

MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS DE ACERO CORRUGADO

ACERO 100% COLOMBIANO

ACERO CORRUGADO

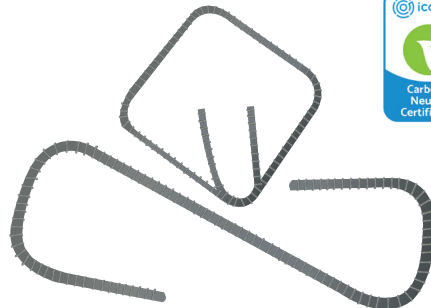
ACERO 100% COLOMBIANO

Barra de acero provista de resaltes para ser usada como refuerzo en construcciones de concreto y construcciones relacionadas.



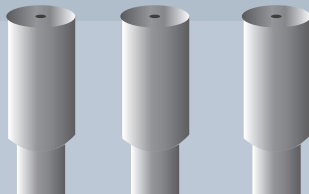
ACERO FIGURADO

Acero corrugado para refuerzo de concreto, usado en la industria de la construcción de las diferentes obras civiles. El producto se corta y dobla en los diámetros, dimensiones y figuras requeridas, se fabrica bajo la norma NTC-2289 (ASTM A-706) y cumple el reglamento colombiano de construcción sismoresistente.



BULÓN O MANDRIL

Elemento cilíndrico utilizado en el doblado del acero corrugado para refuerzo de concreto.



ETIQUETA

Documento que contiene información del producto.

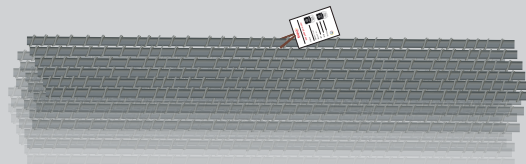


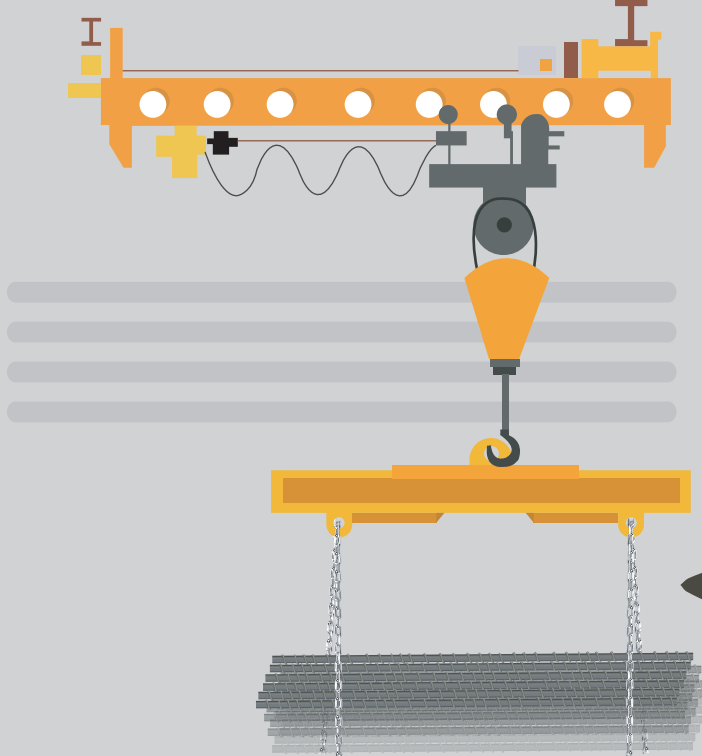
REPORTE DE CALIDAD

Informe de los valores de los ensayos químicos y mecánicos que se le realizan al producto.

PRESERVACIÓN

Prácticas adecuadas para la identificación, manipulación y almacenamiento de acero corrugado **SIDOC SAS**.





IZAJE

Operación que permite el levantamiento y suspensión de cargas de gran tamaño y peso.

SEGURIDAD

IMPORTANTE:



PARE, PIENSE Y ACTUE.

Siempre analice los riesgos del lugar de trabajo y defina las protecciones que necesita.

Adopte una buena postura para manipular y levantar la carga. Es recomendable buscar ayuda mecánica o de otras personas.



CONOCE CÓMO IDENTIFICAR LA VARILLA SIDOC

ACERO 100% COLOMBIANO

Las barras corrugadas de SIDOC S.A.S se marcan sobre su superficie con la siguiente información:

País de origen, nombre o logotipo del fabricante, número de designación (diámetro), tipo de acero (W), grado.



¡ACERO
CERTIFICADO
PARA
CONSTRUCCIONES
SISMORESISTENTES!

▶ Marcado de barra en sistema internacional

ETIQUETA

IDENTIFICACIÓN:

- Cada unidad de empaque debe tener como mínimo una etiqueta de identificación del producto.
- La información descrita en la etiqueta debe ser: legible, veraz, suficiente y debe estar en idioma español.
- En cada nivel de distribución quien efectúa la venta es el único responsable por asegurar que cada unidad de empaque tenga como mínimo una etiqueta al momento de la venta.
- El comercializador puede colocar una etiqueta propia, siempre y cuando la información del fabricante no se altere.



- 1 País de origen
- 2 Nombre del fabricante o importador
- 3 Identificación del lote(s) o colada(s) y fecha de fabricación
- 4 Número de designación o diámetro nominal

Información complementaria de la etiqueta



IMPORTANTE:



Los sellos de conformidad de producto de Icontec aplican para los productos certificados de SIDOC S.A.S



NTC 2289 - 2020
BARRAS CORRUGADAS Y LISAS
DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN,
PARA REFUERZO DE CONCRETO



RESOLUCIÓN 2003-2022
BARRAS CORRUGADAS DE
BAJA ALEACIÓN PARA
REFUERZO DE CONCRETO
EN CONSTRUCCIONES SISMO
RESISTENTES QUE SE
FABRICARON, IMPORTEN O
COMERCIALIZAN EN COLOMBIA



CERTIFICADO N° SC446 - 1



NTC 5806 - 2019
ALAMBRE DE ACERO LISO Y
GRAFIJADO Y MALLAS
ELECTROSOLDADAS PARA
REFUERZO DE CONCRETO



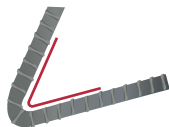
RESOLUCIÓN 0277 - 2015
ALAMBRE DE ACERO LISO,
GRAFIJADO Y MALLAS
ELECTROSOLDADAS, PARA
REFUERZO DE CONCRETO
QUE SE FABRICAN, IMPORTEN
O COMERCIALIZAN EN
COLOMBIA

DIÁMETROS MÍNIMOS DE DOBLADO

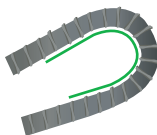
Para doblar correctamente el acero corrugado, utilice los diámetros establecidos por el reglamento de sismo resistencia.

DIÁMETROS DE BULÓN O MANDRIL PARA FABRICAR ESTRIBOS Y GANCHOS ESTNDAR (REFUERZO TRANSVERSAL)

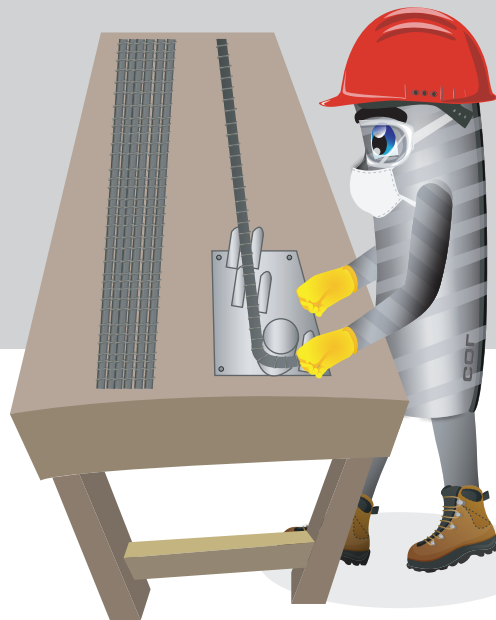
DESIGNACIÓN (Pulgada)	DESIGNACIÓN (Milímetros)	DIÁMETRO DE BARRA CORRUGADA (d)	DIÁMETRO MÍNIMO DEL BULÓN (D)
2	-	1/4"	25 mm
-	8.5 M	8.5 mm	34 mm
-	9 M	9.0 mm	36 mm
3	-	3/8"	38 mm
-	11 M	11.0 mm	44 mm
-	12 M	12.0 mm	48 mm
4	-	1/2"	51 mm
-	15 M	15.0 mm	60 mm
5	-	5/8"	64 mm
6	-	3/4"	114 mm
7	-	7/8"	133 mm
8	-	1"	152 mm
10	-	1 1/4"	258 mm



DOBLADO INCORRECTO



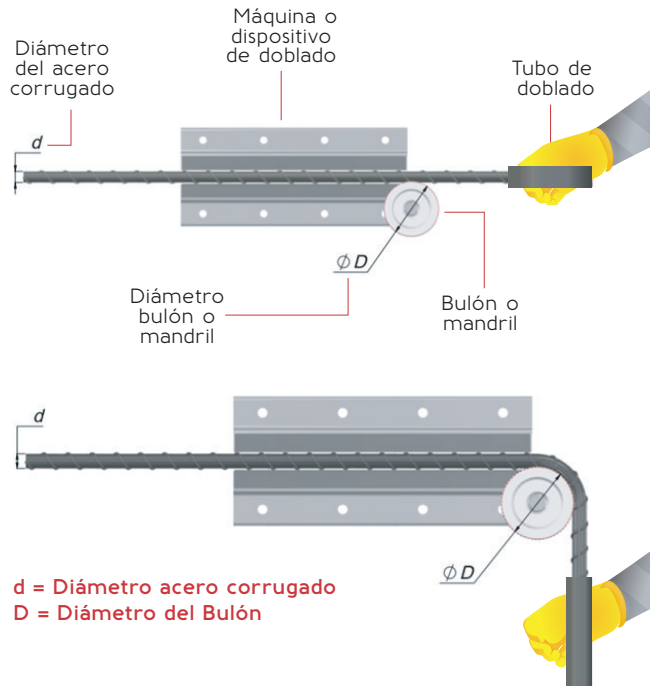
DOBLADO CORRECTO



IMPORTANTE:

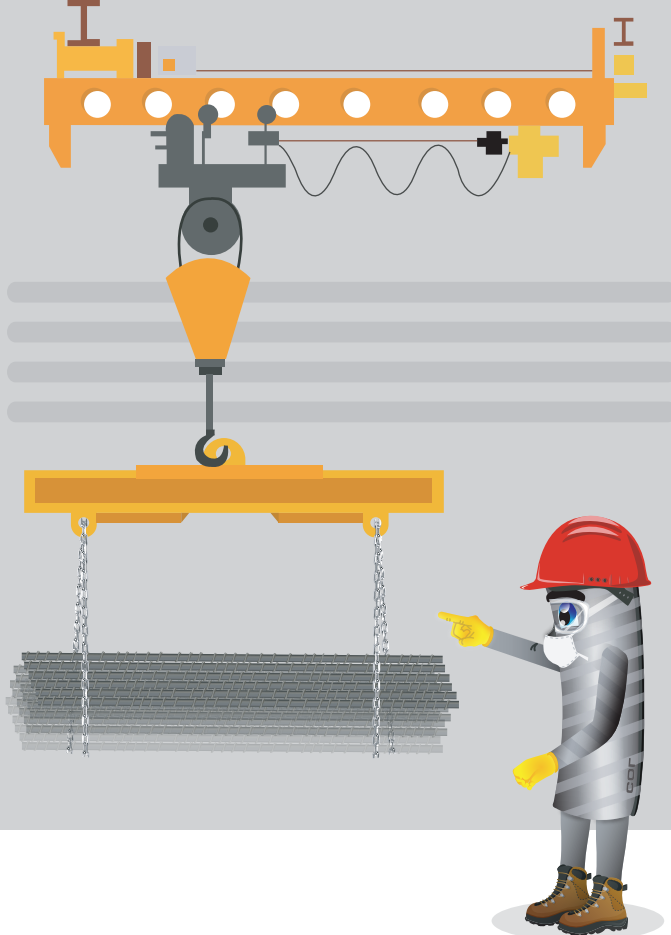


1. El acero corrugado NO SE DEBE ENDEREZAR después de haber sido doblado.
2. Si se presenta un error se debe desechar la parte doblada.
3. El doblado del material se debe realizar en frío.
4. En el momento que es colocado el concreto, el acero de refuerzo debe estar libre de barro, aceite u otros recubrimientos no metálicos que reduzcan la adherencia.



MANIPULACIÓN

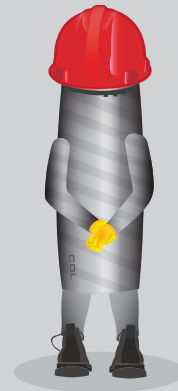
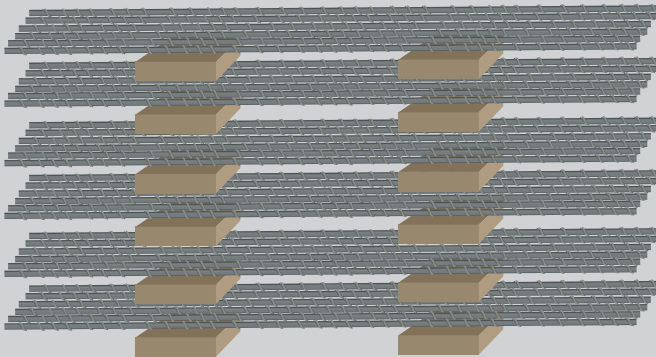
1. Preferiblemente utilice ayudas mecánicas para la manipulación de carga, utilizando los elementos de izaje adecuados (cadenas, vigas, etc.)
2. Evite golpear el material con otros elementos que puedan deformarlo.
3. Verifique que el material se encuentre libre (que NO este entrelazado con otro producto) al momento de izarlo.



ALMACENAMIENTO

1. El almacenamiento del acero debe realizarse preferiblemente en lugares cerrados y libres de humedad.
2. Preferiblemente que el material NO tenga contacto directo con el piso. Utilice palos, estibas, tubería, perfiles, etc.

***Arrumes
Longitudinales**



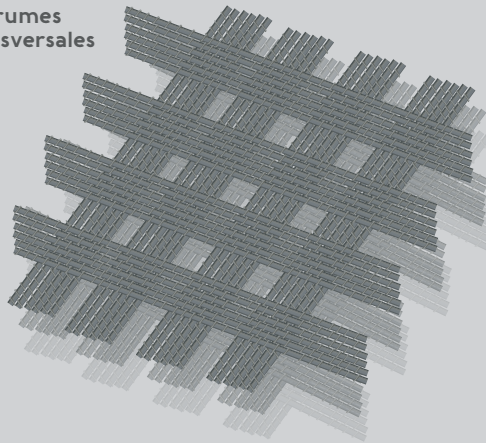
ALMACENAMIENTO

3. Evite que el material se contamine con otros productos (grasas, aceites, barro, etc.)
4. Se recomienda almacenar el producto en arrumes transversales (conservar la misma cantidad de material de paquetes por cada nivel) o en arrumes longitudinales. Estos deben encontrarse alineados y sin inclinación.



Asegurar que los separadores queden en la misma posición y equidistantes.

*Arrumes Transversales



“Según la NSR-10 C.7.4.2 la Oxidación del material no es causal de rechazo del producto si cumple con las dimensiones mínimas y de peso conforme a las especificaciones técnicas de la NTC, norma certificada para productos SIDOC.

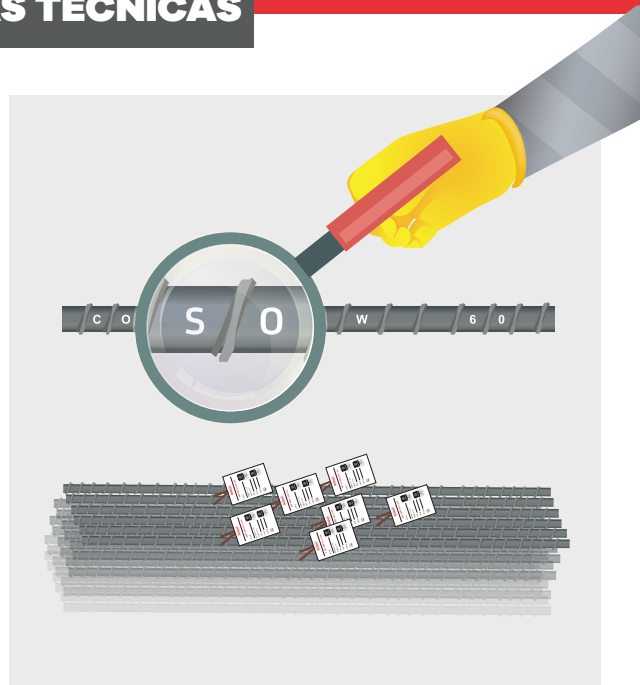
CUMPLIMIENTO DE NORMAS TÉCNICAS

El acero corrugado de SIDOC S.A.S cumple con los requisitos del reglamento de sismo resistencia y el reglamento técnico colombiano bajo la resolución 2003:2022 y la norma técnica NTC 2289.

Así como nuestro alambre, grafiles y mallas cumplen con los requisitos del reglamento de sismo resistencia y el reglamento técnico colombiano bajo la Resolución 0277 y norma técnica NTC 5806.

CADA QUE RECIBA UN PRODUCTO SIDOC VERIFIQUE QUE:

- 1.** Tenga el sello de marca de SIDOC SAS.
- 2.** Cada unidad de empaque tenga como mínimo una etiqueta.
- 3.** Cada colada se entrega con su respectivo reporte de calidad.



DOCUMENTOS DE REFERENCIA

1. Resolución 2003:2022
2. Resolución 0277.
3. Norma Técnica Colombiana NTC 5806.
4. Norma técnica colombiana NTC 2289.
5. Reglamento de sismorresistencia NSR.
6. Ficha técnica SIDOC S.A.S

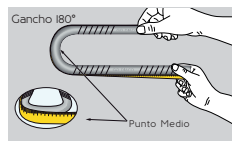


CORRECTA MEDICIÓN DEL ACERO FIGURADO

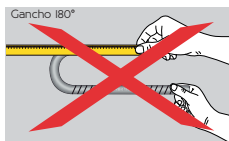
Según la NTC 6574:2023 "Acero Figurado para Refuerzo de Concreto", la correcta medición del acero figurado se debe realizar de la siguiente manera:

GANCHO 180°

La medida se hace con flexómetro desde el extremo del gancho hasta la mitad de la curvatura, midiendo por la parte externa de la barra.



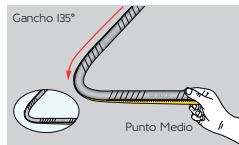
Forma correcta



Forma incorrecta

GANCHO 135°

La medida se hace con flexómetro desde el extremo del gancho hasta la mitad de la curvatura, midiendo por la parte externa de la barra.



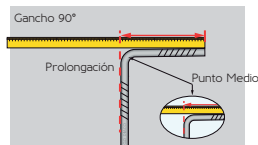
Forma correcta



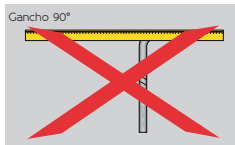
Forma incorrecta

GANCHO 90°

La medida se hace desde el extremo del gancho, extendiendo el flexómetro hasta una prolongación de la parte externa del cuerpo de la figura perpendicular a la línea de medida.



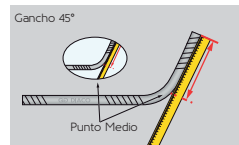
Forma correcta



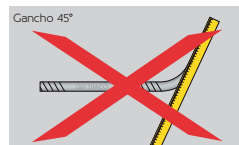
Forma incorrecta

GANCHO 45°

La medida se hace desde el extremo del gancho hasta una extensión del punto medio de la curvatura perpendicular a la línea de medida.



Forma correcta



Forma incorrecta



SÍGUENOS



en nuestras redes sociales...



/SIDOC SAS



@SIDOCSAS



@SIDOCSAS



SIDOC SAS

#MUCHOMÁSQUEACERO

www.sidocsa.com





www.sidocsa.com