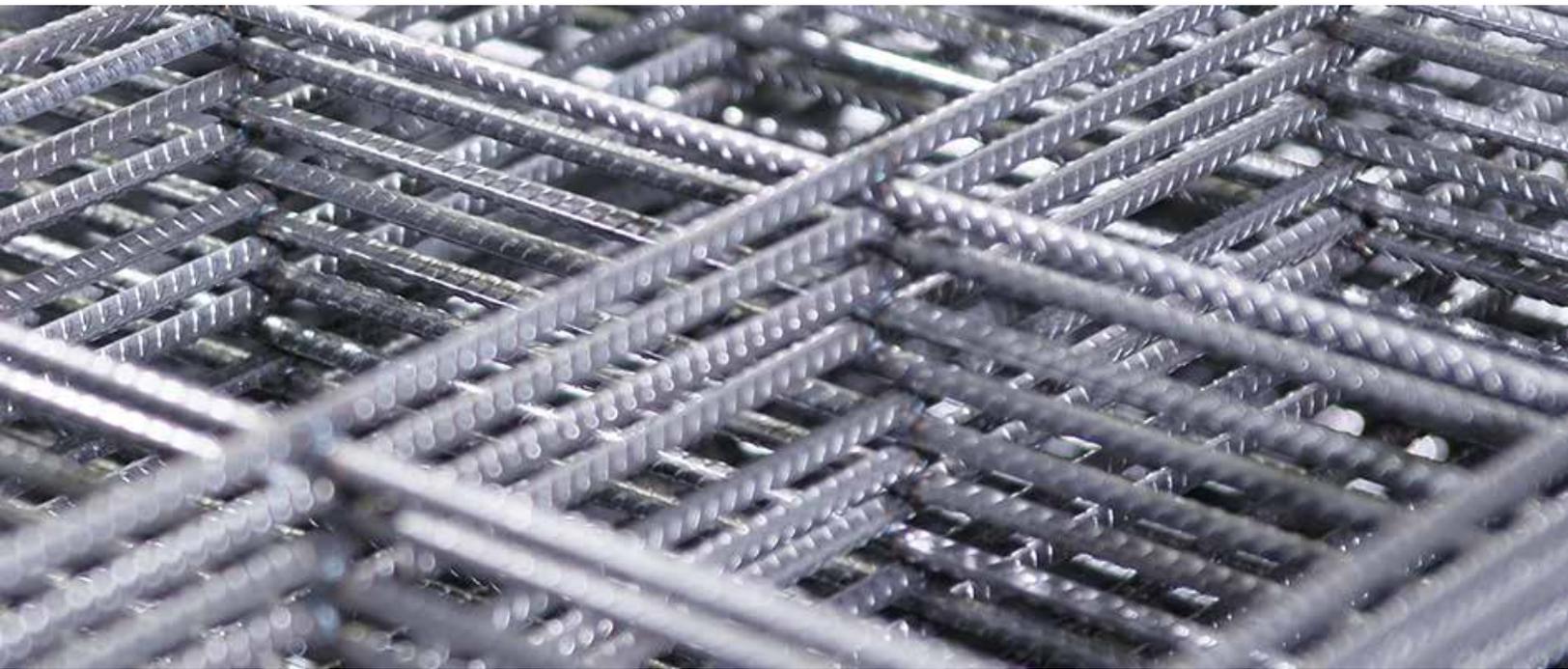


MALLA **ELECTROSOLDADA**

Proporcionan esfuerzo estructural



OBJETIVO

Establecer los requisitos que debe cumplir la malla electrosoldada, utilizados como refuerzo de concreto, que se fabrican en Siderúrgica del Occidente S.A.S

ALCANCE

Esta ficha (Malla electrosoldada) aplica para malla electrosoldada de acero para refuerzo de concreto, producidas a partir de barras laminadas en caliente o un proceso de trefilado.

CONDICIONES GENERALES

- La malla electrosoldada está conformada por alambre liso, grafilado o una combinación de estos.
- La superficie del alambre de acero grafilado, está provista de resaltes o altorrelieves que inhiben el movimiento longitudinal del alambre respecto al concreto que lo rodea. Estos resaltes, se pueden obtener mediante la identificación la formación de protuberancias.
- Esta ficha utiliza el Sistema Internacional de Unidades (SI).
- Este documento se basa en la norma técnica Colombiana NTC-5806 "Alambre de Acero Liso y Grafilado y Mallas Electrosoldadas para refuerzo de concreto", la cual es una versión modificada (MOD) de la ASTM A1064/A1064 M "Standard Specification for Carbon-Steel Wire and Welded Wire Reinforcement, Plain and Deformed, for Concrete.

CERTIFICACIONES



NTC 5806 : 2019
ALAMBRE DE ACERO LISO Y
GRAFILADO Y MALLAS
ELECTROSOLDADAS PARA
REFUERZO DE CONCRETO



RESOLUCIÓN 0277 : 2015
ALAMBRE DE ACERO LISO,
GRAFILADO Y MALLAS
ELECTROSOLDADAS, PARA
REFUERZO DE CONCRETO
QUE SE FABRIQUEN, IMPORTEN
O COMERCIALICEN EN
COLOMBIA



CERTIFICADO N° SC446 - 1

DESIGNACIÓN, DIMENSIONES Y CUANTÍA DE REFUERZO PRINCIPAL PARA MALLA ELECTROSOLDADA ESTÁNDAR CON GRAFIL.

Designación	Diámetro		Separación		N° de barras por malla		Longitud pelos		Peso	Cuantía principal	Especificaciones de empaque (unidades)
	Long	Transv	Long (a)	Transv (b)	Long	Transv	Long (c)	Transv (d)	Nominal	Nominal	
	mm	mm	mm	mm	6,00 m	2,35 m	mm	mm	Kg	cm ² /ml	
XY-084	4,0	4,0	150	250	16	24	125	50	15,1	0,84	60
XX-084	4,0	4,0	150	150	16	40	75	50	18,8	0,84	60
XX-106	4,5	4,5	150	150	16	40	75	50	23,8	1,06	60
XX-131	5,0	5,0	150	150	16	40	75	50	29,3	1,31	40
XX-159	5,5	5,5	150	150	16	40	75	50	35,5	1,59	40
XX-188	6,0	6,0	150	150	16	40	75	50	42,2	1,88	30
XX-221	6,5	6,5	150	150	16	40	75	50	49,6	2,21	30
XX-257	7,0	7,0	150	150	16	40	75	50	57,4	2,57	25
XX-295	7,5	7,5	150	150	16	40	75	50	65,9	2,95	20
XX-335	8,0	8,0	150	150	16	40	75	50	75,1	3,35	15
XX-378	8,5	8,5	150	150	16	40	75	50	84,7	3,78	10

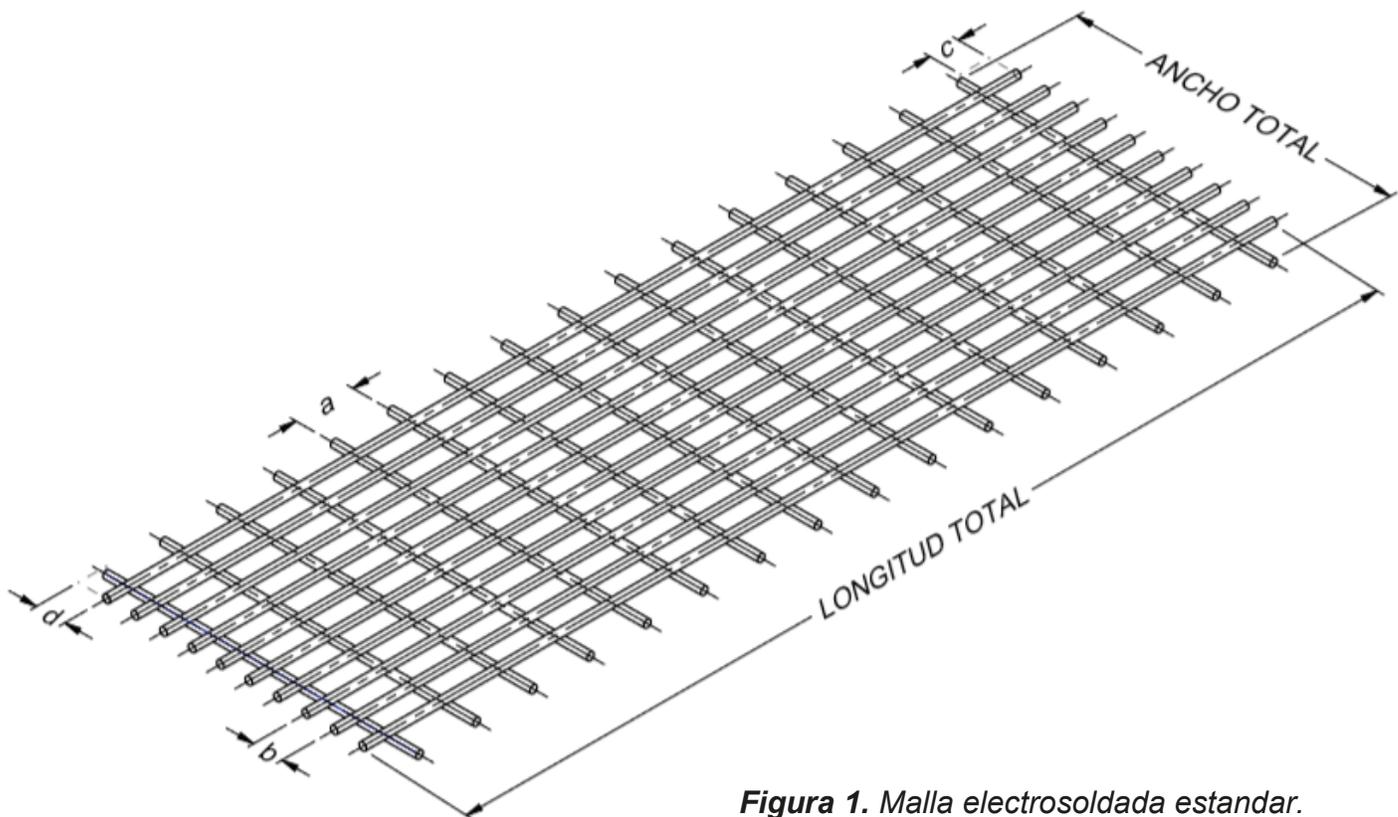


Figura 1. Malla electrosoldada estandar.

IDENTIFICACIÓN

Cada paquete de paneles planos de malla electrosoldada, cuenta con una etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del fabricante.
- Descripción del material.
- Lote de fabricación o número de identificación del ensayo del lote. Inicia con la letra M mayúscula seguida de un número consecutivo.
- Designación.
- País de origen.

La etiqueta de identificación debe ser legible, veraz y completa, a su vez se colocará en un lugar visible, de fácil acceso y disponible al momento de la comercialización.



Figura 2. Etiqueta de identificación producto mallas.