

REDONDO CORRUGADO

Sección circular | Superficie de altoprelieves

FICHA TÉCNICA

REDONDO CORRUGADO

Sección circular | Superficie de altorelieves

OBJETIVO

Establecer los requisitos que debe cumplir la barra corrugada recta y el rollo corrugado de acero para refuerzo de concreto, fabricados en Siderúrgica del Occidente S.A.S

ALCANCE

- "Redondo corrugado" se aplica a todos los perfiles corrugados de acero baja aleación para refuerzo de concreto.

CONDICIONES GENERALES

- La superficie de la barra, está provista de resaltes o altorrelieves que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que la rodea.
- Esta ficha utiliza las unidades del Sistema Internacional (SI).
- La inspección dimensional y de peso lineal se realiza frecuentemente durante el proceso de laminación, y se registra al menos una medición por colada.
- Las barras tienen un límite de fluencia mínimo nominal de 420 MPa (60000 psi), designado como grado 60 (420).
- Este documento se basa en la Norma Técnica Colombiana NTC-2289 "Barras Corrugadas y Lisas de Acero de Baja Aleación, para refuerzo de concreto", la cual es una versión modificada (MOD) de la ASTM A706/A 706 M "Low-alloy Steel Deformed and Plain Bars for Concrete Reinforcement".

CERTIFICACIONES



NTC-2289: 2020
BARRAS CORRUGADAS Y LISAS
DE ACERO DE BAJA ALEACION
PARA REFUERZO DE CONCRETO



RESOLUCIÓN 2003: 2022
BARRAS CORRUGADAS PARA
REFUERZO DE CONCRETO EN
CONSTRUCCIONES SISMO
RESISTENTES QUE SE
FABRIQUEN, IMPORTEN O
COMERCIALIZEN EN COLOMBIA



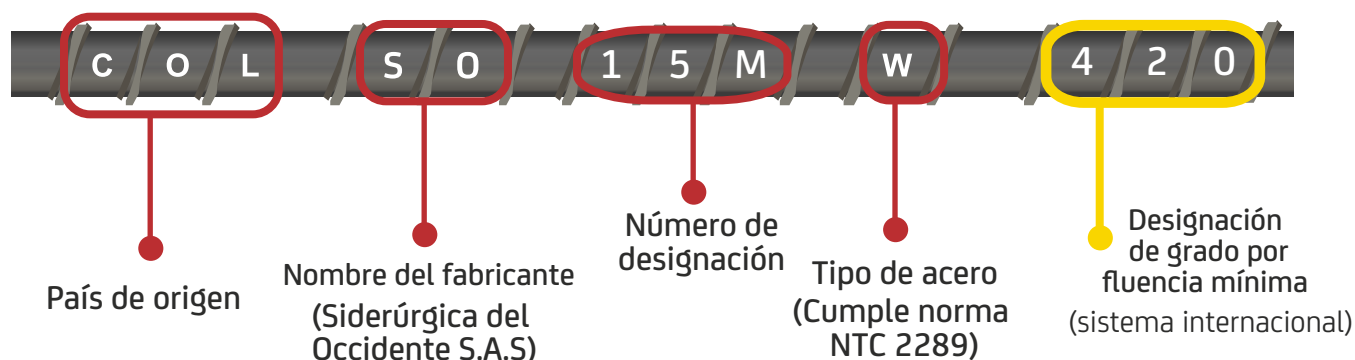
CERTIFICADO N° 446 - 1

NÚMERO DE DESIGNACIÓN, DIAMÉTROS, PROPIEDADES MECÁNICAS Y LONGITUDES COMERCIALES DE BARRAS CORRUGADAS.

DIMENSIONES MILIMÉTRICAS			PROPIEDADES DE TRACCIÓN					LONGITUDES COMERCIALES (metros)
NÚMERO DE DESIGNACIÓN	DIÁMETRO (mm)	PESO NOMINAL (Kg/m)	Resistencia tracción		Resistencia Fluencia		% de alargamiento	
			Mpa (Mínimo)	Psi (Mínimo)	Mpa	Psi	% (Mínimo)	
8.5 M	8.5	0,446	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6
9.0 M	9.0	0,500	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6
11.0 M	11.0	0,747	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6 y 12
12.0 M	12.0	0,888	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6 y 12
15.0 M	15.0	1,388	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6 y 12

DIMENSIONES EN PULGADAS				PROPIEDADES DE TRACCIÓN					LONGITUDES COMERCIALES (metros)
NÚMERO DE DESIGNACIÓN	DIÁMETRO PULGADAS	DIÁMETRO (mm)	PESO NOMINAL (Kg/m)	Resistencia tracción		Resistencia Fluencia		% de alargamiento	
				Mpa (Mínimo)	Psi (Mínimo)	Mpa	Psi	% (Mínimo)	
2	1/4	6,35	0,249	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6
3	3/8	9,5	0,560	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6, 9 y 12
4	1/2	12,7	0,994	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6, 9, 12 y 14
5	5/8	15,9	1,552	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6, 9, 12 y 14
6	3/4	19,1	2,235	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	14	6, 9, 12 y 14
7	7/8	22,2	3,042	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	12	6, 9, 12 y 14
8	1	25,4	3,973	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	12	6, 9, 12 y 14
10	1 1/4	32,3	6,404	550	80000	420 - 540	60000 - 78000	12	6, 9, 12 y 14

CARACTERÍSTICAS BARRA CORRUGADA SIDOC S.A.S



IDENTIFICACIÓN

La etiqueta para identificación de producto, cuenta con: código de barras, número de colada, fecha de producción, unidades por paquete, producto, número de designación o diametro nominal, país de origen, nombre del fabricante y debe ubicarse como mínimo una en cada unidad de empaque.

La etiqueta de identificación debe ser legible, veraz y completa, a su vez se colocará en un lugar visible, de fácil acceso y disponible al momento de la comercialización.



Figura 1. Etiqueta de identificación producto terminado.



Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

www.sidocsa.com