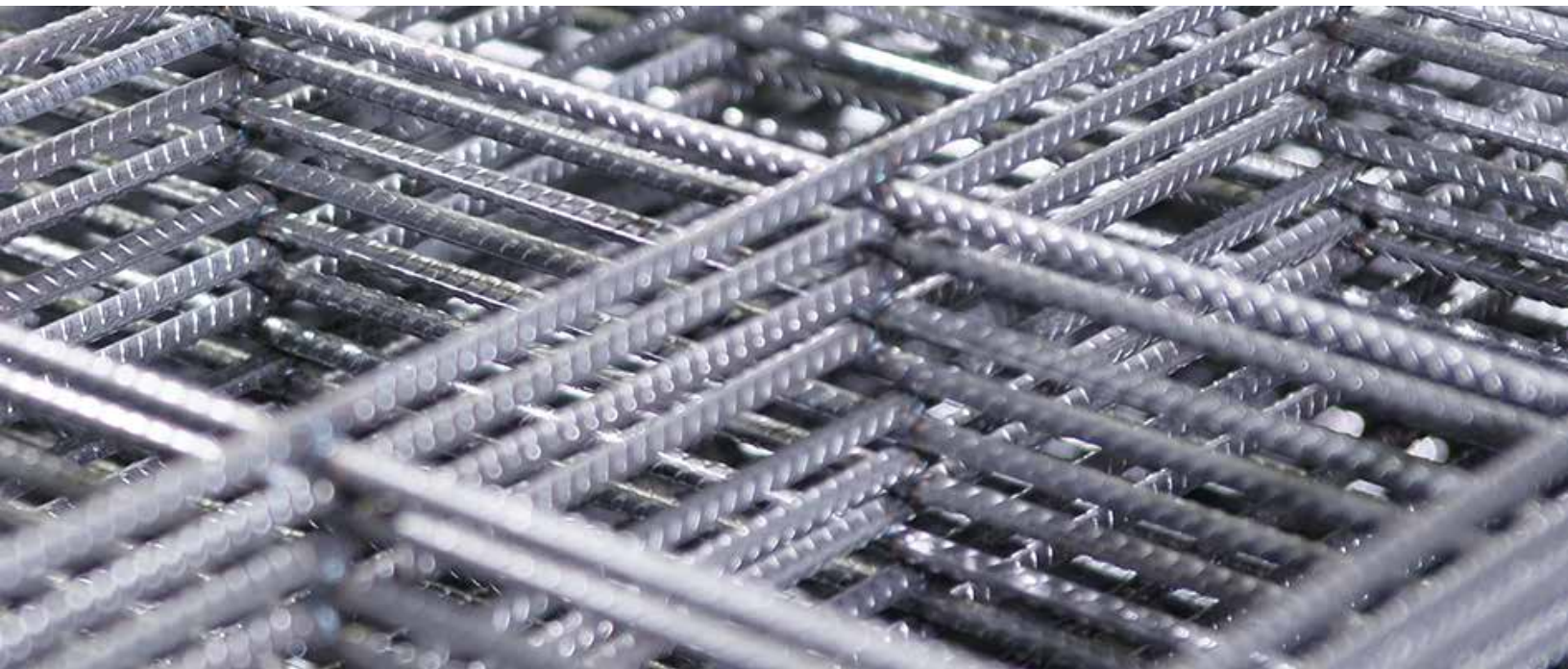


# **MALLA** **ELECTROSOLDADA**

Proporcionan esfuerzo estructural



## OBJETIVO

Establecer los requisitos que debe cumplir la malla electrosoldada, utilizados como refuerzo de concreto, que se fabrican en Siderúrgica del Occidente S.A.S

## ALCANCE

Esta ficha (Malla electrosoldada) aplica para malla electrosoldada de acero para refuerzo de concreto, producidas a partir de barras laminadas en caliente o un proceso de trefilado.

## CONDICIONES GENERALES

- La malla electrosoldada está conformada por alambre liso, grafilado o una combinación de estos.
- La superficie del alambre de acero grafilado, está provista de resaltes o altorrelieves que inhiben el movimiento longitudinal del alambre respecto al concreto que lo rodea. Estos resaltes, se pueden obtener mediante la identificación la formación de protuberancias.
- Esta ficha utiliza el Sistema Internacional de Unidades (SI).
- Este documento se basa en la norma técnica Colombiana NTC-5806 "Alambre de Acero Liso y Grafilado y Mallas Electrosoldadas para refuerzo de concreto", la cual es una versión modificada (MOD) de la ASTM A1064/A1064 M "Standard Specification for Carbon-Steel Wire and Welded Wire Reinforcement, Plain and Deformed, for Concrete.

## CERTIFICACIONES



NTC 5806 : 2019  
ALAMBRE DE ACERO LISO Y  
GRAFILADO Y MALLAS  
ELECTROSOLDADAS PARA  
REFUERZO DE CONCRETO



RESOLUCIÓN 0277 : 2015  
ALAMBRE DE ACERO LISO,  
GRAFILADO Y MALLAS  
ELECTROSOLDADAS, PARA  
REFUERZO DE CONCRETO  
QUE SE FABRIQUEN, IMPORTEN  
O COMERCIALICEN EN  
COLOMBIA



CERTIFICADO N° SC446 - 1

## DESIGNACIÓN, DIMENSIONES Y CUANTÍA DE REFUERZO PRINCIPAL PARA MALLA ELECTROSOLDADA ESTÁNDAR CON GRAFIL.

| Designación | Diámetro |        | Separación |            | N° de barras por malla |        | Longitud pelos |            | Peso    | Cuantía principal   | Especificaciones de empaque (unidades) |
|-------------|----------|--------|------------|------------|------------------------|--------|----------------|------------|---------|---------------------|--|
|             | Long     | Transv | Long (a)   | Transv (b) | Long                   | Transv | Long (c)       | Transv (d) | Nominal | Nominal             |  |
|             | mm       | mm     | mm         | mm         | 6,00 m                 | 2,35 m | mm             | mm         | Kg      | cm <sup>2</sup> /ml |  |
| XY-084      | 4,0      | 4,0    | 150        | 250        | 16                     | 24     | 125            | 50         | 15,1    | 0,84                | 60                                     |
| XX-084      | 4,0      | 4,0    | 150        | 150        | 16                     | 40     | 75             | 50         | 18,8    | 0,84                | 60                                     |
| XX-106      | 4,5      | 4,5    | 150        | 150        | 16                     | 40     | 75             | 50         | 23,8    | 1,06                | 60                                     |
| XX-131      | 5,0      | 5,0    | 150        | 150        | 16                     | 40     | 75             | 50         | 29,3    | 1,31                | 40                                     |
| XX-159      | 5,5      | 5,5    | 150        | 150        | 16                     | 40     | 75             | 50         | 35,5    | 1,59                | 40                                     |
| XX-188      | 6,0      | 6,0    | 150        | 150        | 16                     | 40     | 75             | 50         | 42,2    | 1,88                | 30                                     |
| XX-221      | 6,5      | 6,5    | 150        | 150        | 16                     | 40     | 75             | 50         | 49,6    | 2,21                | 30                                     |
| XX-257      | 7,0      | 7,0    | 150        | 150        | 16                     | 40     | 75             | 50         | 57,4    | 2,57                | 25                                     |
| XX-295      | 7,5      | 7,5    | 150        | 150        | 16                     | 40     | 75             | 50         | 65,9    | 2,95                | 20                                     |
| XX-335      | 8,0      | 8,0    | 150        | 150        | 16                     | 40     | 75             | 50         | 75,1    | 3,35                | 15                                     |
| XX-378      | 8,5      | 8,5    | 150        | 150        | 16                     | 40     | 75             | 50         | 84,7    | 3,78                | 10                                     |

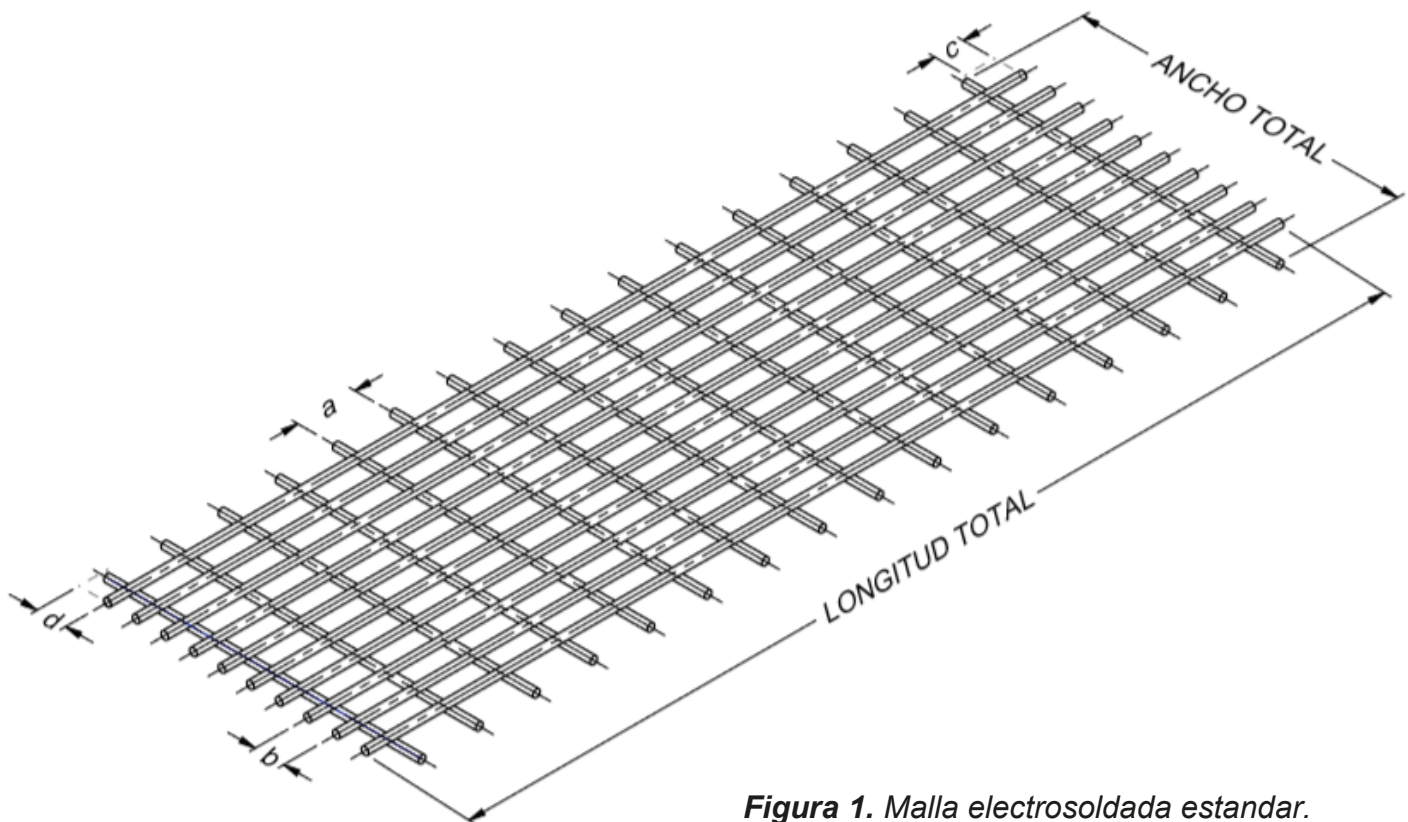


Figura 1. Malla electrosoldada estandar.

## IDENTIFICACIÓN

Cada paquete de paneles planos de malla electrosoldada, cuenta con una etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del fabricante.
- Descripción del material.
- Lote de fabricación o número de identificación del ensayo del lote. Inicia con la letra M mayúscula seguida de un número consecutivo.
- Designación.
- País de origen.

La etiqueta de identificación debe ser legible, veraz y completa, a su vez se colocará en un lugar visible, de fácil acceso y disponible al momento de la comercialización.



*Figura 2. Etiqueta de identificación producto mallas.*