una versión modificada (MOD) de la norma ASTM A706 / A706M Low-alloy steel deformed and plain bars for concrete reinforcement.

CERTIFICACIONES



NTC-2289: 2020
BARRAS CORRUGADAS Y LISAS
DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN
PARA REFUERZO DE CONCRETO



RESOLUCIÓN 2003: 2022
BARRAS CORRUGADAS PARA
REFUERZO DE CONCRETO EN
CONSTRUCCIONES SISMO
RESISTENTES QUE SE
FABRIQUEN, IMPORTEN O
COMERCIALIZEN EN COLOMBIA



CERTIFICADO N° 446 - 1

NÚMERO DE DESIGNACIÓN, DIAMÉTROS, PROPIEDADES MECÁNICAS, PESO LINEAL Y LONGITUDES COMERCIALES DEL REDONDO CORRUGADO

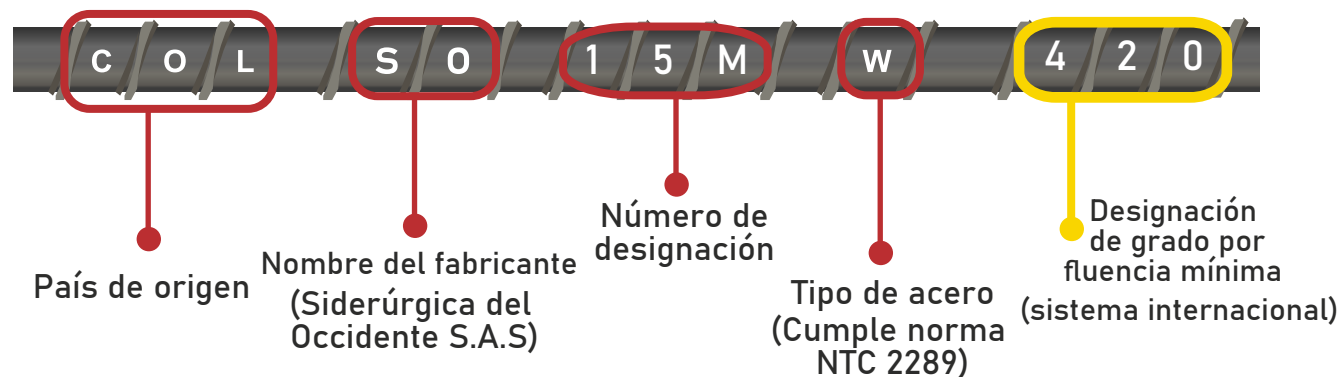
DIMENSIONES MILIMÉTRICAS			PROPIEDADES DE TRACCIÓN					LONGITUDES COMERCIALES (metros)
NÚMERO DE DESIGNACIÓN	DIÁMETRO (mm)	PESO NOMINAL (Kg/m)	Resistencia tracción		Resistencia Fluencia		% de alargamiento	
			Mpa (Mínimo)	Psi (Mínimo)	Mpa	Psi	% (Mínimo)	
8.5 M	8.5	0,446	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6
9.0 M	9.0	0,500	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6
11.0 M	11.0	0,747	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6 y 12
12.0 M	12.0	0,888	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6 y 12
15.0 M	15.0	1,388	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6 y 12

DIMENSIONES EN PULGADAS				PROPIEDADES DE TRACCIÓN					LONGITUDES COMERCIALES (metros)
NÚMERO DE DESIGNACIÓN	DIÁMETRO PULGADAS	DIÁMETRO (mm)	PESO NOMINAL (Kg/m)	Resistencia tracción		Resistencia Fluencia		% de alargamiento	
				Mpa (Mínimo)	Psi (Mínimo)	Mpa	Psi	% (Mínimo)	
2	1/4	6,35	0,249	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6
3	3/8	9,5	0,560	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6, 9 y 12
4	1/2	12,7	0,994	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6, 9, 12 y 14
5	5/8	15,9	1,552	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6, 9, 12 y 14
6	3/4	19,1	2,235	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6, 9, 12 y 14
7	7/8	22,2	3,042	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	12	6, 9, 12 y 14
8	1	25,4	3,973	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	12	6, 9, 12 y 14
10	1 1/4	32,3	6,404	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	12	6, 9, 12 y 14

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ANÁLISIS DE VERIFICACIÓN PARA PRODUCTO TERMINADO	
Elemento	% en peso (Máximo)
Carbono	0,33
Manganeso	1,56
Fósforo	0,043 máx.
Azufre	0,053 máx.
Silicio	0,55
Carbono equivalente	
%C.E.	% en peso (Máximo)
	0,55

CARACTERÍSTICAS REDONDO CORRUGADO SIDOC S.A.S



*Marcado con el sistema en pulgadas



REPORTE DE CALIDAD

En este documento se reporta los resultados de los ensayos efectuados sobre cada colada o lote de producción incluyendo; composición química, propiedades mecánicas, masa lineal y ensayos dimensionales de las barras corrugadas.

IDENTIFICACIÓN

La etiqueta para identificación de producto, cuenta con: código de barras, número de colada, fecha de producción y ensayo, unidades por paquete, producto, número de designación o diametro nominal, país de origen, nombre del fabricante y debe colocarse como mínimo una por cada unidad de empaque.

La información que contiene la etiqueta debe estar; en idioma español, ser legible, veraz y suficiente. En cada nivel de distribución y comercialización quien efectúa la venta es el único responsable por asegurar que para cada unidad de empaque esté disponible por lo menos una etiqueta al momento de la venta.



Figura 1. Etiqueta de identificación producto terminado.

