

REDONDO CORRUGADO

Sección circular | Superficie de altoprelieves

FICHA TÉCNICA

REDONDO CORRUGADO

Sección circular | Superficie de altorelieves

OBJETIVO

Establecer los requisitos que debe cumplir la barra corrugada recta y el rollo corrugado de acero para refuerzo de concreto, fabricados en Siderúrgica del Occidente S.A.S

ALCANCE

- "Redondo corrugado" se aplica a todos los perfiles corrugados de acero baja aleación para refuerzo de concreto.

CONDICIONES GENERALES

- La superficie de la barra, está provista de resaltes o altorrelieves que inhiben el movimiento longitudinal relativo de la barra respecto al concreto que la rodea.
- Esta ficha utiliza las unidades del Sistema Internacional (SI).
- La inspección dimensional y de peso lineal se realiza frecuentemente durante el proceso de laminación, y se registra al menos una medición por colada.
- Las barras tienen un límite de fluencia mínimo nominal de 420 MPa (60000 psi), designado como grado 60 (420).
- Este documento se basa en la Norma Técnica Colombiana NTC-2289 "Barras Corrugadas y Lisas de Acero de Baja Aleación, para refuerzo de concreto", la cual es una versión modificada (MOD) de la ASTM A706/A 706 M "Low-alloy Steel Deformed and Plain Bars for Concrete Reinforcement".

CERTIFICACIONES



NTC 2289 - 2015
BARRAS CORRUGADAS Y LISAS
DE ACERO DE BAJA ALEACION
PARA REFUERZO DE CONCRETO



DECRETO 1513 DE 2012
BARRAS CORRUGADAS PARA
REFUERZO DE CONCRETO EN
CONSTRUCCIONES SISMO
RESISTENTES QUE SE
FABRIQUEN, IMPORTEN O
COMERCIALIZEN EN COLOMBIA



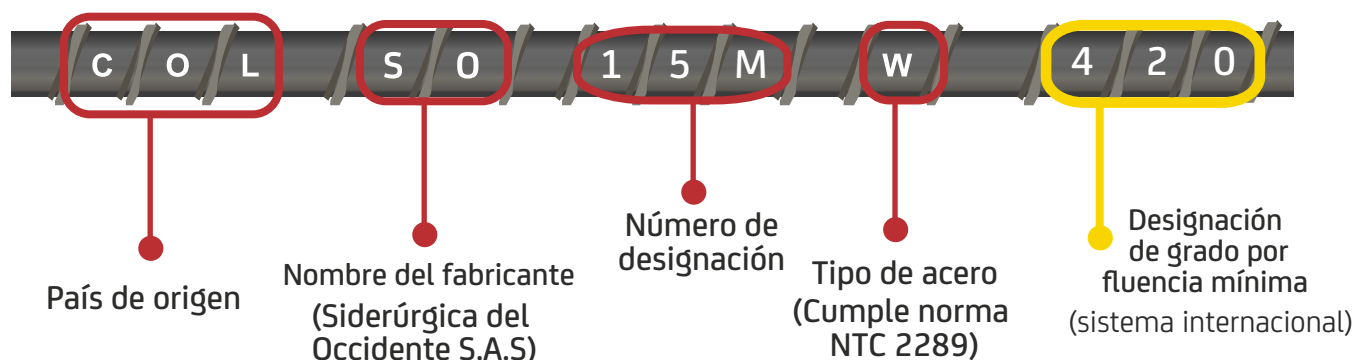
CERTIFICADO N° 446 - 1

NÚMERO DE DESIGNACIÓN, DIAMÉTROS, PROPIEDADES MECÁNICAS Y LONGITUDES COMERCIALES DE BARRAS CORRUGADAS.

| DIMENSIONES MILIMÉTRICAS | | | PROPIEDADES DE TRACCIÓN | | | | | LONGITUDES COMERCIALES (metros) |
|--------------------------|---------------|---------------------|-------------------------|--------------|----------------------|---------------|-------------------|---------------------------------|
| NÚMERO DE DESIGNACIÓN | DIÁMETRO (mm) | PESO NOMINAL (Kg/m) | Resistencia tracción | | Resistencia Fluencia | | % de alargamiento | |
| | | | Mpa (Mínimo) | Psi (Mínimo) | Mpa | Psi | % (Mínimo) | |
| 8.5 M | 8.5 | 0,446 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 14 | 6 |
| 9.0 M | 9.0 | 0,500 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 14 | 6 |
| 11.0 M | 11.0 | 0,747 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 14 | 6 y 12 |
| 12.0 M | 12.0 | 0,888 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 14 | 6 y 12 |
| 15.0 M | 15.0 | 1,388 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 14 | 6 y 12 |

| DIMENSIONES EN PULGADAS | | | | PROPIEDADES DE TRACCIÓN | | | | | LONGITUDES COMERCIALES (metros) |
|-------------------------|-------------------|---------------|---------------------|-------------------------|--------------|----------------------|---------------|-------------------|---------------------------------|
| NÚMERO DE DESIGNACIÓN | DIÁMETRO PULGADAS | DIÁMETRO (mm) | PESO NOMINAL (Kg/m) | Resistencia tracción | | Resistencia Fluencia | | % de alargamiento | |
| | | | | Mpa (Mínimo) | Psi (Mínimo) | Mpa | Psi | % (Mínimo) | |
| 2 | 1/4 | 6,35 | 0,249 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 14 | 6 |
| 3 | 3/8 | 9,5 | 0,560 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 14 | 6, 9 y 12 |
| 4 | 1/2 | 12,7 | 0,994 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 14 | 6, 9, 12 y 14 |
| 5 | 5/8 | 15,9 | 1,552 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 14 | 6, 9, 12 y 14 |
| 6 | 3/4 | 19,1 | 2,235 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 14 | 6, 9, 12 y 14 |
| 7 | 7/8 | 22,2 | 3,042 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 12 | 6, 9, 12 y 14 |
| 8 | 1 | 25,4 | 3,973 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 12 | 6, 9, 12 y 14 |
| 10 | 1 1/4 | 32,3 | 6,404 | 550 | 80000 | 420 - 540 | 60000 - 78000 | 12 | 6, 9, 12 y 14 |

CARACTERÍSTICAS BARRA CORRUGADA SIDOC S.A.S



IDENTIFICACIÓN

La etiqueta para identificación de producto, cuenta con: código de barras, número de colada, fecha de producción, unidades por paquete, producto, número de designación o diametro nominal, país de origen, nombre del fabricante y debe ubicarse como mínimo una en cada unidad de empaque.

La etiqueta de identificación debe ser legible, veraz y completa, a su vez se colocará en un lugar visible, de fácil acceso y disponible al momento de la comercialización.



Figura 1. Etiqueta de identificación producto terminado.

