Sidoc

MUCHO MÁS QUE ACERO



SIDOC S.A.S | www.sidocsa.com

HISTORIA SIDOC

Sidoc nace en 1987 y es la única siderúrgica de capital 100% nacional ubicada en el suroccidente de Colombia. En **Sidoc** se trabaja bajo los estándares de calidad ISO 9001 y además se tiene un sistema de gestión integral en donde existe un compromiso con la excelencia, el medio ambiente y la sociedad.

Sidoc es una siderúrgica semi-integrada, lo que significa que la chatarra de hierro y acero reciclable es la materia prima principal para la fabricación de sus productos.

Sidoc está comprometida con el medio ambiente en su proceso productivo y es un claro ejemplo de economía circular en donde se reciclan alrededor de 220,000 toneladas de chatarra al año. Igualmente tiene programas de responsabilidad social que buscan impactar a los pequeños y medianos recolectores de material reciclable, a sus proveedores, empleados y a la comunidad en general.

El compromiso que **Sidoc** tiene con el desarrollo de Colombia es una de sus prioridades y por eso busca seguir siendo una empresa rentable y sostenible que pueda seguir invirtiendo en el país.

WWW.SIDOCSA.COM

MISIÓN

Ofrecer materiales para la construcción y soluciones complementarias, estableciendo relaciones de confianza que nos permitan un crecimiento compartido, con total compromiso hacia sus grupos de interés.

VISIÓN

Ser líderes en la oferta de materiales y soluciones para la construcción en el sur occidente colombiano, siendo referentes por nuestro compromiso con el equipo humano, el medio ambiente y la sociedad.

SOMOS MUCHO MÁS

QUE ACERO





FABRICAMOS Y COMERCIALIZAMOS PRODUCTOS DE CALIDAD

CON LOS MÁS ALTOS ESTÁNDARES DE BIOSEGURIDAD.

TABLA DE CONTENIDO

01 **ACERO**
Acero corrugado | Acero liso
Acero platina | Acero figurado
Acero cuadrado
PAg. 9

02 **CHIPA CORRUGADA**
PAg. 20

03 **MALLAS**
Malla electrosoldada
Malla electrosoldada en rollo
Malla eslabonada
PAg. 22

04 **CEMENTO**
Cemento gris de uso general tipo UG,
Cemento gris de uso estructural tipo ART.
PAg. 28

05 **PISOS**
Perfil entre piso negro y galvanizado
Lamina Colaborante
Lamina Galvanizada
PAg. 32

06 **PERFIL**
Perfil tipo C
PAg. 38

07 **BLOQUELÓN**
Bloquelosa de arcilla
PAg. 41

08 **TUBERÍAS**
Tubos cuadrados
Tubos rectangulares
Tubos ovalados
Tubería estructural
Tubería cerramiento
PAg. 43

09 **ALAMBRES**
Alambre negro
Alambre de púas
Alambre Galvanizado
PAg. 50

10 **ÁNGULOS**
Ángulos
PAg. 54

11 **VIGAS**
Vigas
PAg. 56

12 **TEJAS**
Teja arquitectónica
Teja Zinc
Termo de ajover
Teja de Fibrocenmento
Teja ajover ajora ondulada policarbonato
Teja castellana
Teja ajover ajozinc policarbonato
Teja perfil 7 - P7
Teja ajover ajonit policarbonato
Cubierta ajover silver
PAg. 60

13 **PLACAS DE FIBROCEMENTO DRYBOARD**
PAg. 71

14 **TANQUES PLÁSTICOS**
PAg. 74

15 **ESTUCO**
Estuco listo | Impa extuco
Relleno listo exterior
Relleno listo interior | Mortero listo | Estuco panel secado rápido
PAg. 76

16 **PRODUCTOS SIKA**
Sika-1
Sikalatex
Sika Anchorfix - 2
Sika pega Enchape
PAg. 84

17 **PINTURAS**
Anticorrosivo
Esmalte maestro
Prime Z8 | Vinilo Bler
Anticorrosivo + esmalte
PAg. 89

18 **SOLDADURA**
Soldadura 6010, 6011, 6013, 7018.
PAg. 101

19 **DISCO DE CORTE**
Disco tipo 1 para metal DW44640
Disco para corte de metal T17
Disco para corte de metal T1,4 1/2
PAg. 101

20 **GRAFILES**
PAg. 109

21 **PUNTILLA**
Puntilla
PAg. 111

22 **FLEJES**
PAg. 114

23 **OTROS PRODUCTOS**
Barra entorchada
PAg. 116

Por solicitud de entes gubernamentales como: MINVIVIENDA, CAMACOL, ANDI y SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO, los sectores: SIDERÚRGICO, FERRETERO Y CONSTRUCCIÓN. Deben cumplir con el REGLAMENTO TÉCNICO DECRETO 1513 de 2012

Es obligatorio el uso acero sismoresistente certificado bajo la norma NTC – 2289
EXIJA, VERIFIQUE y ASEGÚRESE de:

1. REQUISITOS DE ESTAMPE



Las barras corrugadas deben tener estampado en la superficie la siguiente información:
País de origen, nombre o logotipo del fabricante, número de designa, tipo de acero y grado.

2. REQUISITOS DE ETIQUETADO



El etiquetado exigido por el reglamento debe tener identificación del lote o fecha de producción, país de origen y nombre de fabricante o importador.

EL ACERO CERTIFICADO ES SEGURIDAD

icontec Sello de Calidad

NTC 2289 : 2015
BARRAS CORRUGADAS Y LISAS DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN, PARA REFUERZO DE CONCRETO

icontec Sello con Reglamento Técnico

RESOLUCIÓN 1856 DE 2017
BARRAS CORRUGADAS DE BAJA ALEACIÓN PARA REFUERZO DE CONCRETO EN CONSTRUCCIONES SISMO RESISTENTES QUE SE FABRIQUEN, IMPORTEN O COMERCIALICEN EN COLOMBIA

icontec ISO 9001

CERTIFICADO N° SC446 - 1N

icontec Sello de Calidad

TC 5806 : 2010
ALAMBRE DE ACERO LISO Y GRAFILADO Y MALLAS ELECTROSOLDADAS PARA REFUERZO DE CONCRETO

icontec Sello con Reglamento Técnico

RESOLUCIÓN 0277 : 2015
ALAMBRE DE ACERO LISO, GRAFILADO Y MALLAS ELECTROSOLDADAS, PARA REFUERZO DE CONCRETO QUE SE FABRIQUEN, IMPORTEN O COMERCIALICEN EN COLOMBIA

3.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD



Es el documento que demuestra que un proceso o servicio está conforme a un reglamento técnico. En Colombia este certificado es otorgado por ICONTEC.

4.

CERTIFICADO DE CALIDAD



El certificado de calidad se compone de la composición química, las propiedades físicas, doblado, diámetro, resaltes, etc.

El no cumplimiento de estas exigencias del reglamento técnico, genera multas o sanciones penales y civiles por más de $1.200 millones de pesos.

Sidoc

MUCHO MÁS QUE ACERO

ACERO



WWW.SIDOCSA.COM

ACERO CORRUGADO

DESCRIPCIÓN

Barras de acero rectas de sección circular, en cuya superficie presenta altorelieves denominados corrugas o resaltes, obtenidos por laminación en caliente. Las barras para construcción se identifican por su diámetro, que puede ser en pulgadas o milímetros (tabla #1) y las longitudes usuales son de 6, 9, 12 y 14 metros de largo, aunque según requerimiento del cliente producimos referencias de longitudes, se puede diseñar a otros cortes.

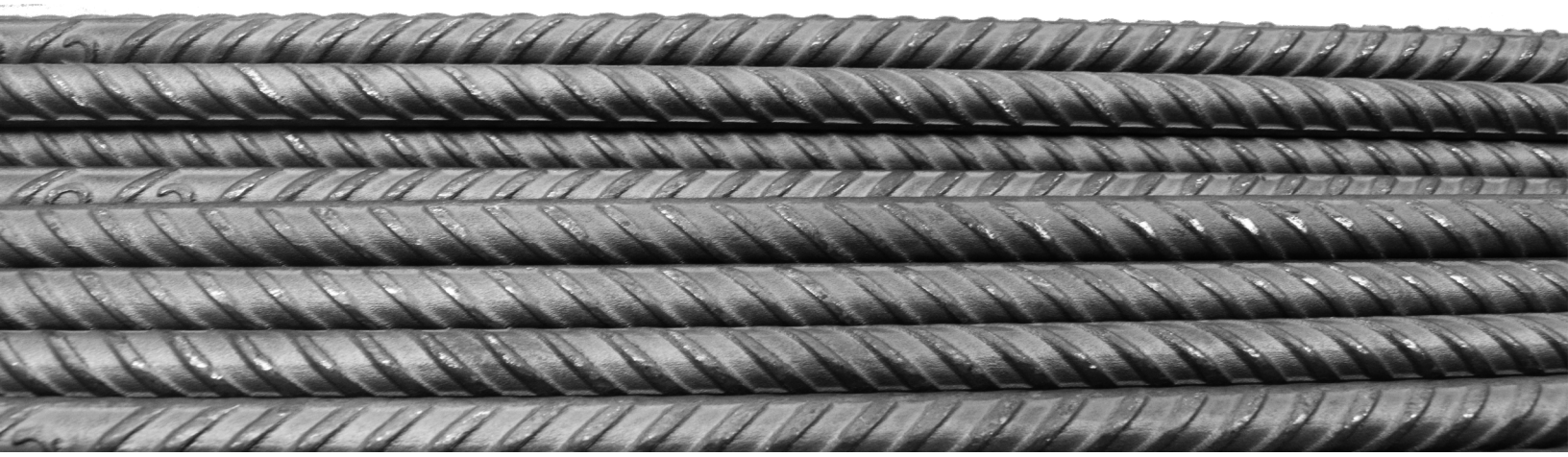


TABLA #2

Resistencia a la tracción mínima MPa (psi) (La resistencia a la tracción debe ser igual o mayor a 1,25 veces la resistencia a la fluencia)	550 (80.000)
Punto de fluencia mínimo MPa (psi)	420 (60.000)
Punto de fluencia máximo MPa (psi)	540 (78.000)
Número de designación	Porcentaje de alargamiento (%A) 1
8.5, 9.0, 3, 11.0, 12.0, 4, 15.0, 5, 6.	14 %
7, 8, 9, 10, 11	12 %

PROPIEDADES

- Este producto se fabrica bajo las especificaciones de la norma técnica colombiana NTC-2289 "Barras Corrugadas y Lisas de Acero de Baja Aleación, para refuerzo de concreto", certificado por el Sello de Calidad ICONTEC y el sello de conformidad de reglamento 1513, indica que este producto cumple con los requisitos de este referencial técnico.

PROPIEDADES

- Adecuada relación entre resistencia máxima y fluencia.
- Buena ductabilidad (porcentaje de alargamiento).
- Alta soldabilidad.
- Excelente adherencia al concreto por las características dimensionales de los resaltes.

			Dimensiones nominales			Requisitos de los resaltes		
Referencia	Número de designación	Peso (masa) nominal kg/m (libra/pie)	Diámetro mm (pulgada)	Área de la sección transversal mm^2 ($pulgadas^2$)	Perímetro mm (pulgadas)	Promedio máximo del espaciamiento mm (pulgadas)	Promedio mínimo de altura mm (pulgadas)	Ancho de la vena longitudinal máxima. mm (pulgadas)
RC 8.5 mm	8.5 M	0.446 (0.299)	8.5 (0.335)	56.75 (0.088)	26.7 (1.051)	6.0 (0.236)	0.34 (0.013)	3.34 (0.134)
RC 9.0 mm	9 M	0.500 (0.336)	9.0 (0.354)	63.62 (0.099)	28.3 (1.114)	6.3 (0.248)	0.36 (0.014)	3.53 (0.139)
RC 11.0 mm	11 M	0.747 (0.502)	11.0 (0.433)	95.03 (0.147)	34.6 (1.362)	7.7 (0.303)	0.44 (0.017)	4.32 (0.170)
RC 12.0 mm	12 M	0.888 (0.597)	12.0 (0.472)	113.10 (0.175)	37.7 (1.484)	8.4 (0.331)	0.48 (0.019)	4.71 (0.185)
RC 15.0 mm	15 M	1388 (0.933)	15.0 (0.591)	176.71 (0.274)	47.1 (1.854)	10.5 (0.413)	0.60 (0.024)	5.89 (0.232)
RC 3/8"	3	0.560 (0.376)	9.5 (0.375)	71 (0.11)	29.9 (1.178)	6.7 (0.262)	0.38 0.015	3.6 (0.143)
RC 1/2"	4	0.994 (0,668)	12.7 (0.500)	129 (0.20)	39.9 (1.571)	8.9 (0.350)	0.51 (0.020)	4.9 (0.191)
RC 5/8"	5	1552 (1.043)	15.9 (0.625)	199 (0.31)	49.9 (1.963)	11.1 (0.437)	0.71 (0.028)	6.1 (0.239)
RC 3/4"	6	2235 (1.502)	19.1 (0.750)	284 (0.44)	59.8 (2.356)	13.3 (0.525)	0.97 (0.038)	7.3 (0.286)
RC 7/8"	7	3042 (2.044)	22.2 (0.875)	387 (0.60)	69.8 (2.749)	15.5 (0.612)	1.12 (0.044)	8.5 (0.334)
RC 1"	8	3973 (2.670)	25.4 (1.000)	510 (0.79)	79.8 (3.142)	17.8 (0.700)	1.27 (0.050)	9.7 (0.383)
RC 1 1/4"	10	6404 (4.303)	32.3 (1,270)	819 (1.27)	101.3 (3.990)	22.6 (0.889)	1.63 (0.064)	12.4 (0.487)

NORMAS

NTC 2289> 2015

RESOLUCIÓN 1856 DE 2017

TABLA #1



ACERO LISO

PROPIEDADES

DESCRIPCIÓN

Es una barra de sección transversal circular que tiene una superficie sin resaltes o venas especiales.

USO

Las varillas lisas son utilizadas como refuerzo para concreto y también en aplicaciones metalmecánicas y ornamentales.

NORMAS

NTC 161:2013
Grado AH-24

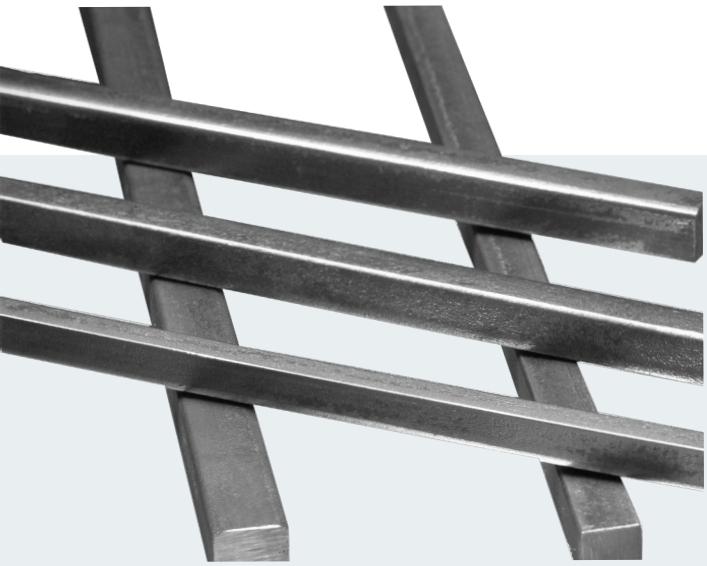
REQUISITOS DE PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES		NTC 161:2013 GRADO AH-24	
		Kgf/mm2	Mpa
Resistencia a la tracción mínimo		37	363
Límite de Fluencia	Mínimo	24	235
	Máximo	55	539
% de alargamiento en 200m mínimo		18	

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

DENOMINACIÓN COMERCIAL		TOLERANCIA EN DIAMETRO (mm)	TOLERANCIA OVALAMIENTO (mm)	LONGITUD NOMINAL (mm)
MILÍMETROS	PULGADAS			
10.5	-	±12.7	0.4	6
12	-		±0.5	
12.7	1/2			
15	-			
15.87	5/8			
19.05	3/4			
22.22	7/8	±0.6	±0.6	
25.4	1			
28.5	1 1/8			
31.75	1 1/4			

ACERO CUADRADO



DESCRIPCIÓN

Barras de acero de superficie lisa sección transversal cuadrada y fabricadas a partir de palanquinas laminadas en caliente.

USOS

En la fabricación de estructuras calientes metálicas, puertas, ventanas, rejas, piezas forjadas etc.

PRESENTACIÓN

cuadrado de: 9mm, 10mm, 11mm, 12mm, ½ y 5/8.

NORMAS NTC 1920:2014

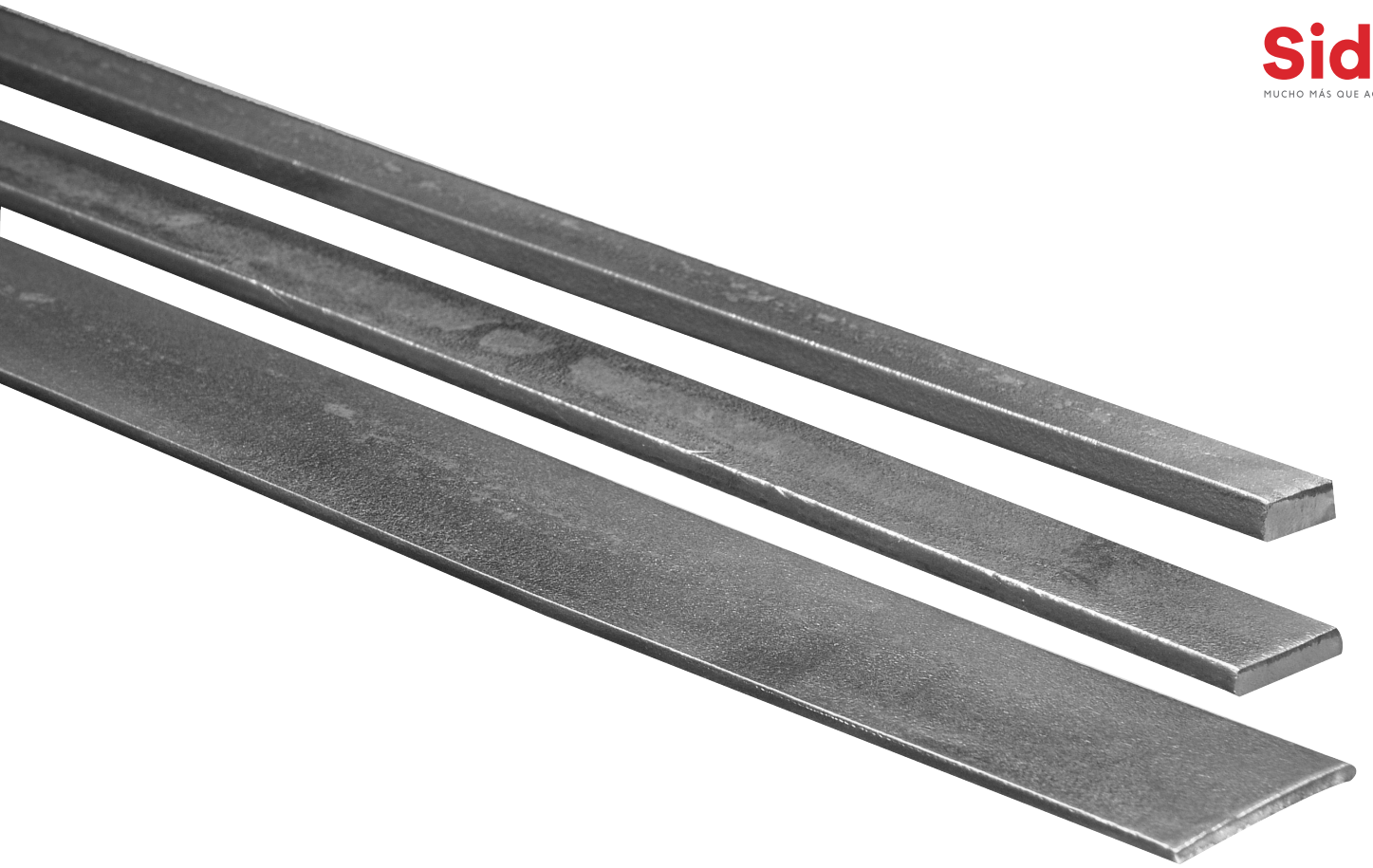
PROPIEDADES

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

DENOMINACIÓN COMERCIAL		TOLERANCIA EN LADOS (mm)	LONGITUD NOMINAL (mm)
MILÍMETROS	PULGADAS		
9	-	±0.15	6
10	-		
11	-		
12	-	±0.18	
12.7	1/2		
15.87	5/8	±0.2	

REQUISITOS DE PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES	NTC 1920:2014		
	Kgf/mm2	Mpa	Psi
Resistencia a la tracción mínimo	40-56	400-500	58.000 80.000
Límite de Fluencia mínimo	25	250	36.000
% de elongación mínimo en 8 pulgadas para el sistema ingles, o 200mm para el sistema internacional (SI)	20		



ACERO PLATINA

NORMAS SAE J403

DESCRIPCIÓN

Producto de acero que ha sido laminado en caliente en sus cuatro superficies, con una sección rectangular y superficies lisa.

USO

Perfil rectangular usado para múltiples labores en la industria metalmecánica, ornamentación, forjas y metalistería tales como: puertas, ventanas, rejas de protección, plataformas industriales, cerramientos para vivienda,etc.

PROPIEDADES

Perfil	Dimensiones		Tolerancias	
	Espesor	Ancho	Espesor	Ancho
Platina 1/8 x 1/2"	1/8 "(3.18mm)	1/2" (12.70mm)	(+-) 0,35	(+-) 0,65
Platina 1/8 x 3/4"		3/4"(19.05mm)	(+-) 0,35	(+-) 0,65
Platina 1/8 x 1"		1" (25.4mm)	(+-) 0,35	(+-) 0,65
Platina 1/8 x 1-1/4"		1-1/4" (31.75mm)	(+-) 0,35	(+-) 1,25
Platina 1/8 x 1-1/2"		1-1/2" (38.10mm)	(+-) 0,35	(+-) 1,25
Platina 1/8 x 2"		2" (50.80mm)	(+-) 0,35	(+-) 1,5
Platina 3/16 x 1/2"	3/16"(4.76mm)	1/2" (12.70mm)	(+-) 0,35	(+-) 0,65
Platina 3/16 x 3/4"		3/4" (19.05mm)	(+-) 0,35	(+-) 0,65
Platina 3/16 x 1"		1" (25.4mm)	(+-) 0,35	(+-) 0,65
Platina 3/16 x 1-1/4"		1-1/4" (31.75mm)	(+-) 0,35	(+-) 1,25
Platina 3/16 x 1-1/2"		1-1/2" (38.10mm)	(+-) 0,35	(+-) 1,25
Platina 3/16 x 2"		2"(50.80mm)	(+-) 0,35	(+-) 1,5
Platina 1/4 x 1/2"	1/4" (6.35mm)	1/2"(12.70mm)	(+-) 0,4	(+-) 0,65
Platina 1/4 x 5/8"		5/8"(15.87mm)	(+-) 0,4	(+-) 0,65
Platina 1/4 x 3/4"		3/4" (19.05mm)	(+-) 0,4	(+-) 0,65
Platina 1/4 x 1"		1" (25.4mm)	(+-) 0,4	(+-) 0,65
Platina 1/4 x 1-1/4"		1-1/4"(31.75mm)	(+-) 0,45	(+-) 1,25
Platina 1/4 x 1-1/2"		1-1/2" (38.10mm)	(+-) 0,45	(+-) 1,25
Platina 1/4 x 2"		2"(50.80mm)	(+-) 0,45	(+-) 1,5
Platina 3/8 x 1"	3/8 (9.53mm)	1" (25.4mm)	(+-) 0,4	(+-) 0,65
Platina 3/8 x 1-1/2"		1-1/2" (38.10mm)	(+-) 0,45	(+-) 1,25
Platina 3/8 x 2"		2" (50.80mm)	(+-) 0,75	(+-) 1,5

ACERO FIGURADO



DESCRIPCIÓN

En una construcción, el refuerzo de acero es el encargado de soportar toda la carga estructural en trabajo conjunto con el concreto. Pero un mal procedimiento en doblez genera que el acero sea sobre forzado y pierda sus propiedades mecánicas

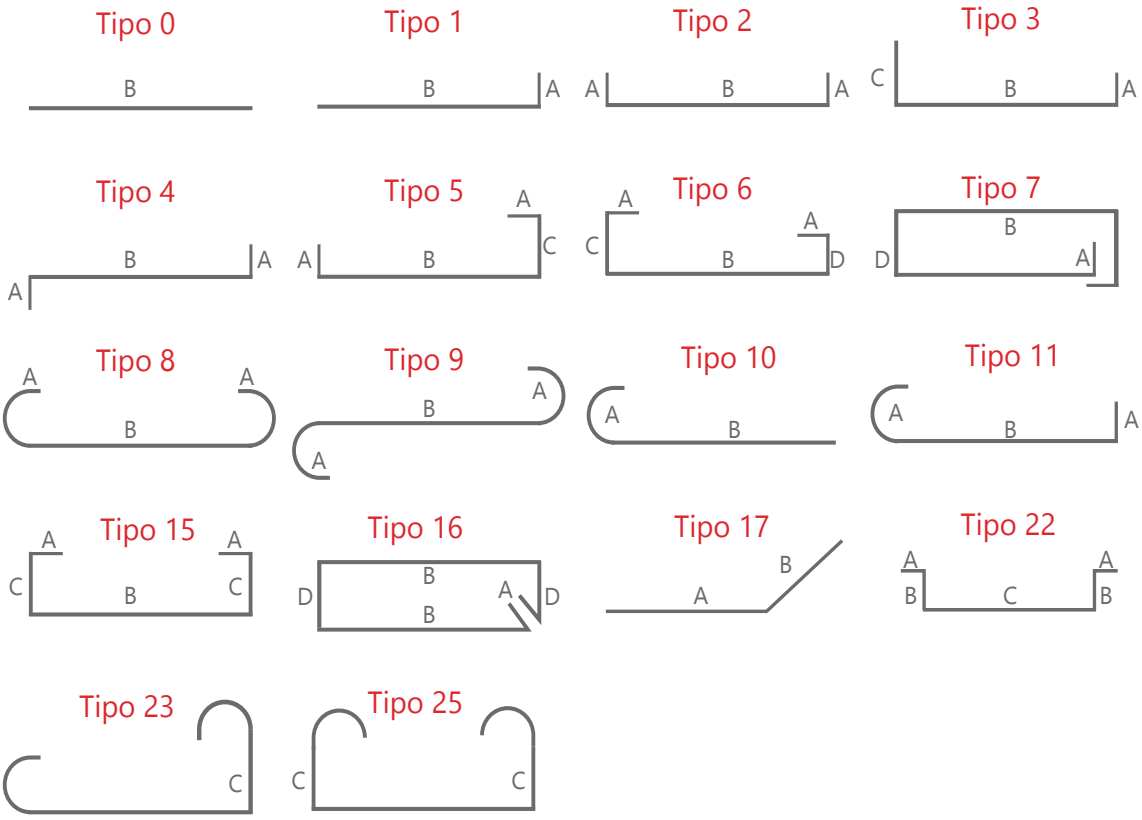
NORMAS

Normas Colombianas de Diseño y Construcción Sismo Resistente (NSR - 98)

- NTC 161
- NTC 2289
- ANSI/AWS D1.4
- NEGC 600
- Norma NSR-10 Cap C

REQUISITOS PARA EL DOBLADO

Tipo de figuración y uso	Diámetro nominal de la barra (DB)	Diámetro nominal min. de doblamiento (D)
Estribos (Flejes). (Barras figuradas para refuerzo transversal)	db<5/8 "(N|5) 16 mm (16M) 16 mm (16M)	D= 4db D= 6db
Barras figuradas (barras para refuerzo longitudinal).	¼" (N° 2) - 1" (N° 8) 6 mm (6 M) - 25 mm (25M) 1 1/8 (N° 9) - 1 3/8" (N° 11) 32 mm (32 M)	D = 6 db D = 8 db
Malla electrosoldada doblada. Como estribo (fleje) (*)	db < 7 mm db < 7 mm	D = 4 db D= 2 db





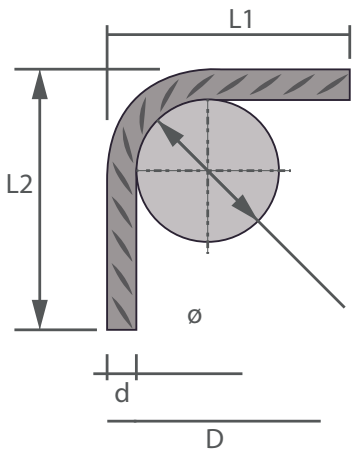
DOBLADO DE **BARRAS CORRUGADAS**

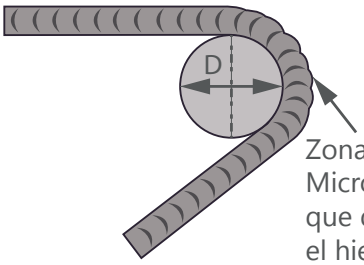
Para evitar que las características de calidad de las barras de acero, sean afectadas en el proceso de doblado por malas prácticas y/o el uso inadecuado de herramientas, se recomienda:

- Toda barra debe doblarse en frío.
- No debe enderezarse después de doblado.
- Utilizar las herramientas adecuadas para realizar el doblado, estas deben tener el diseño apropiado, garantizando que el diámetro de doblez (D) no sea menor que el exigido.
- Si se cometió un error, debe desecharse la parte doblada.

En el Reglamento de Construcción Sismo Resistente (NSR – 10 Cap C), se especifican los diámetros de doblado (D) mínimos que requiere el mandril en el proceso de figurado.

DIÁMETROS DE DOBLADO EN BARRAS CORRUGADAS



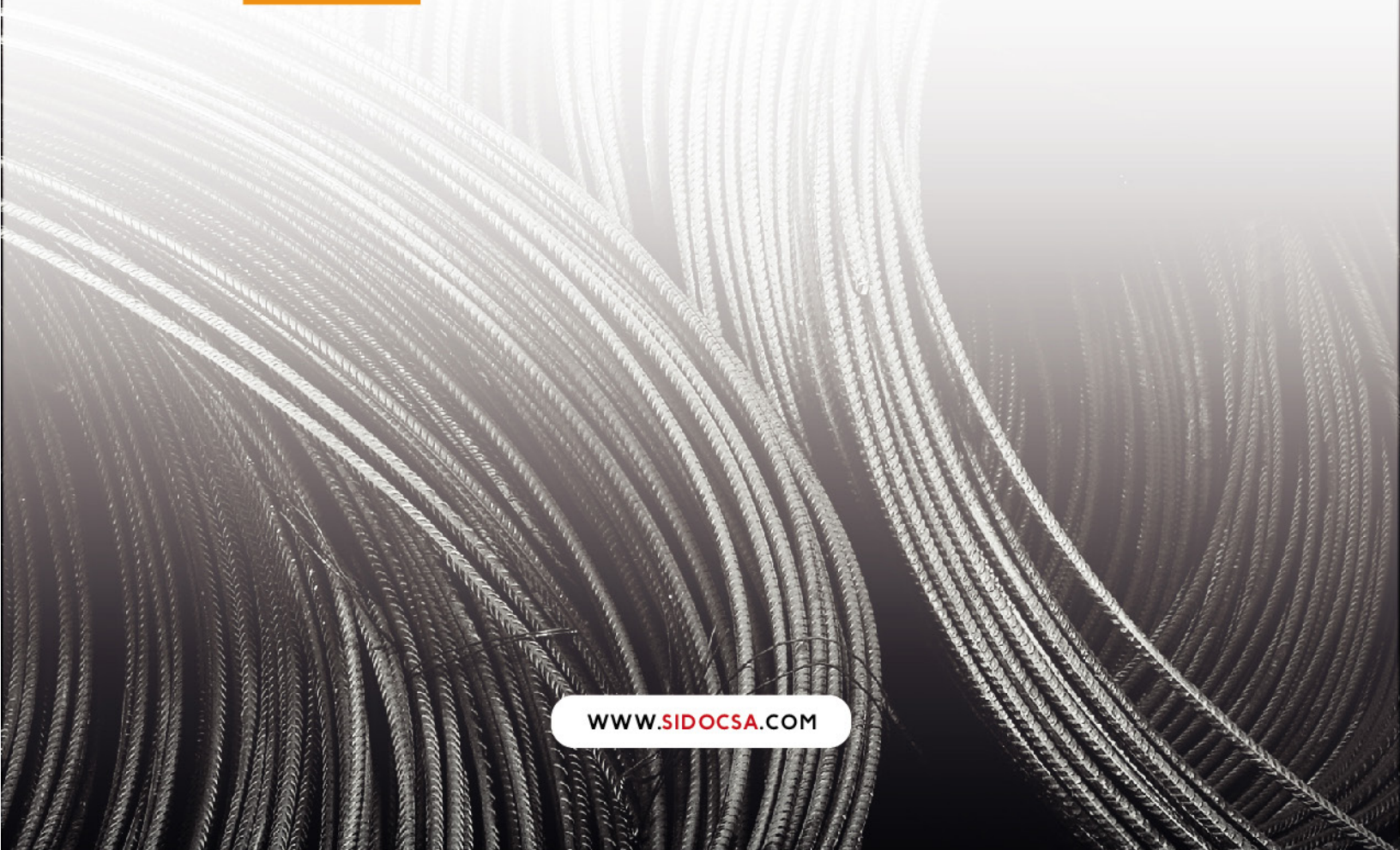


Es lo que sucede cuando el diámetro de doblez (D) es menor que el mínimo exigido.

Designación de la barra	Diámetro de la barra (d) pulgadas (mm)	Díametro mínimo de doblado (D)	
8.5 M	8.5 mm	6d	51 mm
9 M	9 mm		54 mm
3	3/8″ (9.5 m)		57 mm
11 M	11 mm		66 mm
12 M	12 mm		72 mm
4	1/2″ (12.7 mm)		76 mm
15 M	15 mm		90 mm
5	5/8″ (15.9 mm)		95 mm
6	3/4″ (19.1 mm)		115 mm
7	7/8″ (22.2 mm)		133 mm
8	1″ (25.4 mm)		152 mm
10	1-1/4″ (32.3 mm)	8d	258 mm

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

CHIPA
CORRUGADA

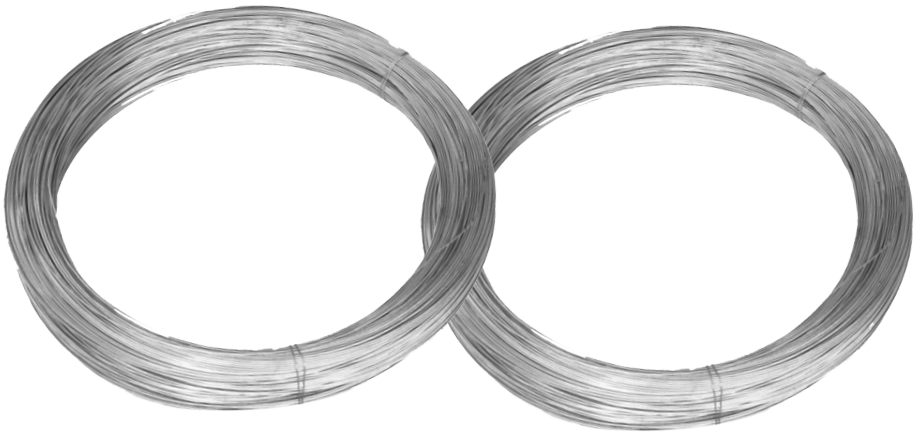


WWW.SIDOCSA.COM

CHIPA CORRUGADA

DESCRIPCIÓN

Acero corrugado laminado en caliente suministrado en longitud continua conformado en rollos.



USO

Utilizado como refuerzo de concreto para la fabricación de elementos estructurales en diseños sismoresistentes como en pilotes, vigas, viguetas, zapatas, columnas, placas entre otros y en el ensamble de armaduras estructurales para la construcción en concreto reforzado.

PROPIEDADES

No. En octavos de pulgadas	Diámetro nominal Pulg.	mm.
2	6,35	1/4
3	9,52	3/8
41	12,5	/2
		8,5

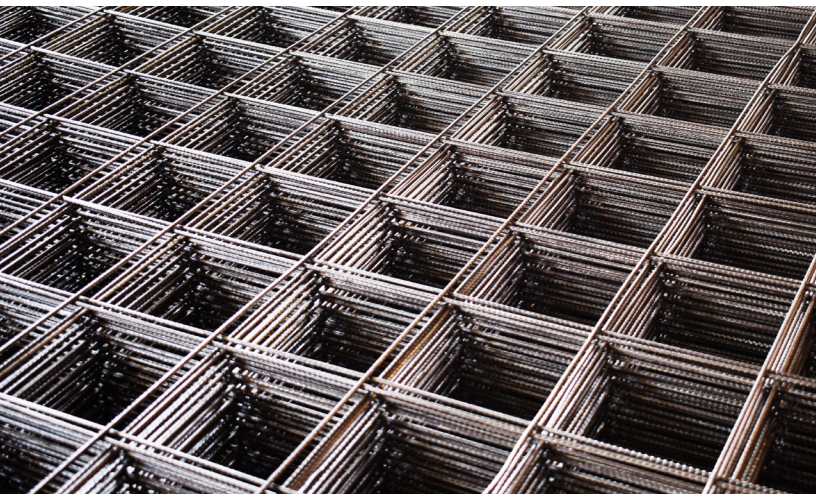
Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

MALLAS



WWW.SIDOCSA.COM

MALLA ELECTROSOLDADA



DESCRIPCIÓN

Fabricada a partir de alambres trefilados grafilados de alta resistencia, longitudinales y trasversales. Son estructuras formadas por barras de acero que van entrecruzadas formando cuadrículas, van electrosoldadas en todos los puntos de encuentro formando un ángulo recto.

REFERENCIAS

- M Estándar: 600cms x 235cms
- M Especial

PROPIEDADES

Tipo	Referencias equivalentes	∅	Dimensión	No. De varillas	Peso panel	Sección cm^2/mt
Q-2	M-084	L 4.0	15 x 15	16 40	18.81	0.84
Q-2.1	E-050	L T4.0	15 x 25	10 24	11.52	0.50
Q-2.2	M-063	L 4.0	15 x 20	12 30	14.10	0.63
Q-3	M-106	L 4.5	15 x 15	16 40	23.80	1.06
Q-3.1	M131	L T5.0	15 x 15	16 40	29.30	1.31
Q-3.2	L-038	L T5.0	15 x 20	12 30	21.93	0.98
Q-4	M-159	L T5.5	15 x 15	16 40	35.53	1.59
Q-5	M-188	L T6.0	15 x 15	16 40	42.20	1.89
Q-6	M-221	L T6.5	15 x 15	16 40	49.60	2.21
Q-6.1	M-257	L T7.0	15 x 15	16 40	57.40	2.57
Q-7	M-295	L T7.5	15 x 15	16 40	65.93	2.95
Q-7.1	M-335	L T8.0	15 x 15	16 40	75.10	3.35
Q-8	M-378	L T8.5	15 x 15	16 40	84.74	3.78

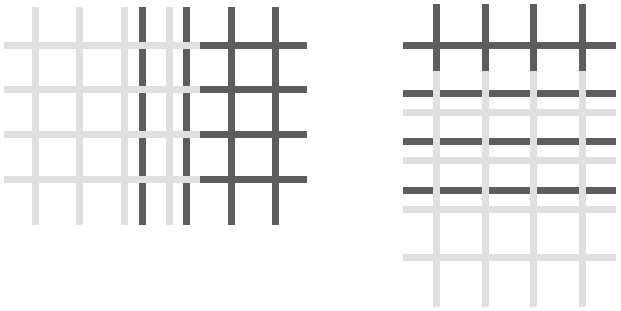
USOS

- Pavimentos para calles.
- Tubería de concretos.
- Canales y muros de contención.
- Edificios.
- Vivienda residencial.
- Vivienda multifamiliar.
- Revestimiento de túneles.

RECOMENDACIONES

La continuidad del refuerzo es garantizada por los traslapos de la malla, según la zona de esfuerzo donde se esté trabajando.

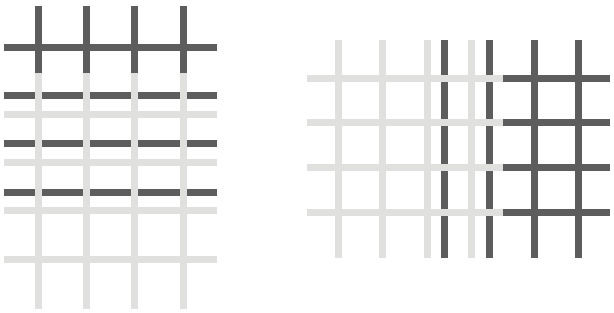
TRASLAPO EN REGIONES DE ESFUERZOS MÁXIMOS ACI 318-77 - 12.20.1



Traslapo lateral

Traslapo extremo

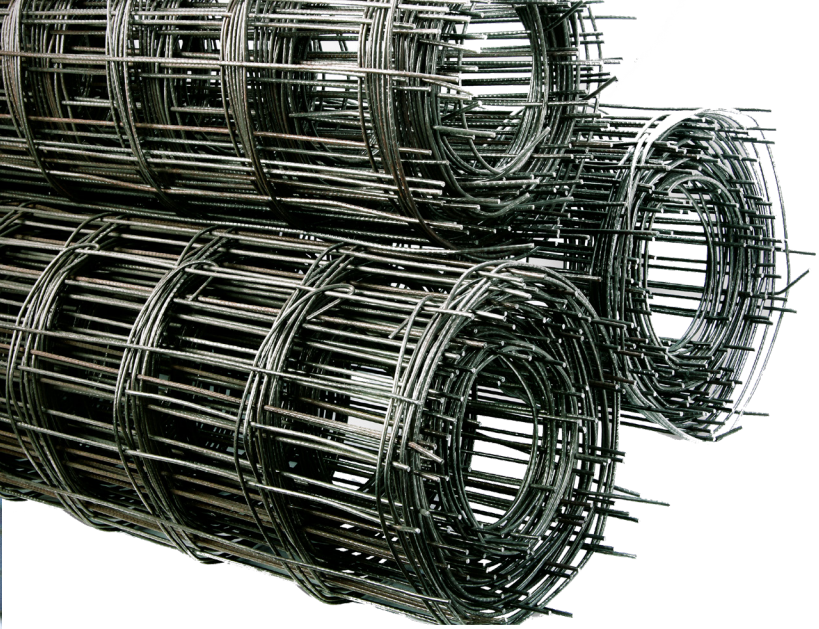
TRASLAPO EN REGIONES DE ESFUERZOS MENORES QUE LA MITAD DE LOS PERMISIBLES ACI 318-77 - 12.20.1



Traslapo lateral

Traslapo extremo





MALLA ELECTROSOLDADA EN ROLLO

DESCRIPCIÓN

Malla electrosoldada fabricada a partir de alambres trefilados grafilados de alta resistencia, longitudinales y trasversales con resistencia mínima de fluencia aproximadamente 70.000 psi. Porcentaje de estiramiento mínimo de 2%. Baja resistencia a la oxidación expuesta a la intemperie.

VENTAJA

Excelente adherencia al concreto y soporte de resistencia. Fácil instalación, transporte y almacenamiento.

USO

La malla electrosoldada en rollo en acero trefilado, se ha convertido en una opción práctica imprescindible para el reforzamiento del concreto armado.

PROPIEDADES

Referencia	Calibre		Separación		No. Varillas		Peso x Rollo (kg)	Dimensión
	Long	Trans	Long	Trans	Long	Trans		
Rollo Elect 3mm	3	3	15	15	16	120	32	18 x 2,35 Cal 3
Rollo Elect 4mm	4	4	15	15	16	120	56.1	18 x 2,35 Cal 4

MALLA ESLABONADA



DESCRIPCIÓN

Es un tejido en forma de rombo con enlazado transversal, fabricado en alambre galvanizado con remate cerrado en los dos extremos. Tiene una resistencia máxima de rotura aproximada de 32 Kg-f / mm2 Buena maleabilidad y ductilidad.

USOS

Cerramientos urbanos, rurales e industriales y la fabricación de puertas.

PROPIEDADES

Calibre	Diámetro Alambre	Resistencia	Altura Malla	Longitud	Dimensión del Cuadrado	Peso Aproximado	Área Aproximada	Diámetro Exterior
[BWG]	[mm]	[kgf/mm^2]	[m]	[m]	[mm]	[kg]	[m]	[cm]
10.5	3.23 ± 0.03	40 - 49	1.53 ± 0.03	20	60 ± 3.2	72.7	30.6	32 -36
10.5	3.23 ± 0.03	40 - 49	1.83 ± 0.03	20	60 ± 3.2	85.6	36.6	32 -36
10.5	3.23 ± 0.03	40 - 49	2.03 ± 0.03	20	60 ± 3.2	94.1	40.6	32 -36
10.5	3.23 ± 0.03	40 - 49	1.53 ± 0.03	10	60 ± 3.2	36.4	15.3	22 - 25
10.5	3.23 ± 0.03	40 - 49	1.83 ± 0.03	10	60 ± 3.2	42.8	18.3	22 - 25
10.5	3.23 ± 0.03	40 - 49	2.03 ± 0.03	10	60 ± 3.2	47.1	20.3	22 - 25
12	2.76 ± 0.04	40 - 49	1.50 ± 0.03	10	60 ± 3.2	27.5	15.0	20 - 23
12	2.76 ± 0.04	40 - 49	1.80 ± 0.03	10	60 ± 3.2	32.5	18.0	20 - 23
12	2.76 ± 0.04	40 - 49	2.00 ± 0.03	10	60 ± 3.2	35.0	20.0	20 - 23

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

CEMENTO



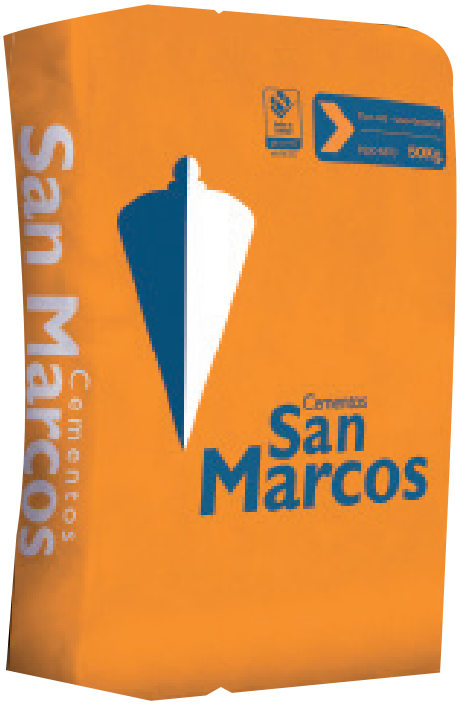
WWW.SIDOCSA.COM

CEMENTO SAN MARCOS

CEMENTO GRIS DE USO GENERAL TIPO UG

El Cemento es un producto conglomerante, con propiedades adhesivas y cohesivas, que le permite unir materiales sólidos, formando un material resistente y durable, formado a partir de calizas calcinadas y posteriormente molidas; tiene la propiedad de endurecer al contacto con el agua.

Mezclado con agregados pétreos (grava y arena) y agua, crea una mezcla uniforme, maleable y plástica que fragua y se endurece, adquiriendo consistencia pétrea.

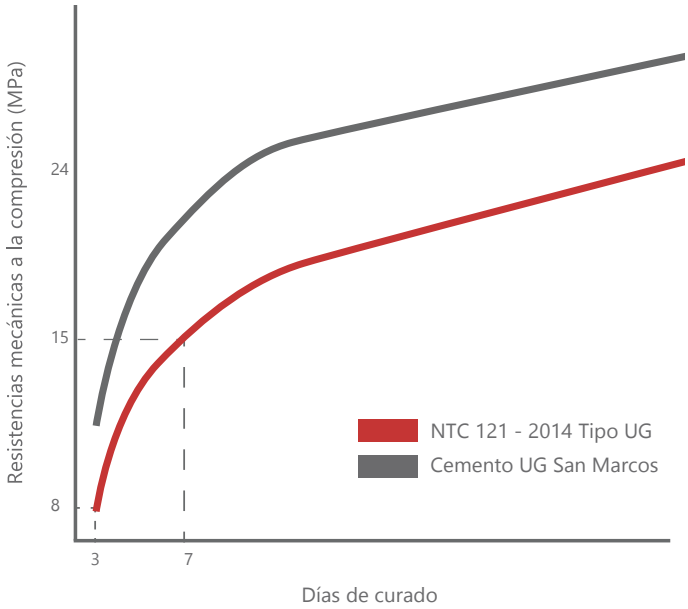


PRESENTACIÓN: 50 Kg

NORMAS NTC 121:2014
ISO 9001 (SC-CER290780)

USOS

- Elaboración de concretos para obras de cimientos, muros, losas y todo tipo de elementos estructurales y no estructurales
- Elaboración de morteros para pega de mampostería, enchapes, repellos, nivelaciones y rellenos estructurales y no estructurales.
- Elaboración de pastas, lechadas, emboquillados, fraguas y esmaltados.
- Elaboración de mezclas para prefabricados, reparaciones y obras de tipo artesanal, doméstico e industrial.



CEMENTO GRIS DE USO ESTRUCTURAL TIPO ART



Es un cemento especialmente diseñado para la producción industrializada de concreto, que ofrece una mayor eficiencia y un alto desarrollo de resistencias.

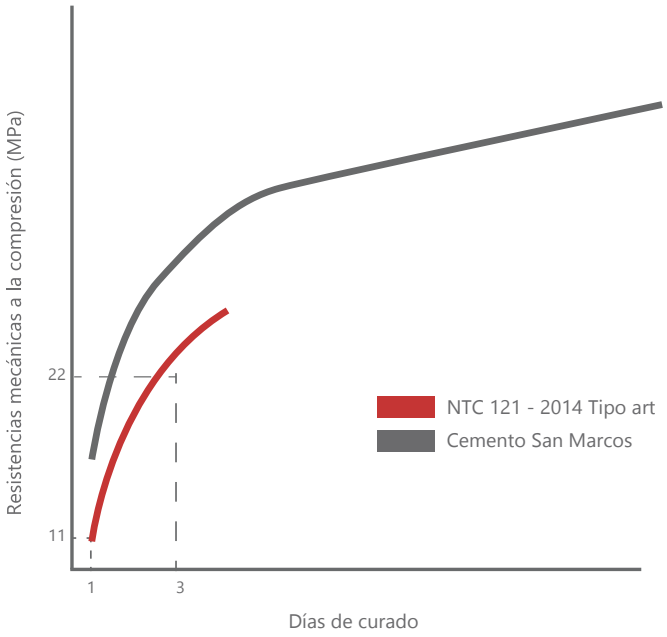
USOS

El cemento hidráulico tipo ART – Alta Resistencia Temprana, especial para la producción de concretos de uso estructural y alto desempeño, tales como:

- Concretos premezclados, plantas dosificadoras o centrales de mezclado.
- Elementos prefabricados, tanto mano-portables como de gran formato.
- Concretos para sistemas industrializados y formaletas deslizantes.
- Concretos para pavimentos, pisos industriales, arquitectónicos y de altas especificaciones.
- Elaboración de morteros y mezclas secas de alta eficiencia para pegas, reparaciones, inyecciones y recubrimientos especiales, entre otras.

PRESENTACIÓN: 50 Kg

NORMAS NTC 121:2014
ISO 9001 (SC-CER290780)



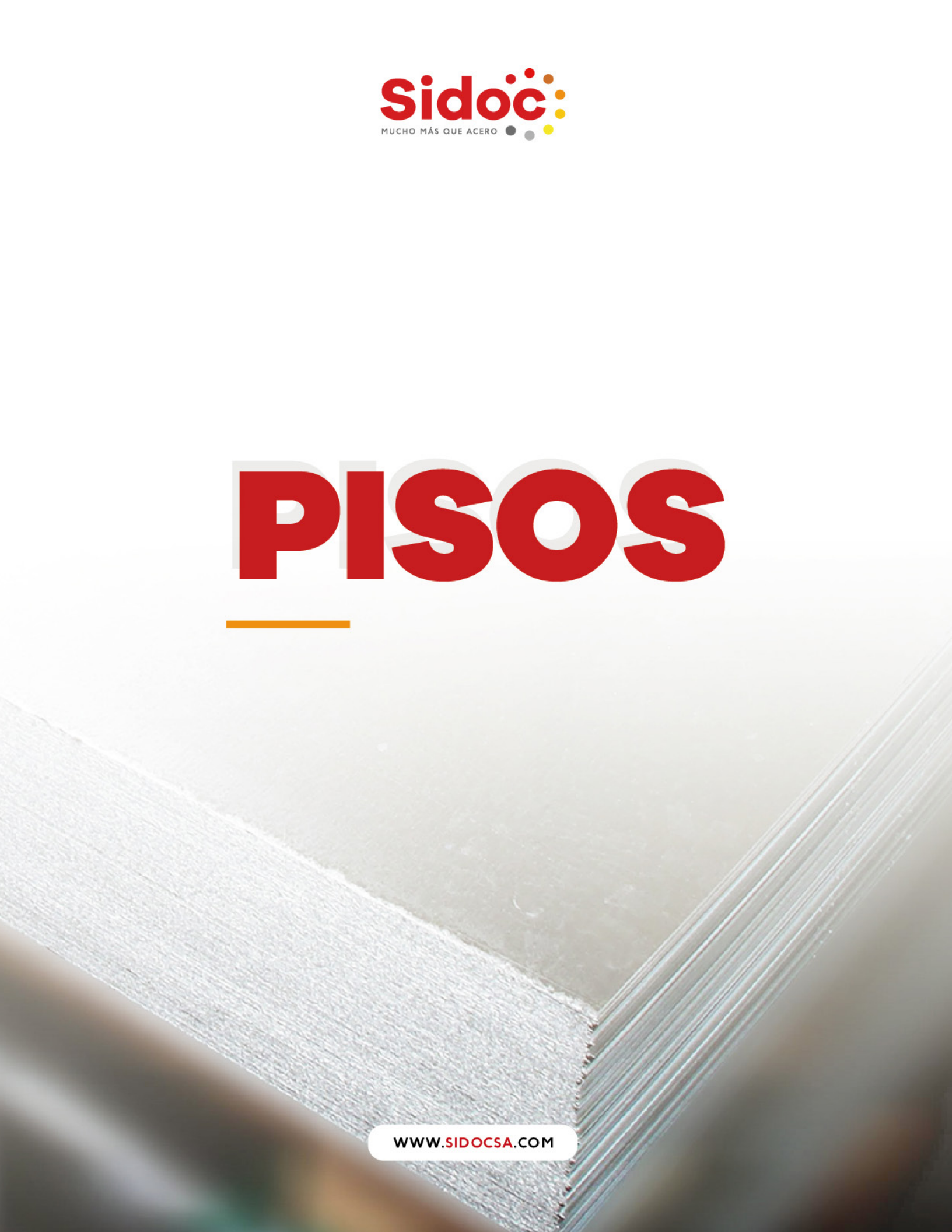
POLÍTICA INTEGRAL

En Sidoc S.A.S establecemos nuestro compromiso con la gestión de la calidad, ambiental y la seguridad y salud de los trabajadores y otras partes interesadas, suministrando las condiciones y recursos necesarios para lograr la satisfacción de los clientes, la mejora continua, la protección del medio ambiente, prevención de la contaminación y un entorno laboral seguro y saludable.

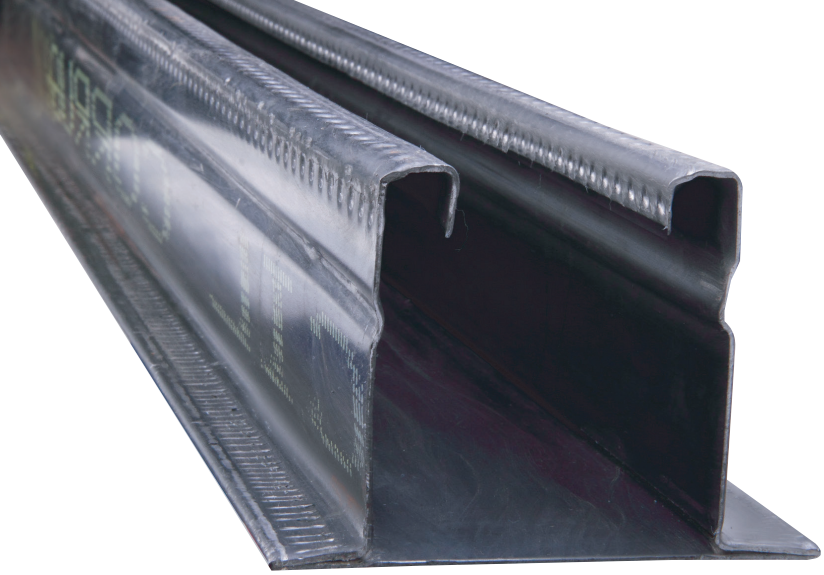
A través de la alineación y cumplimiento de los requisitos legales aplicables y el control sistemático de riesgos de calidad, ambientales y de la SST, promoviendo la innovación, el desarrollo sostenible, así como la participación y consulta de los trabajadores y sus representantes.

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

PISOS



WWW.SIDOCSA.COM



PERFIL ENTRE PISO NEGRO Y GALVANIZADO

DESCRIPCIÓN

Sistema alternativo de bajo presupuesto para la construcción de pisos.

VENTAJAS

- Mejor comportamiento sísmico por la mayor adherencia entre el concreto y el Perfil.
- Mayor separación de los apuntalamientos temporales utilizados durante la etapa constructiva.
  Económica.
- Cumple la NSR-10. Liviana (167 Kg / m2) y resistente.
- No requiere formaleta. Permite una obra limpia. Montaje rápido y sencillo. Adaptable a cualquier área.
- No requiere mayores acabados. No requiere herramientas ni equipo especial para su instalación. Disponible en depósitos y ferreterías.

USO

- Ampliaciones
- Edificios
- Mezzanines
- Rampas de acceso

NORMAS

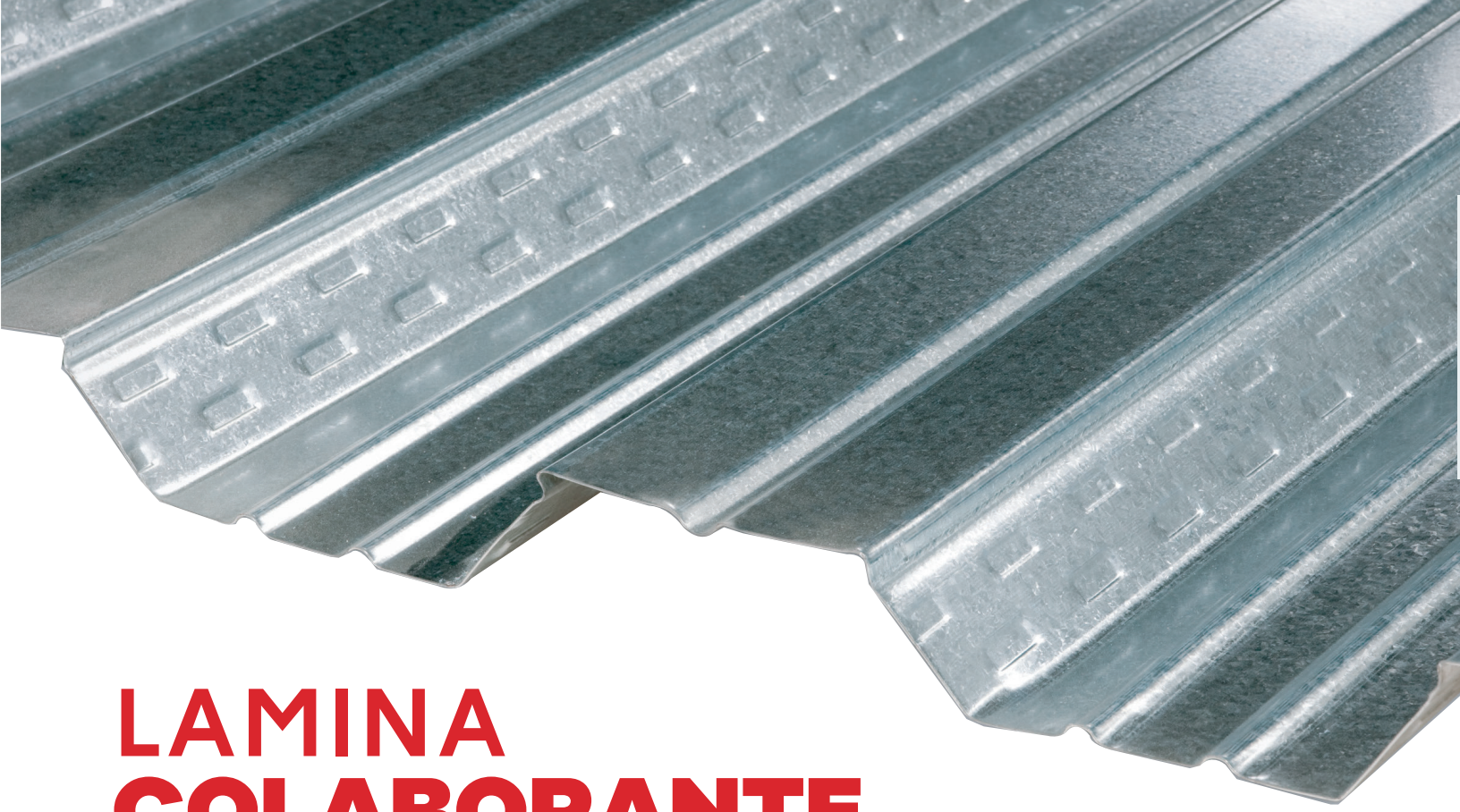
Acero Negro ASTM A1011
Acero Galvanizado ASTM A653

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones	h=90mm - b=130mm
Peso	Peso 4,71 kg/ml Negro y 4,8 kg/ml Galvanizado
Espesor	1.5 mm
Rendimiento1	ml/m2
Acabado	Negro y galvanizado
Calidad de acero1	Hot Roller - Pregalvanizado
Fy	36.000 psi
Luz máxima	4.20 m
Luz máxima sin apuntalamiento	2.70 m

PROPIEDADES

Luz (m)	Wu (Kgf/m2) S = 0,89m				
	e= 4,0 cm	e=4,5 cm	e=5,0 cm	e=5,5 cm	e=6,0 cm
2,00	2711	2881	3050	3220	3389
2,10	2474	2628	2781	2935	3089
2,20	2266	2406	2546	2687	2827
2,30	2084	2212	2340	2468	2596
2,40	1922	2040	2158	2275	2393
2,50	1779	1887	1996	2104	2213
2,60	1651	1751	1851	1952	2052
2,70	1536	1629	1722	1815	1908
2,80	1433	1519	1606	1692	1779
2,90	1340	1420	1501	1582	1662
3,00	1255	1331	1406	1482	1557
3,10	1179	1249	1320	1391	1461
3,20	1109	1175	1241	1308	1374
3,30	1045	1107	1170	1232	1294
3,40	987	1045	1104	1163	1221
3,50	933	988	1044	1099	1154
3,60	884	936	988	1041	1093
3,70	836	886	936	985	1035
3,80	793	840	887	934	981
3,90	753	797	842	887	931
4,00	716	759	800	843	885
4,10	681	722	762	802	843
4,20	649	688	726	764	803
Luz máxima sin apuntalamiemto (m)	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70
Peso (kg/m2)	167	179	191	203	215



LAMINA COLABORANTE

Este sistema es la mejor alternativa para proyectos que manejan grandes luces, amplias áreas y cargas altas: industria, comercio, parqueaderos, oficinas cubiertas, planas y viviendas de estratos 4, 5 y 6. Además, es considerada con el sistema de entrepisos más versátil y eficiente del mercado.

VENTAJAS

- Reducción del peso de las placas mayor a un 25%.
- Eliminación del uso de formaleta y acero de refuerzo positivo.
- Mayor limpieza y velocidad de ejecución en la obra. Permite realizar actividades simultáneas a la fundida de la placa.
- Mayor limpieza de la obra.
- Facilidad de instalación gracias a su clip de fijación mecánica.
- Mayor adherencia del concreto por sus resaltes.
- Longitud según sus necesidades.

USO

- Placas de contrapiso aéreas
- Placa de cubiertas
- Sobre vigas de concreto

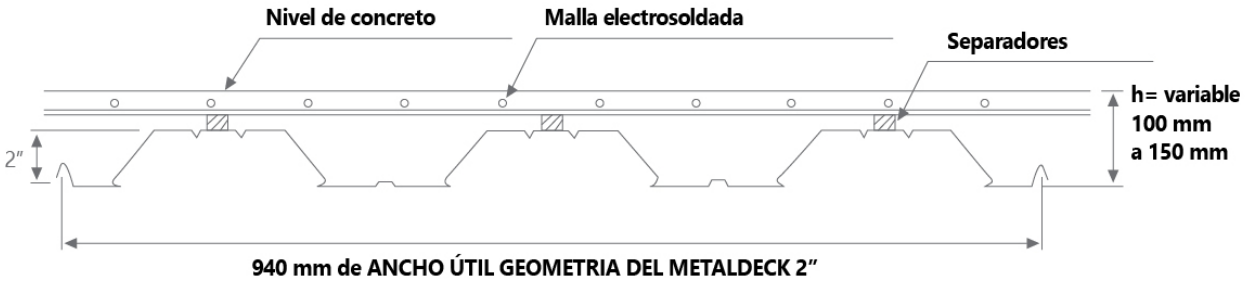
NORMAS

Norma ASTM A500 Grado C.
Reglamento NSR-10.

PROPIEDADES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS METALDECK GRADO 40 Y GRADO 50

Metaldeck 2"						
Calibre (kg/m)	**22 (0.75 mm)**	**20 (0.90 mm)**	**18 (1.20 m)**	**16 (1.50mm)**		
Peso (kg/m)	7.12	8.55	11.33	14.2		
Peso (kg/m2)	7.57	9.10	12.05	15.11		
Consumo Teórico de Concreto						
Espesor total de la losa h (mm)	100	110	120	130	140	150
Consumo de concreto teórico (m3/m2)	0.072	0.082	0.092	0.102	0.112	0.122

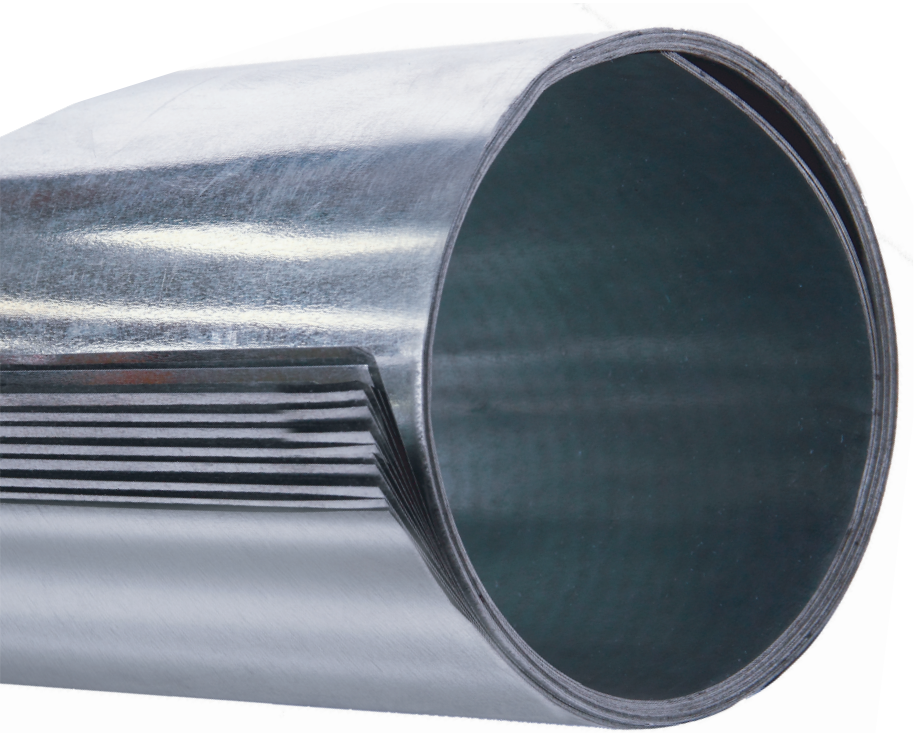


Ancho Útil: 940mm. Disponible longitudes especiales de acuerdo con el despiece del proyecto.
Espesor Estandar: 0.75mm. (Cal. 22)
Longitud Estándar: 3.10m, 3.60m, 4.10m, 4.60m, 5.10m, 5.60m, 6.0m, 6.10m, 7.0m, 8.0m, 9.0m y 12.0m.

Espesor Estandar: 0.90mm. (Cal. 20)
Longitud Estándar: 3.10m, 3.60m, 4.10m, 4.60m, 5.10m, 5.60m, 6.10m y 12.0m.

Longitud mínima de fabricación: 1.2m
Longitud máxima de fabricación: 12.0m
Disponible Grado 50 bajo pedido

LAMINA GALVANIZADA



DESCRIPCIÓN

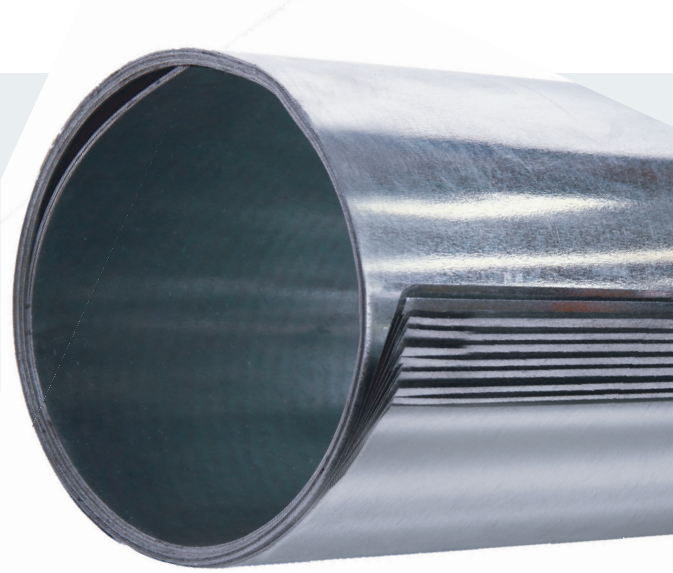
Lámina de acero que ha sido sometido a un proceso de inmersión en caliente que recubre la lámina al 100% de zinc, con la finalidad de prevenir la corrosión.

PRESENTACIÓN

- 1.000 mm x 2.000 mm
- 1.220 mm x 2.440 mm (4x8)

USO

Cubiertas, entrepiso, metálico, perfiles, cerramientos, ductos, canales, carrocerías, gabinetes, alcantarillas, defensas viales, galpones, silos, hornos, etc



NORMAS

NTC 4011

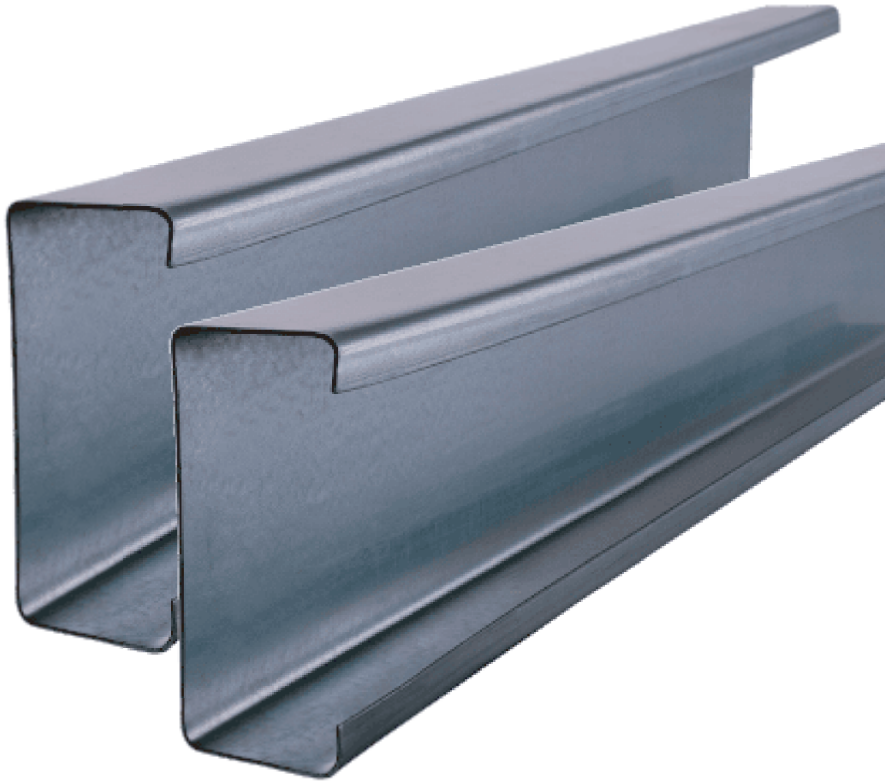
Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

PERFIL



WWW.SIDOCSA.COM

PERFIL TIPO C



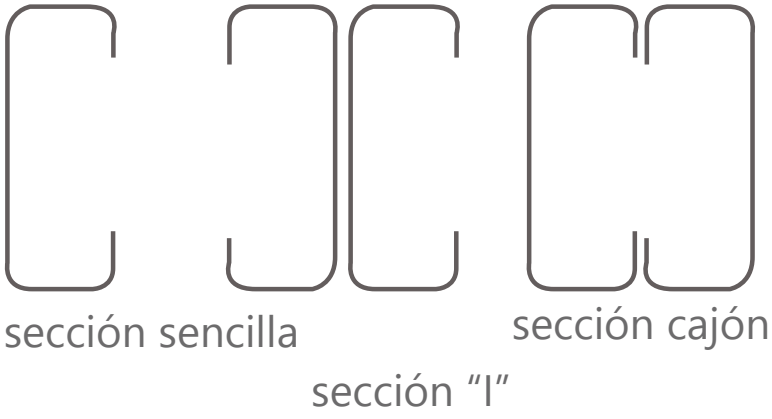
DESCRIPCIÓN

Perfil formado en frío con lamina de acero de calidad estructrual, de sección abierta en forma de C, comunmente llamado perlin, disponible en lamina negra, o según pedido en lamina galvanizada y prepintada (anticorrosivo).

USOS

Perfiles en seccion sencilla, cajón y en "I", usados en la industria de la construcción civil en infraestructura o carrocerias, multiples usos.

- Estructuras metálicas livianas.
- Correas de cubiertas.
- Viguetas para sistemas de entrepiso.
- Industria blanca e Industria automotriz.



PRESENTACIÓN

Longitudes estandares de 6 metros, pero según pedido puede ser manejada en medidas especiales.

NORMAS

ASTM A1011 - Grado 50
ASTM A653 - Grado 50
NTC 5685



Referencia (")	Altura (mm)	Aletas (mm)	Calibre	Calibre	Longitud	Peso (Kg)
3" x 1" 1/2"	76	38	Cal-14	1,9 / 2mm	6 mts	14,3
3" x 1" 1/2"	76	38	Cal-16	1.5mm	6 mts	11
3" x 1" 1/2"	76	38	Cal-18	1.2mm	6 mts	9,12
3" x 2"	76	50	Cal 16	1.5mm	6 mts	13,62
4" x 2"	100	50		3.0mm	6 mts	30,38
4" x 2"	100	50		2.5mm	6 mts	25,32
4" x 2"	100	50	Cal-14	1,9 / 2mm	6 mts	20,25
4" x 2"	100	50	Cal-16	1.5mm	6 mts	15,19
4" x 2"	100	50	Cal-18	1.2mm	6 mts	11,98
5" x 2"	125	50	Cal-14	1,9 / 2mm	6 mts	22,45
5" x 2"	125	50	Cal-16	1.5mm	6 mts	17,83
6" x 2"	150	50		3.0mm	6 mts	37,87
6" x 2"	150	50		2.5mm	6 mts	31,56
6" x 2"	150	50	Cal-14	1,9 / 2mm	6 mts	25,25
6" x 2"	150	50	Cal-16	1.5mm	6 mts	18,93
6" x 2"	150	50	Cal-18	1.2mm	6 mts	14,93
	120	60		3.0mm	6 mts	36,74
	120	60		2.5mm	6 mts	30,62
	120	60	Cal-14	1,9 / 2mm	6 mts	24,49
	120	60	Cal-16	1.5mm	6 mts	18,37
	120	60	Cal-18	1.2mm	6 mts	14,49
	160	60		3.0mm	6 mts	42,96
	160	60		2.5mm	6 mts	35,8
	160	60	Cal-14	1,9 / 2mm	6 mts	28,64
	160	60	Cal-16	1.5mm	6 mts	21,48
	160	60	Cal-18	1.2mm	6 mts	16,94
	203	50	Cal-16	1.5mm	6 mts	
	203	67		3.0mm	6 mts	50,58
	203	67		2.5mm	6 mts	42,15
	203	67	Cal-14	1,9 / 2mm	6 mts	33,72
	203	67	Cal-16	1.5mm	6 mts	25,29
	203	67	Cal-18	1.2mm	6 mts	19,95
	220	80		3.0mm	6 mts	57,37
	220	80		2.5mm	6 mts	47,81
	220	80	Cal-14	1,9 / 2mm	6 mts	38,25
	220	80	Cal-16	1.5mm	6 mts	28,68
	220	80	Cal-18	1.2mm	6 mts	22,62
	254	67		3.0mm	6 mts	57,37
	254	67		2.5mm	6 mts	47,81
	254	67	Cal-14	1,9 / 2mm	6 mts	38,25
	254	67	Cal-16	1.5mm	6 mts	28,68
	305	80		3.0mm	6 mts	70,37
	305	80		2.5mm	6 mts	58,64
	305	80	Cal-14	1,9 / 2mm	6 mts	46,91

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

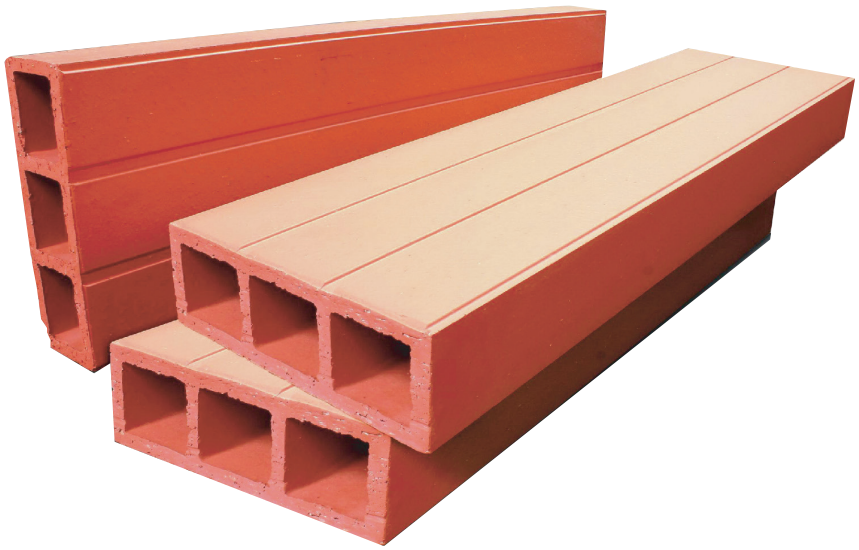
BLOQUELÓN



WWW.SIDOCSA.COM

BLOQUELÓN

BLOQUELOSA DE ARCILLA



DESCRIPCIÓN

El bloquelón es uno de los elementos más importantes en la construcción de placas aligeradas, por este motivo la calidad es primordial en la construcción de dichas placas.

Elemento aligerante que disminuye el peso muerto de losa o entrepiso.

NORMAS

NTC 6170

***PRODUCTO BAJO PEDIDO**

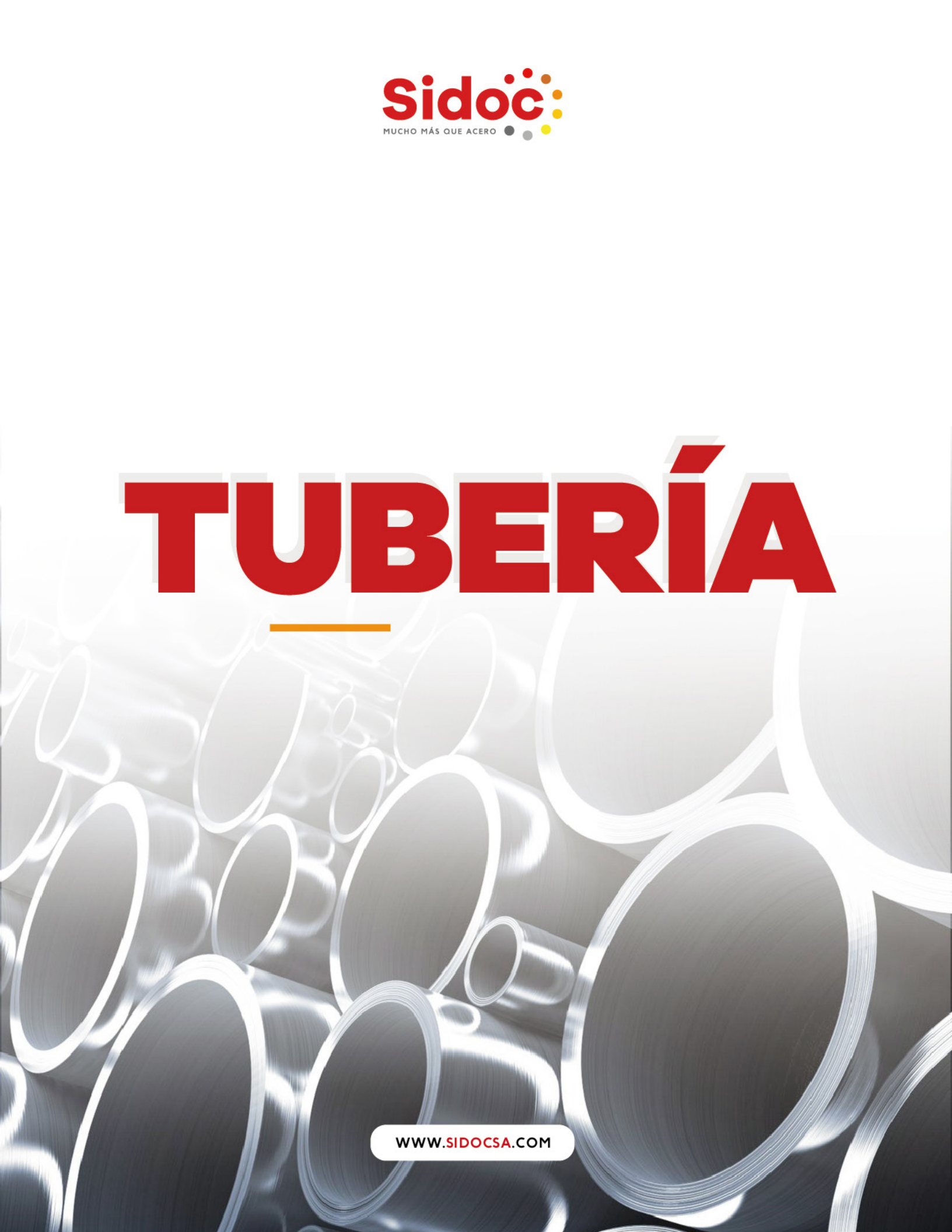
USOS

Alternativa liviana y termo-acústica para la construcción de losas de manera rápida.

Dimensiones (cms)	Largo 80	Ancho 23	Alto 8
Tolerancia Dimensional (+2%)	16.0 mm	4.6 mm	1.6 mm
Color	Terracota (Según muestras)	El color varía dentro una gama similar a la que se observa en la fotografía superior	
Textura	Liso por sus cuatro caras (2). Se garantiza una (1) cara a la vista.		
Peso por unidad	11.0 Kilogramos		
Rendimiento con dilatación de 1cm	5 unidades por m^2		
Peso de los ladrillos en el muro	55.0 kg/m^2 de cubierta		
Aplicación del producto	Elemento aligerante que disminuye el peso muerto de losa o entrepiso. Complemento del Sistema entrepiso placafácil.		
Clasificación	Tipo PH	Aligerante de losa - No estructural.	
Resistencia a la compresión	NTC 6170 #8.6		
Absorción de agua	17.0%		
Normas Aplicadas	ICONTEC	NTC 6170	

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

TUBERÍA



WWW.SIDOCSA.COM

TUBERÍA MUEBLE CUADRADO

DESCRIPCIÓN

Perfil de acero cerrado conformado en frío y soldado en continuo.



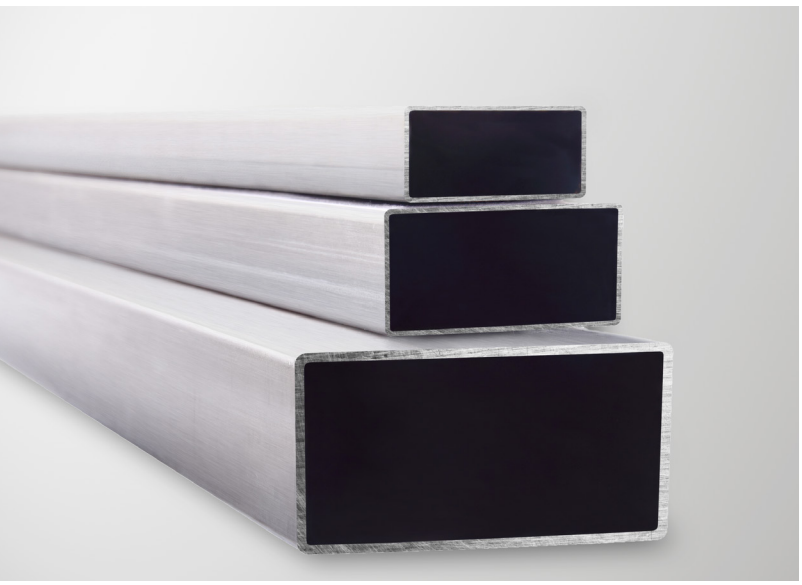
USO

- Carpintería y cerrajería.
- Auxiliar del automóvil.
- Elementos estructurales.
- Fabricación de maquinaria y equipos.
- Construcción de invernaderos.

PROPIEDADES

Diámetro nominal NPS	Diámetro exteriorE (mm)	(Pulg)	spesor de pared (mm)	(Pulg)	Calibre	Peso tubo 6m (kg)
3/4"	0.75	19.050	0.70	0.0282	32	.450
			0.80	0.0312	22	.703
			0.90	0.0352	03	.039
			1.10	0.0431	93	.700
1"	1.00	25.400	0.70	0.0282	33	.264
			0.80	0.0312	23	.605
			1.10	0.0431	94	.951
			1.50	0.0591	66	.704
1 1/2"	1.50	38.100	0.80	0.0312	25	.527
			1.10	0.0431	97	.618
			1.50	0.0591	61	0.362

TUBERIA MUEBLE RECTANGULAR



DESCRIPCIÓN

Perfil de acero cerrado conformado en frío y soldado en continuo.

USOS

- Carpintería y cerrajería.
- Se puede emplear como columnas, vigas y viguetas simples, en combinación con otros elementos.

PROPIEDADES

Diámetro nominal NPS	Espesor de pared (mm)	Espesor de pared (Pulg)	Calibre	Peso tubo 6m
20 x 40	0.80	0.0.31	22	4.344
	1.10	0.0431	95	.977
	1.50	0.0591	68	.111
25 x 50	0.80	0.0.31	22	5.527
	1.10	0.0431	97	.618
	1.50	0.0591	61	0.362
38 x 76	1.00	0.0391	91	0.459
	1.10	0.0431	91	1.515

TUBERIA MUEBLE **OVALADA**



DESCRIPCIÓN

Perfil de acero cerrado conformado en frío y soldado en continuo.

USOS

- Carpintería y cerrajería.
- Bodegas, techos, cornisas, estructuras para levantamiento de paredes, fabricación de contenedores, remolques, puentes peatonales, carrocerías de buses, andamios con elevada capacidad de carga, para la construcción en general, entre otros.

PROPIEDADES

Diámetro nominal NPS	Espesor de pared (mm)	Espesor de pared (Pulg)	Espesor de pared Calibre	Peso tubo 6m
25 x 48	0.90	0.0352	04	.892
	1.10	0.0431	95	.977
31 x 610	.900	.035	20	6.228

TUBERÍA ESTRUCTURAL

DESCRIPCIÓN

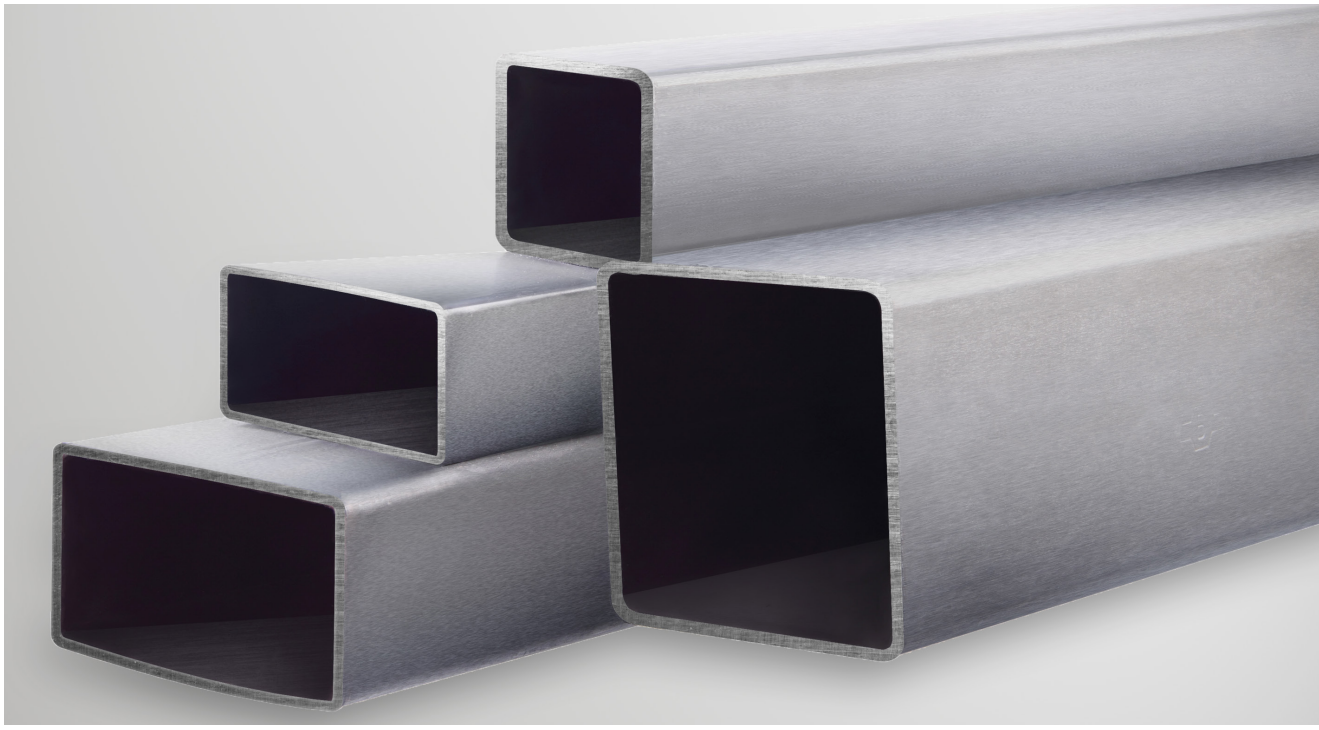
Los perfiles estructurales tubulares, en geometría redonda, cuadrada o rectangular son una alternativa industrial y sencilla, diseñada para construir sistemas estructurales metálicos de alta resistencia, de una manera rápida y sencilla. Se pueden emplear como columnas o vigas simples.

REFERENCIAS

- Medida estándar negro a 6 mts, pero según pedido se puede manejar galvanizado prepintado (Anticorrosivo) a 6 o en despiece.

NORMAS

ASTM A500 Grado C



PERFIL RECTANGULAR

Pulg.	MM	e mm
2 x 1/2	50 x 13	1.50
2 x 1/16	50 x 30	1.50
		2.50
		2.50
2 3/8 x 1 1/2	60 x 40	1.50
		2.00
		2.50
		3.00
3 x 1 1/2	76 x 38	1.50
		2.00
		2.50
		3.00
3 3/16 x 1 1/2	80 x 40	1.50
		2.00
		2.50
		3.00
3 x 1 2/2	90 X 50	1.50
		2.00
		2.50
		3.00
4 x 1 4/7	100 x 40	1.50
		2.00
		2.50
		3.00
4 x 2	100 x 50	2.00
		2.50
		3.00
		4.00
4 3/4 x 2 3/8	120 x 60	2.00
		2.50
		3.00
6 x 2	150 x 50	3.00
		4.00
6 x 4	150 x 100	4.00
		6.00
6 2/7 x 2 5/9	160 x 65	3.00
		4.00
7 x 25/9	180 x 65	4.00
8 x 2 3/4	200 x 70	4.00
		6.00
8 x 4	200 x 100	4.00
		6.00
10 x 6	250 x 100	5.00
10 x 6	250 x 150	5.00
11 4/5 x 4	300 x 100	5.00
		7.00
14 x 6	350 x 150	7.00
16 x 8	400 x 200	9.00

PERFIL CUADRADO

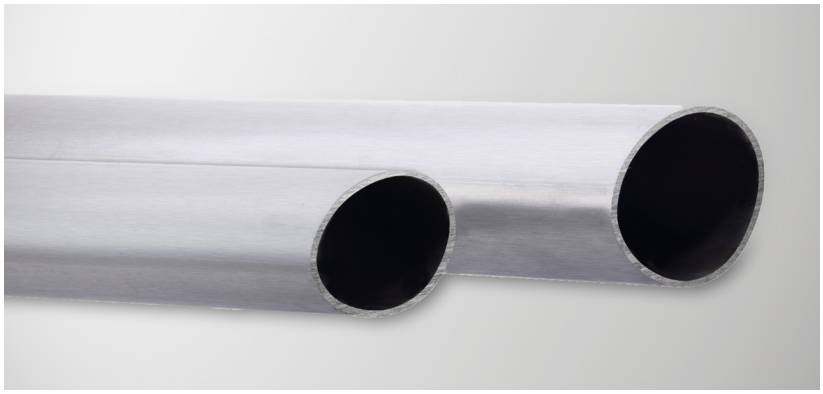
Pulg.	MM	e mm
1 x 1	25 x 25	1.50
	25 x 25	2.00
	25 x 25	2.50
1 x 4/7 x 1 4/7	40 x 40	1.50
	40 x 40	2.00
	40 x 40	2.50
2 x 2	50 x 50	1.50
	50 x 50	2.00
	50 x 50	2.50
	50 x 50	3.00
2 1/3 x 2 1/3	60 x 60	1.50
	60 x 60	2.00
	60 x 60	2.50
	60 x 60	3.00
2 3/4 x 2 3/4	70 x 70	1.50
	70 x 70	2.00
	70 x 70	2.50
	70 x 70	3.00
3 x 3	75 x 75	3.00
	75 x 75	4.00
	75 x 75	6.00
3 1/2 x 3 1/2	90 x 90	2.00
	90 x 90	2.50
	90 x 90	3.00
4 x 4	100 x 100	2.00
	100 x 100	2.50
	100 x 100	3.00
	100 x 100	4.00
	100 x 100	6.00
5 x 5	127 x 127	4.00
	127 x 127	6.00
5 1/3 x 5 1/3	135 x 135	4.00
	135 x 135	6.00
6 x 6	150 x 150	4.00
	150 x 150	6.00
7 7/8 x 7 7/8	200 x 200	5.00
	200 x 200	7.00
10 x 10	250 x 250	8.00
	250 x 250	10.0
12 x 12	300 x 300	10.0
	300 x 300	12.0

TUBERÍA CERRAMIENTO

AGUA NEGRA / CERRAMIENTO GALVANIZADO

DESCRIPCIÓN

Los tubos para cerramiento se fabrican con aceros e insumos cuidadosamente seleccionados aplicando procesos de conformado en frío y electrofusión (ERW).



USO

El tubo de cerramiento está diseñado para aplicaciones estructurales de baja especificaciones como: postes de alumbrado, postes de señalización, cerramientos y corrales en general.

Tubería fabricada en acero laminado en caliente, con bajo contenido de carbono, de acuerdo con la norma ASTM A1011, garantizando muy buenas propiedades mecánicas y de alta soldabilidad.

PRESENTACIÓN

Se elaboran en diferentes espesores y con una longitud estándar de 6 metros.

PROPIEDADES

Diámetro nominal Pulg.	Espesor de pared (Pulg)	Espesor de pared (mm)
1/2"	0.047	1.20
	0.059	1.50
	0.075	1.90
	0.090	2.29
	0.098	2.49
3/4"	0.047	1.20
	0.059	1.50
	0.075	1.90
	0.090	2.29
	0.098	2.49
	0.105	2.67
1"	0.047	1.20
	0.059	1.50
	0.075	1.90
	0.090	2.29
	0.098	2.49
	0.105	2.67
	0.116	2.95
	0.128	3.25
1 1/4"	0.047	1.20
	0.059	1.50
	0.075	1.90
	0.090	2.29
	0.098	2.49
	0.105	2.67
	0.116	2.95
	0.128	3.25
1 1/2"	0.047	1.20
	0.059	1.50
	0.075	1.90
	0.090	2.29
	0.098	2.49
	0.105	2.67
	0.116	2.95
	0.128	3.25
2"	0.047	1.20
	0.059	1.50
	0.075	1.90
	0.090	2.29
	0.098	2.49
	0.105	2.67
	0.116	2.95
	0.128	3.25
2 1/2"	0.075	1.90
	0.090	2.29
	0.098	2.49
	0.105	2.67
	0.116	2.95
	0.128	3.25
3"	0.075	1.90
	0.090	2.29
	0.098	2.49
	0.105	2.67
	0.116	2.95
	0.128	3.25
4"	0.075	1.90
	0.090	2.29
	0.098	2.49
	0.105	2.67
	0.116	2.95
	0.128	3.25

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

ALAMBRES



WWW.SIDOCSA.COM

ALAMBRE NEGRO

DESCRIPCIÓN

Este tipo de producto se obtiene con proceso de trefilación posterior al recocido alcanzado por este medio, estructuras mixtas con niveles de deformación superficial y núcleos dúctiles.

USO

Estos materiales son aptos para proceso de deformación en frío como la fabricación de remaches, tornillos, roscados por laminación, herrajes, pasadores, hebillas, etc.

NORMAS

NTC 121:2014
ISO 9001 (SC-CER290780)





ALAMBRE DE PÚAS

DESCRIPCIÓN

El alambre de púas se fabrica partiendo de alambre galvanizado, está compuesto por una línea formada por dos alambres con torsión continua y dos hilos entrelazados que forman las púas, esta construcción se denomina tipo IOWA.

La construcción tipo torsión alterna en la fabricación de alambre de púas la forman dos líneas con torsión alterna, esto significa que las torsiones de las líneas del alambre de púas parten de una dirección y cuando se sobreponen la púa cambia el sentido, con este cambio de dirección los esfuerzos encontrados en dirección opuesta se anulan, proporcionando un producto compensado que no genera bucles al desenrollarlo.

La capa de zinc que porta el alambre galvanizado determina la clase IA ó III, conocidos como galvanizado simple o triple respectivamente.

USO

- Complemento de seguridad en bardas de concreto.
- Complemento de seguridad en cercos hechos con malla.
- Cercos perimetrales.

NORMAS

ASTM A-121

PROPIEDADES

Referencia	Peso aprox. Por rollo (Kg)	Long. Por rollo (m)	Carga mínima de rotura (Kg-f)	Diámetros BWG (mm)		Distancia entre púas	Recubrim. De zinc min. (g/m^2)
				Línea	Púa		
12,5 x 20	20	200	300	12,5 (2,45)	14,0 (2,03)	12,0	50
12,5 x 30	30	300	300	12,5 (2,45)	14,0 (2,03)	12,0	50
12,5 x 34	34	340	300	12,5 (2,45)	14,0 (2,03)	12,0	50
12,5 x 36	36	360	300	12,5 (2,45)	14,0 (2,03)	12,0	50
14 x 15,5	15,5	200	300	14,0 (2,03)	14,0 (2,03)	12,0	50
14 x 27	27	350	300	14,0 (2,03)	14,0 (2,03)	12,0	50
14 x 38	38	500	300	14,0 (2,03)	14,0 (2,03)	12,0	50
6 x 16,5 - 400	16,5	400	300	16,5 (1,53)	17,0 (1,45)	12,0	50

ALAMBRE GALVANIZADO

DESCRIPCIÓN

Es una alambre brillante que se ha sometido a un recubrimiento por inmersión de zinc fundido o por electrólosis, este proceso mejora la resistencia a la corrosión del acero y generalmente, se modifican las propiedades mecánicas mediante tratamientos térmicos, ofreciendo diferentes clases de productos como alambres galvanizados suaves en estado recocido alto, alambres galvanizados medios en estado recocido intermedio, alambres galvanizados sin recocido.



USO

Son materia prima para procesos como fabricación de mallas tejidas, alambre de púas, cercas eléctricas, retrefilación de alambres finos, grapas, cables mecánicos entre otros.

NORMAS

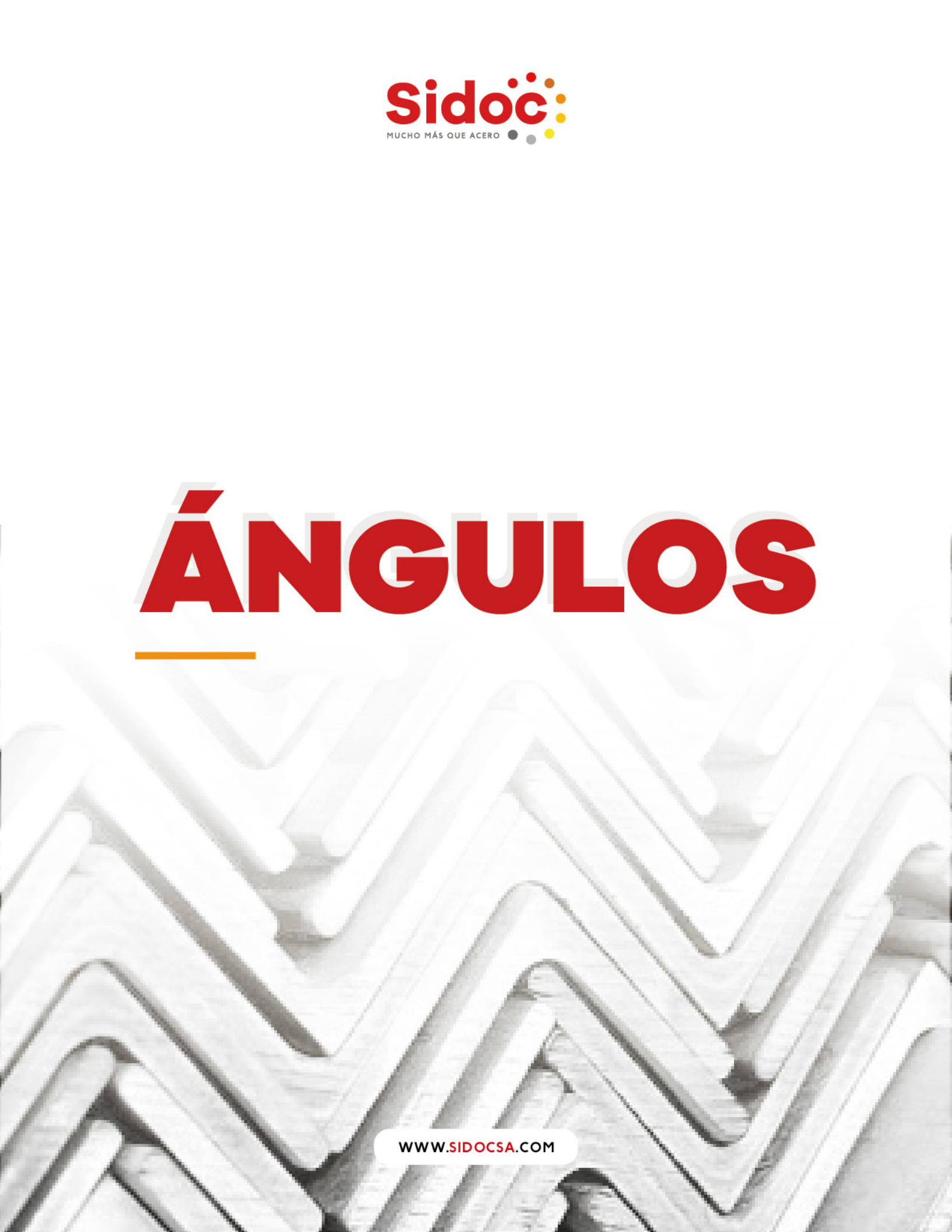
ASTM-A-641

PROPIEDADES

#	mm.	Pulg.	Masa (kg)/100m
5	5,59	0,22	193,34
6	5,16	0,203	166,72
7	4,57	0,18	130,46
8	4,19	0,165	108,75
9	3,76	0,148	89,02
10	3,4	0,134	71,27
10,5	3,25	0,128	65,12
11	3,05	0,12	57,35
12	2,77	0,109	41,34
12,5	2,59	0,102	41,68
13	2,41	0,095	35,51
13,5	2,25	0,089	32,62
14	2,11	0,083	27,19
15	1,83	0,072	20,65
16	1,65	0,065	16,78
18	1,24	0,049	9,48
19	1,06	0,042	6,93
20	0,89	0,035	4,88
21	0,81	0,032	4,05
23	0,64	0,025	2,525
24	0,56	0,022	1,933

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

ÁNGULOS



WWW.SIDOCSA.COM

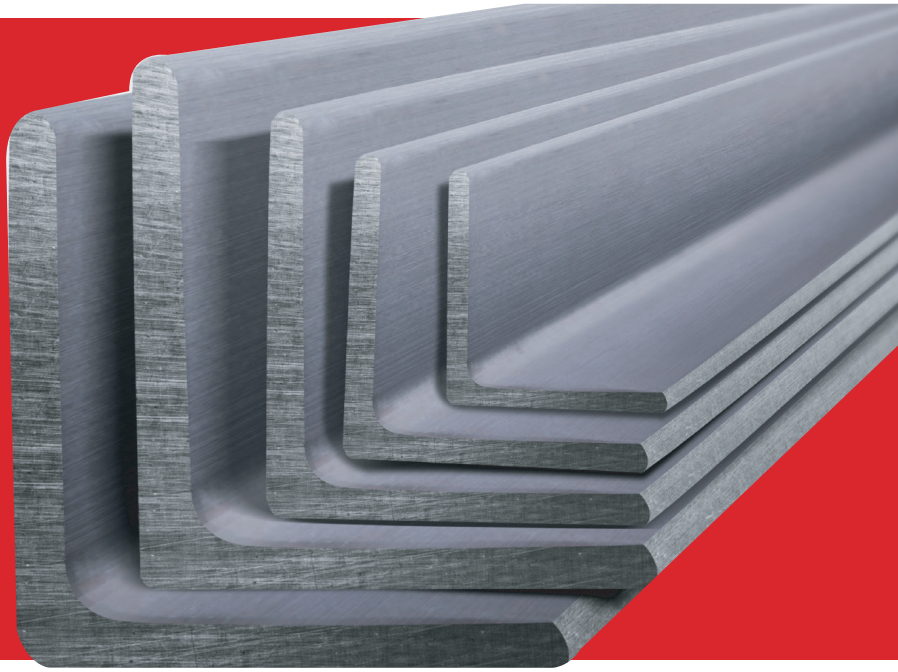
ÁNGULOS

DESCRIPCIÓN

Producto de acero laminado en caliente cuya sección transversal está formada por dos alas de igual longitud, en ángulo recto.

USOS

En la fabricación de estructuras de acero para las plantas industriales, almacenes, techados de grandes luces, industria naval, carrocerías, torres de trasmisión. También se utiliza para la fabricación de puertas, ventanas y rejas.



PROPIEDADES

Producto	Peso	Calibre
Ángulo	5,6	25 x 2.5 milimétrico
	4,18	19X2,5mm milimetrico
	9,01	1/8" X 1"1/4"
	14,71	1/8" X 2"
	10,31	3/16" X 1"
	21,74	3/16" X 2"
	28,57	¼" X 2"
	20,88	¼" X 1"1/2"
	13,2	3/16" X 1"1/4"
	10,87	1/8" X 1"1/2"
	15,87	3/16" X 1"1/2"

NORMAS

ASTM A36 | 529-50

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

VIGAS



WWW.SIDOCSA.COM

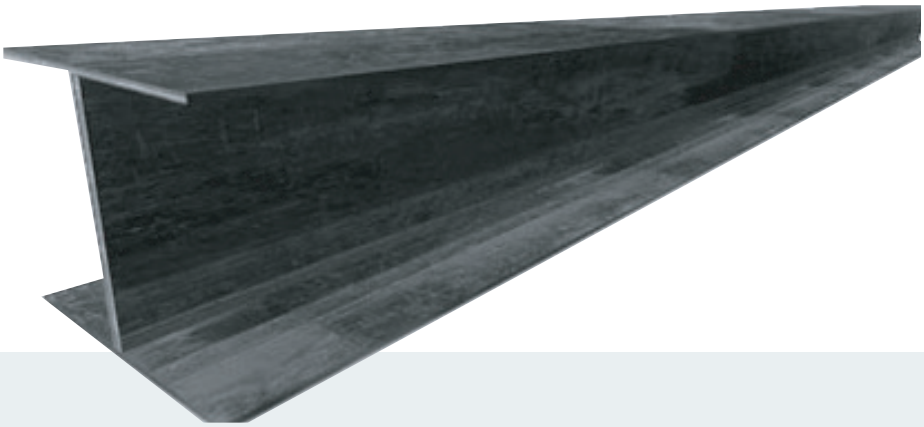
VIGAS

DESCRIPCIÓN

Perfiles estructurales en sección I ó H de acero al carbono de alta resistencia (grado 50) laminados en caliente, este elemento estructural tiene una capacidad de resistir simultáneamente fuerzas axiales y momentos flectores.

NORMAS

- ASTM A572 Grado 50
- ASTM A992
- A529 GR50



USOS

Se utiliza en la construcción civil de edificios comerciales, residenciales, infraestructura e industria.

Construcción civil:

- Edificaciones: pórticos, cerchas, vigas, viguetas, riostras, columnas, mezanines, aplicaciones, etc
- Soporte de placas en fibro-cemento en muros divisorios interiores y exteriores

Soporte de cielos rasos y fachadas colgantes Industria:

- Soporte de máquinas y equipos
- Cobertizos, galpones y silos
- Industria naval y plataformas marinas
- Balanzas y puentes grúa
- Bastidores, chasis de vehículos y carros



VIGAS IPE

	Peso kg/m	h mm	b mm
IPE 100	8.1	100	55
IPE 120	10.4	120	64
IPE 140	12.9	140	73
IPE 160	15.8	160	82
IPE 180	18.8	180	91
IPE 200	22.4	200	100
IPE 220	26.2	220	110
IPE 240	30.7	240	120
IPE 270	36.1	270	135
IPE 300	42.1	300	150
IPE 330	49.1	330	160
IPE 360	57.1	360	170
IPE 400	66.3	400	180
IPE 450	77.6	450	190
IPE 500	90.7	500	200
IPE 550	106	550	210
IPE 600	122	600	220

VIGAS HEA

	Peso kg/m	h mm	b mm
HEA 100	16.7	96	100
HEA 120	19.9	114	120
HEA 140	24.7	133	140
HEA 160	30.4	152	160
HEA 180	35.5	171	180
HEA 200	42.3	190	200
HEA 220	50.5	210	220
HEA 240	60.3	230	240
HEA 260	68.3	250	260
HEA 280	76.4	270	280
HEA 300	88.3	290	300
HEA 320	97.6	310	300
HEA 340	105	330	300
HEA 360	112	350	300
HEA 400	125	390	300

SOMOS MUCHO MÁS

QUE ACERO



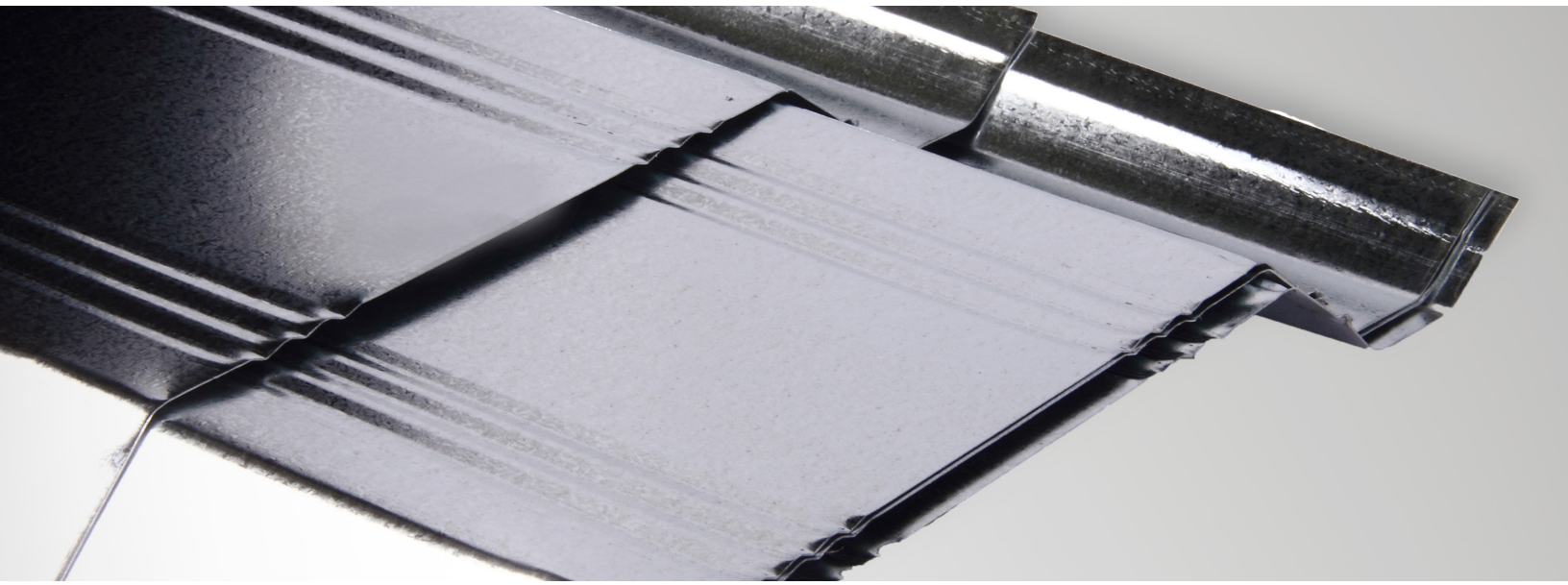
Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

TEJAS



WWW.SIDOCSA.COM

TEJA ARQUITECTÓNICA



DESCRIPCIÓN

Cubierta elaborada en acero grado 33 (fy= 33 Ksi) y recubierta en Aluzinc prepintado en poliéster estándar, fabricado con la más alta tecnología para garantizar durabilidad, seguridad y resistencia a la corrosión y decoloración.

USOS

La teja ofrece infinitas posibilidades de diseño para fachadas y cubiertas (incluso en pendientes mínimas) en los sectores industrial, comercial, agrícola, residencial e institucional.

PRESENTACIÓN

- Galvanizada
- Blanca
- Azul
- Marron
- Verde

Se fabrica en longitudes variables según necesidades para minimizar desperdicio de material.

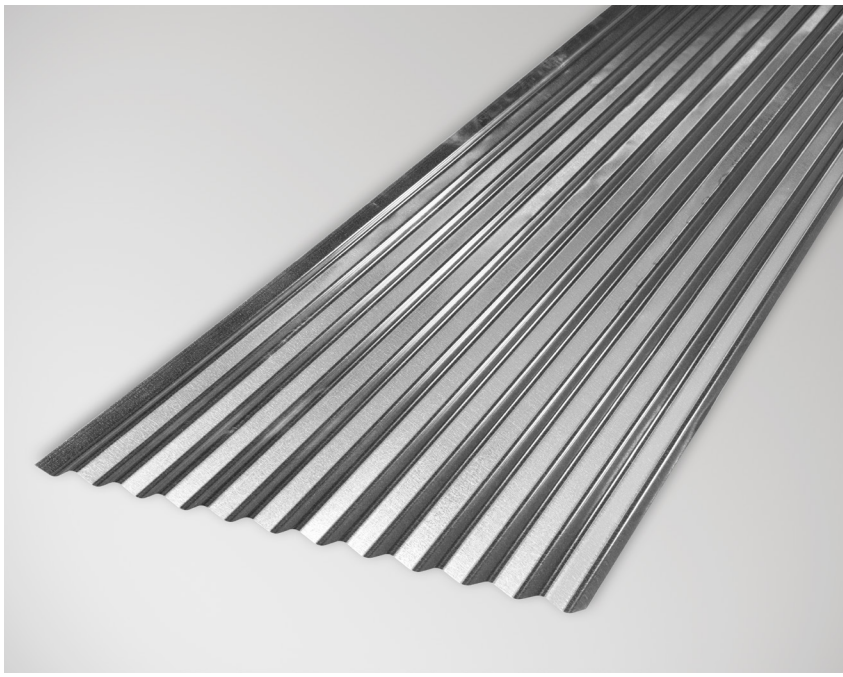
NORMAS

► ASTMA792 = NTC 4015 ► ASTMA755 = NTC 3465 ► ASTMA653 = NTC 4011

TEJA ZINC

DESCRIPCIÓN

Es la teja más utilizada en el campo colombiano, brindando protección, bienestar y tranquilidad a miles de hogares en el sector rural, cubriendo sus necesidades.



VENTAJAS

- Liviana
- Resistente
- Confiable
- Fácil de instalar

DIMENSIONES

- Ancho útil: 750 mm
- Ancho total: 800 mm

USOS

- Cubiertas- techos
- Cerramientos

NORMAS

- ASTM A929
- NTC 1919

PROPIEDADES

Espesor	Calibre
0,15	35
0,17	35
0,20	34
0,23	33
0,30	30

Referencia (Dimensión en pies)	Longitud (mts)	Peso * Kgs Espesos final mm			
		0,17	0,20	,270	,3
3' x 7'	21342	,492	,943	,254	,3
3' x 8'	24382	,853	,363	,714	,92
3' x 10'	30483	,564	,214	,646	,14
3' x 12'	36584	,275	,055	,567	,37

TERMO DE **AJOVER**

DESCRIPCIÓN

La Cubierta Ajover MAX Trapezoidal es una práctica solución que brinda un agradable acabado estético y a su vez, más confort y una mayordurabilidad.

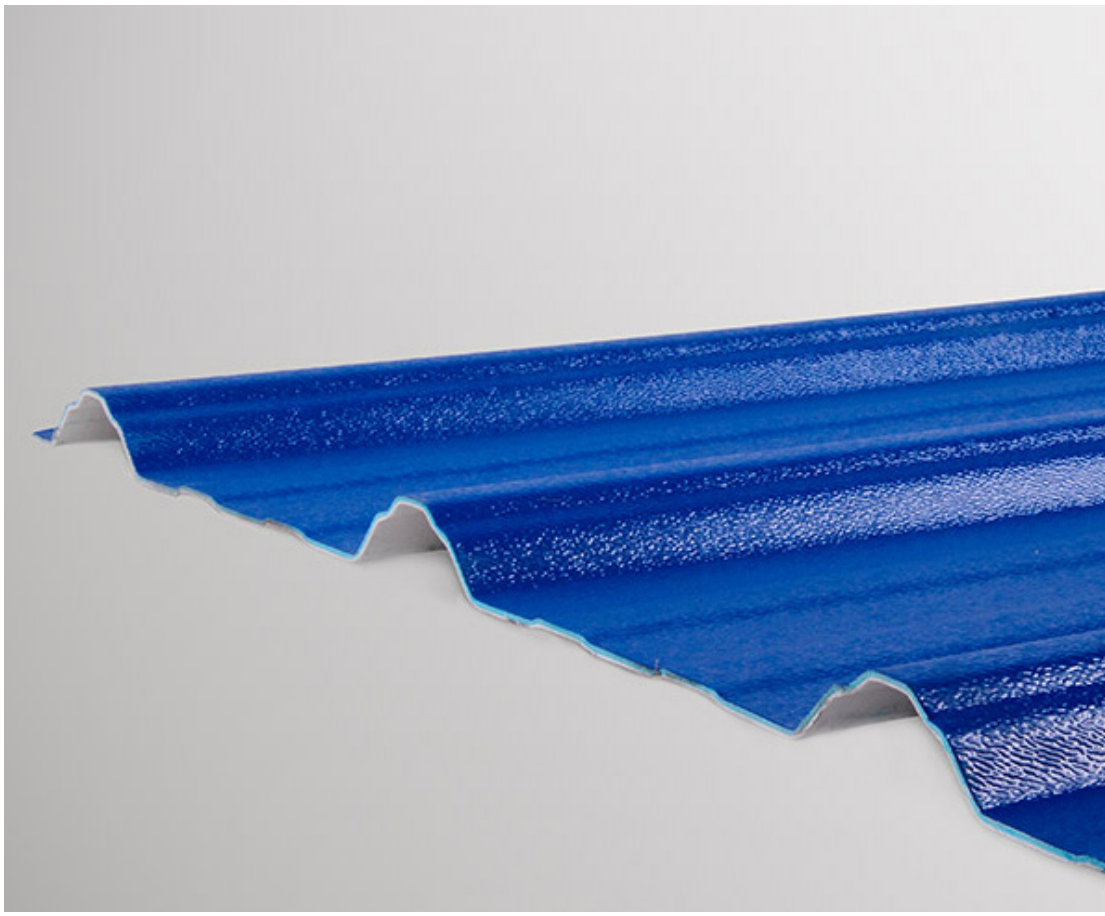
USOS

Esta cubierta puede ser utilizada tanto en construcciones residenciales de todo tipo, como en edificaciones industriales, iglesias, centros comerciales y colegios entre otras.

REFERENCIAS

Medidas estandares de 2,44 mts; 3,05 mts; 3,66 mts; 6 mts; y 12 mts, o según pedido especial con un ancho total de 82cm y un ancho util de 72cm, en 5 distintos colores:

- Azul
- Terracota
- Verde
- Blanco
- Plateado



CUBIERTA AJOVER SILVER

DESCRIPCIÓN

La Cubierta Ajover Silver es una práctica solución que brinda un agradable acabado estético y a su vez, más confort y una mayor durabilidad.

Los atributos técnicos y de materiales de esta cubierta se traducen en claras ventajas para el constructor y para el consumidor final: confort térmico, confort acústico, acabado estético, ahorro en estructuras, alta resistencia, facilidad de instalación.

VENTAJAS

- Alta resistencia al impacto.
- Fácil instalación.
- No contiene materiales dañinos para la salud y no absorbe humedad.
- Bajo peso permitiendo ahorro en la estructura.
- Fabricada en acero con protección contra la corrosión.
- Confort térmico y acústico con acabado estético.

USOS

- Esta cubierta puede ser utilizada tanto en construcciones residenciales de todo tipo, como en edificaciones industriales, iglesias, centros comerciales y colegios, entre otras.



NORMAS

- NSR 10

DIMENSIONES

- Las medidas estándares disponibles son: 2.44 m (Nº 8), 3.05 (Nº 10).

INFORMACIÓN IMPORTANTE

CONFORT TÉRMICO

Disminuye la transferencia de calor al interior de las edificaciones y en climas templados evita la pérdida del calor interno. Por lo tanto, permite mejorar el confort al interior de la edificación.

CONFORT ACÚSTICO

La estructuración de sus capas hace de la cubierta una barrera contra el sonido, reduciendo los niveles de ruido como el producido por el impacto de la lluvia.

ACABADO ESTÉTICO

Posee una gran variedad de colores, tiene un acabado visualmente agradable al exterior. Su interior blanco permite aclarar el espacio y evitar el uso del cielo raso.

ALTA RESISTENCIA

Los materiales de esta ofrece una alta resistencia al impacto.

FACILIDAD DE INSTALACIÓN

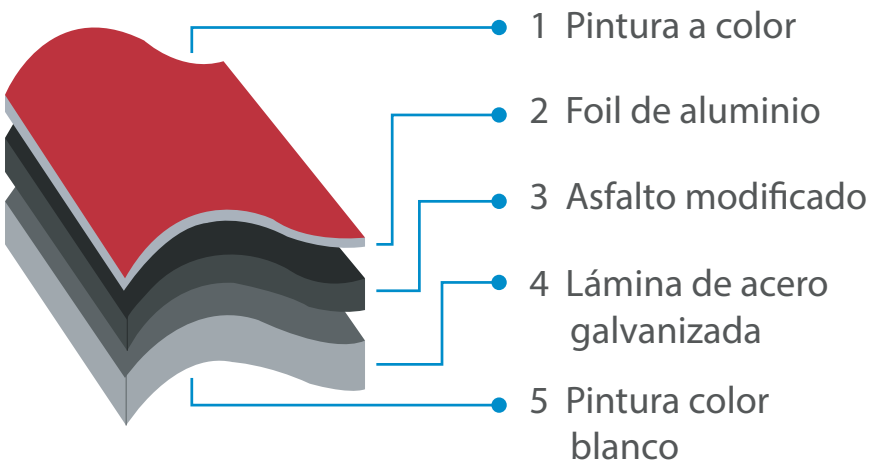
Por su bajo peso, flexibilidad y facilidad de corte, es de fácil transporte, manipulación e instalación en obra.

SALUD

No contiene materiales dañinos para la salud y no absorbe humedad, lo cual minimiza el desarrollo de hongos. De esta forma, ayuda a evitar ambientes malsanos al interior de las edificaciones.

MAYOR DURABILIDAD

La Cubierta Ajover MAX está fabricada en acero galvanizado que resiste ambientes altamente corrosivos, lo que la hace adecuada para cualquier zona geográfica.



TEJA AJOVER AJOTA ONDULADA POLICARBONATO

DESCRIPCIÓN

La Teja Ajota Ondulada hace parte de la línea de Tejas de Policarbonato de alta especificación y durabilidad, que permiten el paso de la luz, pero no de los rayos directos.

VENTAJAS

- Más resistente al impacto y a los cambios climáticos.
- Permite el paso de la luz pero no de los rayos directos del sol.
- Resistente a la exposición solar.
- Estricto control de calidad.

USOS

- Bodegas, colegios, unversidades, coliseos, viveros, galpones, edificios de apartementos y empresa.
- Complemento Traslúcido para sistema de cubierta Ajover.

DIMENSIONES

- Ancho (m): 0.82
- Largo (m): 3.66



NORMAS

- BS4203
- NTC 1088

TEJA AJOVER AJOZINC POLICARBONATO

DESCRIPCIÓN

La Teja Ajover Ajozinc Policarbonato hace parte de la línea de Tejas de Policarbonato de alta especificación y durabilidad, que permiten el paso de la luz, pero no de los rayos directos.

VENTAJAS

- Más resistente al impacto y a los cambios climáticos.
- Permite el paso de la luz pero no de los rayos directos del sol.
- Resistente a la exposición solar.
- Estricto control de calidad.

USOS

- Bodegas, colegios, unversidades, coliseos, viveros, galpones, edificios de apartementos y empresa.
- Complemento Traslúcido para sistema de cubierta Ajover.

DIMENSIONES

- Ancho (m): 0.83
- Largo (m): 1.83, 2.15, 2.44, 3.05, 3.66.

NORMAS

- BS4203
- NTC 1088



TEJA AJOVER AJONIT POLICARBONATO



DESCRIPCIÓN

La Teja Policarbonato Ajonit hace parte de la línea de Tejas de Policarbonato de alta especificación y durabilidad, que permiten el paso de la luz, pero no de los rayos directos.

VENTAJAS

- Más resistente al impacto y a los cambios climáticos.
- Permite el paso de la luz pero no de los rayos directos del sol.
- Resistente a la exposición solar.
- Estricto control de calidad.

USOS

- Bodegas, colegios, unversidades, coliseos, viveros, galpones, edificios de apartementos y empresa.
- Complemento Traslúcido para sistema de cubierta Ajover.

NORMAS

- BS4203
- NTC 1088

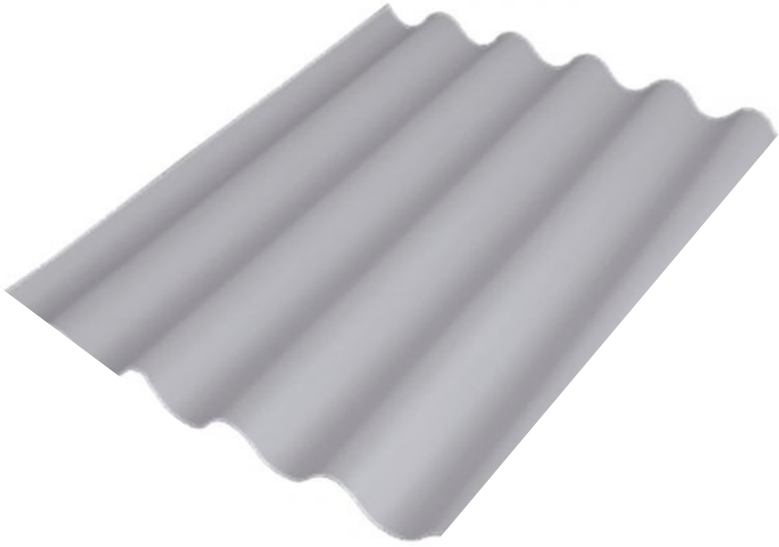
DIMENSIONES

- Ancho (m): 0.92
- Largo (m): 1.22, 1.50, 1.83, 2.44, 3.05, 3.66.

TEJA PERFIL 7 – P7

DESCRIPCIÓN

Están basadas en una matriz cementicia reforzadas con fibras sintéticas (PVA) de alta resistencia, que permiten obtener un producto de óptima calidad.
Nuestras tejas cumplen con normas internacionales de producto, que ofrecen respaldo y garantía de fábrica.



CARACTERÍSTICAS

- Las fibras sintéticas (PVA) aportan al producto una alta resistencia, lo cual reduce averías y desperdicios en la manipulación, instalación y transporte.
- Estabilidad de la teja ante la presión ejercida por los elementos de fijación.
- Facilidad para cortar, perforar y transformar.
- Excelente comportamiento en condiciones climáticas severas, durable en el tiempo.
- Resistente a los agentes químicos y lluvias ácidas.
- Gran variedad de accesorios y colores.
- Aislamiento acústico e inoxidable.

REFERENCIAS

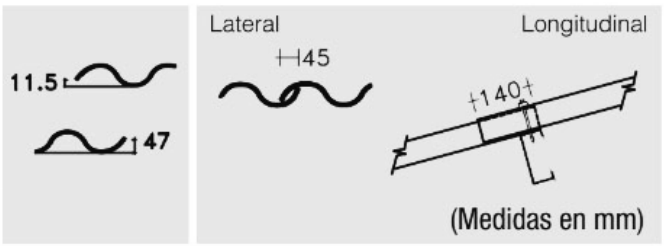
Tejas 1.22m (#4), 1.52m (#5), 1.83m (#6), 2.44m (#8), 3.05m (#10)

NORMAS

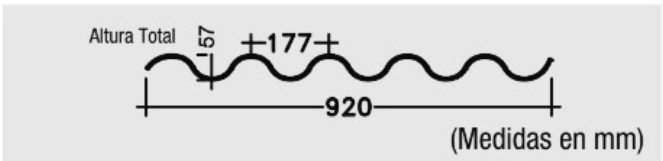
- NTC 4694:2002

TRASLAPOS

Altura de los bordes en mm.



PERFIL



Sidoc TEJA

CASTELLANA



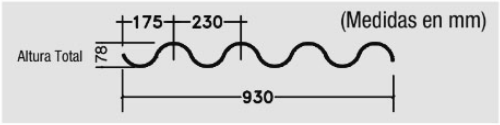
DESCRIPCIÓN

Decorativa.
Para realzar las características clásicas de sus ambientes, cuente con la calidad y naturalidad de la Teja Castellana, que le brinda una apariencia similar a la teja de barro, dándole un toque decorativo.

CARACTERÍSTICAS

- Resistente, decorativa, clásica y durable.
- Alivianamiento de las cubiertas.
- Una teja Castellana de 1.70 x 0.93 m reemplaza 26 de unidades de teja de barro.
- Supresión de morteros de concreto, impermeabilizantes y estructuras para soporte de teja.
- Reduce el peso y precio por metro cuadrado de cubierta con respecto a la teja tradicional de barro.
- Impermeable e incombustible.
- De fácil manejo, transporte e instalación.
- No requiere apoyo intermedio.

PERFIL



CUADRO DE DIMENSIONES

	CÓDIGO	LONGITUD		ANCHO		SUPERFICIE		TRASLAPO		PESO
		Total m	Útil m	Total m	Útil m	Total m^2	Útil m^2	Long. m	Lateral m	Kg.
Teja	55115301	1.70	1.60	0.93	0.89	1.581	1.424	0.10	0.04	16.80
Teja	55115302	0.90	0.80	0.93	0.89	0.837	0.712	0.10	0.04	9.55
Cumbrera	55120323	0.80	0.80	0.93	0.89	0.744	0.712	0.10	0.04	10.18
Cumbrera	55120324	0.40	0.40	0.93	0.89	0.372	0.356	0.10	0.04	5.99

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

PLACAS DE FIBROCEMENTO DRYBOARD



WWW.SIDOCSA.COM

PLACAS DE FIBROCEMENTO DRYBOARD

DESCRIPCIÓN

Fabricadas con la más alta tecnología, cuyos componentes principales son el cemento, la sílice y las fibras naturales; nuestras placas de fibrocemento son sometidas a un proceso de curado en autoclave a altas presiones y temperatura, lo que permite desarrollar varias propiedades únicas entre las que se destacan su gran estabilidad dimensional y resistencia a la flexión.

CARACTERÍSTICAS

- Estabilidad dimensional: Bajos cambios dimensionales por la acción de la humedad y la temperatura.
- Durabilidad y no se pudre ni se oxida
- Retardante al fuego: Sus componente retrasan la propagación del fuego y no generan humo.
- Espesores homogéneos y resistentes a insectos y roedores.
- Permite la construcción de sistemas que requieren aislamiento térmico y/o acústico.
- Medidas estándar que disminuyen desperdicios.
- Recibe gran variedad de acabados.



USOS Y APLICACIONES

Espesor**	Formato**		Peso*	Usos y Aplicaciones
Milimetros (mm)	Ancho (m)	Largo (m)	kg	
4	0.61	1.22	4.41	Cielos rasos clavados, suspendidos,desmontables, muebles, puertas.
4	1.22	1.22	8.81	Cielos rasos clavados, suspendidos,desmontables, muebles, puertas.
4	1.22	2.44	17.62	Cielos rasos clavados, muebles, puertas.
6	1.22	1.22	13.20	Cielos rasos clavados, revestimientos interiores, muebles, puertas.
6	1.22	2.44	26.43	Cielos rasos continuos, clavados, revestimientos interiores, muros curvos, muebles y puertas.
8	1.22	2.44	35.25	Paredes interiores, aleros, muebles, cielo rasos con estructura metálica unidades sanitarias, paredes curvas.
10	1.22	2.44	44.06	Paredes, base techos alta pendiente, fachadas, muebles, muros exteriores, mesones.
11	1.22	2.44	48.46	Paredes, base techos alta pendiente, fachadas, muebles, muros exteriores, mesones.
12	1.22	2.44	52.87	Paredes, base techos alta pendiente, fachadas, muebles, muros exteriores, mesones.
14	1.22	2.44	61.68	Fachadas, base techos baja pendiente, entrepisos, muebles, cerramientos especiales, mesones.
17	1.22	2.44	74.90	Entrepisos, muebles, mesones, escaleras, cerramientos especiales.
20	1.22	2.44	88.11	Entrepisos, muebles, mesones, escaleras, cerramientos especiales.

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

TANQUES PLÁSTICOS



TANQUES PLÁSTICOS

DESCRIPCIÓN

Toptec le brinda una excelente opción para almacenar el agua potable de forma higiénica y apta para el consumo humano.
Están fabricados con doble capa para evitar que los rayos ultravioleta traspasen y afecten de algún modo los líquidos que se almacenen y para hacer viable e higiénico el mantenimiento y supervisión del estado del líquido.

CAPACIDAD

250L, 500L, 1000L, 2000L.

CARACTERÍSTICAS

- Preservación
- Durabilidad
- Fácil manejo
- Fácil transporte



COLORES

- Negro y Azul.

*Absténgase de almacenar líquidos derivados del petróleo como: gasolina, varsol, acpm o cualquier otra sustancia que pueda causarle daño al recipiente.

CUADRO DE DIMENSIONES

CAPACIDAD LITROS	TANQUE cm			TAPA cm		PESO Kg	
	D	D1	H	D2	H1	Tanque	Tapa
250 Bebedero	99	80	48	100	10	5.60	2.70
250	78	61	75	79	8	5.60	1.70
500	99	78	91	100	10	8.80	2.70
1.000	125	97	113	126	20	17.70	6.00
2.000	156	120	148	157	15	29.00	9.00

D: diámetro boca del tanque
D1: diámetro de la base
H: altura del tanque
D2: diámetro de la tapa
H1: altura de la tapa

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

ESTUCO



WWW.SIDOCSA.COM

ESTUCO LISTO

DESCRIPCIÓN

El Estucolisto es un producto en polvo de color blanco diseñado para dar acabados en la construcción, fabricado industrialmente con ligantes, calizas de alta pureza y aditivos asegurando acabados finos y durables con mayor economía de última tecnología.

PRESENTACIÓN:

10 kg y 25 kg



VENTAJAS

- Resistencia, gran trabajabilidad y adherencia.
- Fácil de preparar y aplicar, solo requiere adicionar agua y mezclar.
- Color blanco que reduce el consumo de pintura.
- Permite hacer dilataciones, filos, carteras y también llenos de hasta 1 cm sin fisurarse sin necesidad de adicionarle otros productos.
- Se puede emparejar con codal para acabados completamente planos.

NORMAS ISO 9001 - SC 835-1

USOS

Ladrillo común, ladrillo farol, ladrillo estructural, bloques de hormigón, bloques prefabricados y placas de concreto vaciado, siempre en ambientes interiores.

- Ladrillos y bloques cerámicos y de concreto, pañetes, revoques, frisos, o repellos, o en superficies lisas de concreto usando puente de adherencia.

- Además es utilizado sobre paredes, cielos y terminado de filetes y ranuras en espacios interiores que posteriormente serán pintados.

- Este producto se usa sin adiciones, y se puede aplicar con llana lisa.

PROPIEDADES

Presentación / textura:	Material en polvo.
Densidad aparente	1.3 g/cm^3 aproximadamente
Consumo:	1.3 kg/m^2 por milímetro de espesor, dependiendo del tipo y nivel de la superficie
Tiempo de fraguado	15 a 19 minutos en condiciones normales
Color	Blanco de apariencia brillante

IMPA **EXTUCO**

DESCRIPCIÓN

El Impaextuco es un estuco plástico en polvo para exteriores de color blanco diseñado, para dar acabados en la construcción. Es un material base cemento, fabricado con minerales de alta pureza y aditivos de última tecnología, asegurando acabados finos, durables y resistentes a la intemperie con mayor economía.

VENTAJAS

- Resistente, con alta dureza y gran trabajabilidad.
- Fácil de preparar y aplicar, requiere menor cantidad de agua para la mezcla.
- Permite pulir y hacer llenos o resanes en fachadas.
- Secado rápido frente a estucos plásticos tradicionales que optimiza tiempo de obra.
- Permite hacer dilataciones, filos y carteras.
- Al secar en una hora no se lava si llueve después de aplicado.



PRESENTACIÓN: 25 kg

PROPIEDADES

Presentación / textura:	Material en polvo.
Trabajabilidad	Apariencia plástica
Consumo:	1.2 kg/m² por milímetro de espesor, dependiendo del tipo y nivel de la superficie
Tiempo de fraguado	30 minutos para capas de pulimento (menor a 2 mm). Para capas más gruesas, 60 minutos o más dependiendo del espesor y las condiciones ambientales.
Color	Blanco de apariencia brillante

NORMAS ► ISO 9001 - SC 835-1

USOS

Acabado perfecto para exteriores, es ideal sobre Rellenolisto de Exteriores de Impadoc o Morterolisto, revoques, repellos o pañetes. También puede ser aplicado sobre concretos vaciados y fibrocemento.

RELLENO **LISTO EXTERIOR**



DESCRIPCIÓN

El Rellenolisto Exteriores es un producto en polvo de color gris, constituido por minerales de alta pureza y aditivos de última tecnología que le confieren características especiales para su óptimo desempeño a la intemperie y economía.

USOS

- El Rellenolisto Exteriores esta diseñado para ser aplicado como relleno sobre fachadas, sobre diferentes tipos de mampostería como ladrillo común, ladrillo farol, ladrillo estructural, bloques de hormigón, bloques prefabricados y placas de concreto vaciado.

PRESENTACIÓN: 25 kg

NORMAS ► ISO 9001 - SC 835-1

VENTAJAS

- El Rellenolisto exteriores puede ser usado como sustituto del repello tradicional con las ventajas de una aplicación más fácil, rápida y limpia.
- Viene en dos presentaciones, gruesa y fina, las cuales ofrecen la opción al usuario de dar lleno o acabado en las superficies dependiendo su necesidad.
- Debido a su formula avanzada, genera alto rendimiento para el aplicador y excelentes características mecánicas de los acabados y un gran desempeño a la intemperie.

PROPIEDADES

Presentación / textura:	Material en polvo
Densidad aparente	1.4 g/cm^3 aproximadamente.
Consumo:	1.3 a 1.5 kg/m^2 por milímetro de espesor, dependiendo del tipo y nivel de la superficie.
Tiempo de fraguado	Mínimo 35 minutos en condiciones normales
Color	Gris.

RELLENO **LISTO**

DESCRIPCIÓN

El Rellenolisto Interiores es un producto en polvo de color grisáceo sustituto del repello tradicional, constituido por minerales de alta pureza y aditivos de última tecnología que le confieren características especiales para un óptimo desempeño y economía.



USOS

Ladrillo común, ladrillo farol, ladrillo estructural, bloques de hormigón,bloques prefabricados y placas de concreto vaciado, siempre en ambientes interiores

VENTAJAS

- Fácil de aplicar, rápido y limpio
- Secado mas rápido frente el repello tradicional
- Mejora el control de materiales de obra
- Bajo consumo de agua y desperdicio
- Compatible con pesantes cerámicos, por lo cual permite pegar cerámica después de aplicado

PRESENTACIÓN: 25 kg

NORMAS ► ISO 9001 - SC 835-I

PROPIEDADES

Presentación / textura	Material en polvo.
Densidad aparente	1.4 g/cm^3 aproximadamente.
Consumo	1.3 a 1.4 kg/m^2 por milímetro de espesor, dependiendo del tipo y nivel de la superficie.
Tiempo de fraguado	23 a 27 minutos en condiciones normales
Color	Gris

MORTERO LISTO



DESCRIPCIÓN

El morterolisto es un mortero seco premezclado sustituido del repello tradicional, es un mortero tipo S que permite nivelar superficies verticales y horizontales optimizado los tiempos en obra.

VENTAJAS

- Fácil de aplicar, rápido y limpio
- Secado más rápido frente el repello tradicional
- Mejora el control de materiales de obra
- Bajo consumo de agua y desperdicio
- Compatible con pesantes cerámicos, por lo cual permite pegar cerámica después de aplicado.

USOS

Áreas exteriores e interiores dentro de las que se cuentan superficies de cocinas, baños, patios, etc.

PRESENTACIÓN:

40 kg

NORMAS ► ISO 9001 - SC 835-I

Presentación / textura:	Material en polvo.
Trajabilidad	Alta, similar a un Relleno Exterior.
Consumo:	17 kg/m^2 aprox. por centímetro de espesor, dependiendo del tipo y nivel de la superficie.
Tiempo de fraguado	60 minutos para capas entre 5 y 10 mm. Para capas más gruesas entre 2 y 3 horas. El tiempo de secado depende del espesor, el grado de ventilación y las condiciones ambientales.

ESTUCO PANEL
SECADO RÁPIDO



DESCRIPCIÓN

El Estucopanel es una masilla en polvo de color blanco fabricado con aglomerantes minerales y aditivos especiales, que le permiten un óptimo desempeño en sistemas de altos rendimientos y bajo costo.

USOS

Acabado en interiores en el tratamiento y resane de juntas en panel yeso, pegado de cintas de malla, cintas de papel, esquineros, rebordes, cielo rasos y en el masillado total de las láminas de panel yeso

VENTAJAS

- Tiempo de fraguado de 30 a 38 minutos, permitiendo reducir tiempos en obra.
- Ofrece capacidad de llenado alta de adherencia, estabilidad volumétrica.
- Adhiere láminas de panel yeso sobre diferentes sustratos (revoque en seco).

PRESENTACIÓN: 10 kg y 25 kg

NORMAS ► ISO 9001 - SC 835-1

PROPIEDADES

Presentación / textura:	Material en polvo
Densidad aparente	1.2 g/mL aproximadamente.
Consumo	1.0 kg/m^2 por milímetro de espesor
Tiempo de fraguado	30 a 38 minutos en condiciones normales
Color	Blanco

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

SIKA



WWW.SIDOCSA.COM

SIKA-1



DESCRIPCIÓN

Sika-1 es un aditivo líquido amarillo que actúa como impermeabilizante integral taponando poros y capilares en morteros.

USO

- Para preparar morteros de baja permeabilidad (pañetes o revoques) en: cimentaciones, sótanos, tanques para agua, albercas y muros.
- Para la elaboración de todo tipo de pegas impermeables en mampostería.
- Para la elaboración de morteros de baja permeabilidad en nivelación y pendientado de pisos y cubiertas.

NORMAS ► NTC6050

PRESENTACIÓN

1/4 galón	1 kg
1/2 galón	2 kg
1 galón	4 kg
5 galones	20 kg
Plástico	60 kg
Tambor	220 kg

PROPIEDADES ▼

Densidad	1,02 kg/l ± 0.05 kg/l
Aspecto	Líquido cremoso amarillo
Contenido VOC	< 100 g/l

SIKALÁTEX



DESCRIPCIÓN

Es una emulsión a base de resinas sintéticas, que agregada al agua de empastado de lechadas de cemento, les aporta alta capacidad de adherencia entre diferentes etapas de construcción.

USOS

- Puentes de adherencia entre superficies de hormigón, morteros,mamposterías y revoques.
- Alisados cementícios para pisos en general.
- Terminación de sustratos en los que se desea disminuir el desprendimiento de polvo y arena.
- Morteros de nivelación, carpetas, bacheos y reparaciones.
- Reforzar mezclas adhesivas de revestimientos.
- Reparaciones de hormigones y mamposterías.
- Mejorar la adherencia y las propiedades de las capas aisladoras, especialmente indicada para superficies exteriores por su baja absorción de agua.

NORMAS | NTC6050

PROPIEDADES ▼

Apariencia/Color	Líquido blanco (lechoso)
Condiciones de almacenaje y vida útil	12 meses a partir de la fecha de fabricación en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados en lugares frescos y secos protegidos de la radiación del sol directo y de las heladas.
Base química	Emulsión acuosa a base de resinas sintéticas.
Densidad	(a 20°C): 1,015 kg/lt.

SIKA ANCHORFIX - 2

DESCRIPCIÓN

Adhesivo para anclajes de dos componentes basado en epoxi acrilato, libre de solventes y estirenos.



USOS

- Varillas / acero de refuerzo
- Varillas roscadas
- Pernos y sistemas de sujeción especiales
- Hormigón
- Mampostería maciza
- Acero

CARACTERÍSTICAS

- Rápido curado.
- Se aplica con pistola común para cartuchos.
- Alta capacidad de carga.
- No chorrea, incluso sobre cabeza.
- Libre de estireno.
- Libre de olor.
- Poco desperdicio.
- No tiene restricciones de transporte.

Cartucho estándar 300 ml, 12 por caja.

NORMAS | NTC6050

SIKA PEGA **ENCHAPE**

DESCRIPCIÓN

Sika® Pega Enchape es un adhesivo elaborado con base en cemento, de color gris o blanco, que cumple la norma NTC 6050 clasificación CI, mezclado con agua forma un material de pega con gran adherencia.

PRESENTACIÓN

Saco: 25 Kg

NORMAS | NTC6050

USOS

Para la instalación tabletas o cerámica en interiores sobre bases de concreto o mortero en pisos.



CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente adherencia.
- No se requiere saturar de agua las tabletas.
- Alto rendimiento en la aplicación.
- Listo para usar.

APLICACIÓN

Sika® Pega Enchape, se aplica con llana dentada, distribuyéndolo uniformemente de abajo hacia arriba.

No se requiere humedecer o saturar las baldosas antes de su aplicación, solo deberán limpiarse con una esponja o trapo húmedo para retirar el polvo.

Utilice Binda Boquilla Color para emboquillar 24 horas despues de la instalación del enchape.

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

PINTURAS



WWW.SIDOCSA.COM

ANTICORROSIVO



DESCRIPCIÓN

El anticorrosivo es un imprimante con vehículo alquídico tipo I de uso interior y exterior, con pigmentos inhibidores de corrosión y aditivos especiales que se emplea como primera capa para proteger todas las superficies de metal expuestas a condiciones atmosféricas medianamente agresivas o expuestas a la intemperie.

NORMAS | NTC 1651:1997.

RENDIMIENTO

- Primera mano sobre superficies metálicas:
  35 – 45 m2/gal a dos manos
- Para repinte sobre colores similares:
  45 – 55 m2/gal a dos manos.

Se emplea como primera capa para el recubrimiento de superficies metálicas en interiores y exteriores, que se encuentran expuestas a condiciones ambientales medianamente moderadas tales como: ambientes industriales, intemperie y atmósferas típicas de las grandes ciudades. Se emplea en protección de ventanas, rejas, puentes, barandas y en general, elementos metálicos no sometidos a contaminación industrial alta. No es recomendable aplicar en ambientes muy agresivos o con ataque químico alto o en atmósferas marinas.

VENTAJAS

- Tipo I
- Gran variedad de colores
- Excelente adherencia
- Inigualable acabado
- No contiene plomo
- Rápido secado
- Gran rendimiento
- Resistente y flexible
- Durable

DILUCIÓN

- Por cada galón. brocha o rodillo: 12% de varsol o thinner / 2 a 3 manos.
- Pistola convencional: 15-25% de varsol o thinner / 2 a 3 manos.

PREPARACIÓN

- La superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa y pintura deteriorada.
- Si la superficie a pintar se encuentra en malas condiciones, remueva la pintura antigua y haga un proceso de limpieza completo.
- Si la superficie está limpia y libre de cualquier contaminante, un lijado suave mejora la adherencia y durabilidad de la pintura.

APLICACIÓN

- Homogeneizar el contenido del envase, utilizando una espátula limpia.
- Diluya únicamente la cantidad de ANTICORROSIVO BLER® que vaya a utilizar.
- Se debe utilizar la proporción adecuada de disolvente ya que entre más delgada sea la mezcla mas aplicaciones se deben efectuar y menos espesor de película va a obtener.
- Los instrumentos utilizados deben ser lavados con thinner o varsol.
- Se requiere de un tiempo de secado de 1 hora entre manos y de 3 horas para un secado al manejo.

ESMALTE MAESTRO

DESCRIPCIÓN

El ESMALTE MAESTRO BLER® es un esmalte sintético Tipo 2 de alto brillo. Posee una excelente resistencia a aceites y disolventes corrientes. De buena dureza y nivelación es ideal para ambientes domésticos interiores y exteriores. El ESMALTE MAESTRO BLER® no contiene plomo.

VENTAJAS

- Buen rendimiento
- Notable cubrimiento
- Rápido secamiento
- Buena adherencia
- Óptima resistencia
- Buena dureza

USO

Se emplea para la protección y decoración de superficies metálicas o de madera en interiores y exteriores que se encuentran expuestas a condiciones comunes tales como ambientes domésticos.

NORMAS

NTC 1283:2001.

APLICACIÓN

- ☐ Homogeneizar el contenido del envase, utilizando una espátula limpia.
- ☐ Los equipos e instrumentos de aplicación se deben lavar con thinner o varsol.
- ☐ Diluya únicamente la cantidad de ESMALTE MAESTRO® que vaya a utilizar.
- ☐ Se requiere un tiempo de secado de 1 hora entre manos.



DILUCIÓN

- Por cada galón Brocha o rodillo: 12% (1/8 gal.) de varsol o thinner / 2 a 3 manos.
- Pistola convencional: 25-30% de varsol o thinner / 2 a 3 manos.

RENDIMIENTO

- Sobre superficies rústicas o cambio de color 20 – 35 m2/gal a dos manos.
- Para repinte sobre colores similares: 45 – 55 m2/gal a dos manos.

PREPARACIÓN

- La superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa y pintura deteriorada.
- Para eliminar pinturas aplicadas anteriormente, se recomienda el uso de cepillo de alambres y/o rasquetas metálicas.
- Si la superficie está limpia y libre de cualquier contaminante, un lijado suave mejora la adherencia y durabilidad de la pintura.

PRIMER Z8

DESCRIPCIÓN

El PRIMER Z8 BLER® es una pintura que promueve la adherencia en superficies muy lisas o materiales no ferrosos para poder aplicar pinturas de protección o acabado. Es ideal para galvanizados, hojalata y aluminio entre otros.



VENTAJAS

- Promotor de adherencia
- Un solo componente
- Rápido secamiento
- Gran dureza
- Excelente rendimiento

NORMAS

NTC 1651:1997.

RENDIMIENTO

- 80 m2/gal a una mano

PREPARACIÓN

- La superficie a pintar debe estar libre de óxidos, polvo, grasas, aceites y humedad.
- Se recomienda eliminar todo material extraño que pueda afectar el comportamiento del producto.
- Si la superficie está limpia y libre de cualquier contaminante, un lijado suave mejora la adherencia y durabilidad de la pintura (con lija #220).
- Finalmente, se debe limpiar la superficie con disolvente (thinner).

DILUCIÓN

- Por cada galón brocha o pistola convencional: 1 parte de PRIMER Z8® por una parte de Thinner a una mano.

USO

El PRIMER Z8 BLER® se utiliza como base para pinturas, para lacas automóviles y para MARTILLADO BLER®. Puede utilizarse en ambientes marinos y tropicales.

APLICACIÓN

- No se recomienda la aplicación de más de 1 mano de PRIMER Z8 BLER® puesto que ocasiona mala adherencia y el desprendimiento total de la película; no se debe buscar cubrimiento.
- Se aconseja dejar reposar la mezcla 5 minutos antes de su aplicación.

VINILO BLER

DESCRIPCIÓN

Es un vinilo Tipo 2 base agua tipo emulsión de acabado mate. Está compuesta por una resina vinil-acrílica, pigmentos de alta resistencia y aditivos especiales que le confieren al producto características especiales para su uso en interiores.

VENTAJAS

- Económico
- Excelente rendimiento y cubrimiento
- Buena resistencia a la humedad
- Rápido secado
- Optima adherencia
- Excelente nivelación
- Buena resistencia al salpique
- Colores: blanco almendra, blanco hueso, blanco y demás.

NORMAS | NTC 1335:2008

USO

Para protección y decoración de gran variedad de superficies tales como: mampostería, pañete, estuco, drywall y materiales de fibrocemento en interiores donde el tráfico de personal es bajo.

APLICACIÓN

- Homogenizar el contenido del envase, utilizando una espátula limpia.
- Los equipos e instrumentos de aplicación se deben lavar con agua.
- Diluya únicamente la cantidad de DECORAR® Experto que vaya a utilizar.
- Se requiere de un tiempo de secado de 1 hora entre manos a 25 °C. y condiciones de humedad relativa de 50+/-5%..
- El secado al manejo requiere de un tiempo de 4 horas a 25 °C. y condiciones de humedad relativa de 50+/-5%.

PREPARACIÓN

- La superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa y pintura deteriorada
- Se deben resanar las grietas y agujeros y otros defectos que puedan afectar el acabado.
- Para eliminar pinturas aplicadas anteriormente, se recomienda el uso de cepillo de alambres y/o rasquetas metálicas.
- Si la superficie está limpia y libre de cualquier contaminante, un lijado suave mejora la adherencia y durabilidad de la pintura.
- No aplicar sobre superficies encaladas (recubiertas con cal).

DILUSIÓN

- Por cada galón.

  Brocha o rodillo: 25% de agua / 2 a 3 manos
- Pistola convencional: 30-35% de agua / 2 a 3 manos

RENDIMIENTO

- Sobre superficie rústica o para cambio de color:

  20 – 35 m2/gal.
- Sobre superficies nuevas:

  15 – 25 m2/gal.
- Para repinte sobre colores similares 40 - 50 m2/gal.



ANTICORROSIVO + ESMALTE BRILLANTE BLER

DESCRIPCIÓN

Anticorrosivo brillante de alto desempeño: contiene resinas alquidicas, pigmentos protectores inhibidores de corrosión y aditivos especiales ideales para protección y acabado en superficies de metal expuestas a condiciones atmosféricas medianamente agresivas o a la intemperie en ambientes domésticos e industriales de agresividad química baja.



VENTAJAS

- Buen cubrimiento y durabilidad.
- Rápido secado.
- Puede ser utilizado como capa anticorrosiva protectora y acabado final brindando tersura y brillo.

RENDIMIENTO

- Sobre superficie lisa

  35 – 45 m2/gal.

  Sobre superficies irregulares

  20 – 25 m2/gal.

  Tiempo de secado entre capas:

  Máximo 6 horas

PREPARACIÓN

- Superficies nuevas: La superficie debe estar seca, libre de grasas y polvo. Si presenta oxido adecue con Desoxidante BLER, retire residuos, limpie con xileno o thinner y deje secar.
- Superficies con pinturas deterioradas: Se debe limpiar muy bien la superficie. eliminando grasas; capas de pintura descascaradas y óxido, utilizando cepillos metálicos y papel lija #400. Retirar polvo residual.
- Superficies brillantes: Eliminar todo rastro de grasa polvo y humedad, lijar con papel lija #400 para eliminar brillo, retirar el polvo residual para garantizar una buena adherencia de la Limpieza de equipos: Utilice disolvente alquídico BLER, varsol 0 thinner.

USO

Recomendado para uso exterior e interior como recubrimiento para superficies metálicas en ornamentación, estructuras y muebles para el hogar o la oficina. Se usa para protección de ventanas, rejas, puentes, barandas, tubos, puertas metálicas y en general elementos de metal no sometidos a contaminación ambiental alta. No se recomienda uso en ambientes muy agresivos o con ataque químico alto o atmósferas marinas.

APLICACIÓN

- Debe mantenerse cerrado, alejado de fuentes de calor y almacenarse bajo techo a temperaturas entre 4°C y 35°C.
- Para mayor información consulte la ficha técnica y hojas de seguridad del producto en nuestra página WEB.
- Mantenga fuera del alcance de los niños. En caso de contacto con la piel utilice estopa humedecida con agua y jabón limpie suavemente. Si hay contacto con los ojos lave Con abundante agua y busque atención médica.
- Certificado de cámara salina comunicarse con nuestra línea de servicio al cliente.



PLANTAS **SIDOC**

PLANTA 1

En esta planta se realizan labores de acopio y procesamiento de chatarra, fundición y fabricación de barras rectas.

Calle 12ª # 37-15 Acopi-Yumbo

PLANTA 2

En esta planta se realizan labores de Acopio y procesamiento de chatarra, Fundición y fabricación de barras rectas y rollos.

Cra. 37 # 12ª 63 Acopi-Yumbo


Compramos
tu chatarra
y la transformamos
en una
nueva historia
CONTÁCTANOS
CLAYDER DYANA DÍAZ M.
310 444 6169
TEL. 664 4717 EXT. 150
DYANA.DIAZ@SIDOCSA.COM

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

SOLDADURA



WWW.SIDOCSA.COM

SOLDADURA



SOLDADURA 6010

Electrodos para soldar aceros al carbono

DESCRIPCIÓN

La soldadura 6010 es un electrodo de revestimiento a base de celulosa con sodio, que cumple los requisitos de la clasificación E6010, de la norma AWS A5.1 Trabaja en todas las posiciones, especialmente indicando pases de raíz.

ENERGÍA

Trabaja con corriente continua, polaridad inversa.

USOS

Se emplea para soldar aceros al carbono de resistencia a la tensión hasta 60.000 psi.

PROPIEDADES

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Resisencia última a la tracción	60 ksi mínimo
Límita de fluencia	48 ksi mínimo
Elongación	22% mínimo
Resistencia al impacto	27 j mínimo a -29°c

Amperajes recomendados

Dimensión	Amperaje
2.4 x 300	50 -80 A
3.2 x 350	70 - 115 A
4.0 x 350	90 - 150 A

SOLDADURA 6011

Electrodos para soldar aceros al carbono

DESCRIPCIÓN

La soldadura es un electrodo de revestimiento a base de celulosa, con potasio, que cumple los requisitos de la clasificación E6011 de norma AWS A5.1. Trabaja en todas las posiciones, especialmente indicado para pases de raíz cuando no se dispone equipos de corriente continua

ENERGÍA

Rabaja con corriente continua, polaridad invertida o con corriente alterna.

USOS

Se emplea para la soldadura de aceros al carbón de resistencia a la tensión hasta de 50.000

PROPIEDADES

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Resisencia última a la tracción	60 ksi mínimo
Límita de fluencia	48 ksi mínimo
Elongación	22% mínimo
Resistencia al impacto	27 j mínimo a -29°c

Amperajes recomendados

Dimensión	Amperaje
2.4 x 300	50 -80 A
3.2 x 350	70 - 115 A
4.0 x 350	90 - 150 A

SOLDADURA 6013

Electrodos para soldar aceros al carbono

DESCRIPCIÓN

La soldadura 6013 es un electrodo de revestimiento, que cumple con los requisitos de la clasificación E6013, de la norma AWS A5.1. Trabaja en todas las posiciones.

ENERGÍA

Trabaja con corriente continua, ambas polaridades o con corriente alterna inclusive con equipos de bajo voltaje de círculo abierto.

USOS

Se emplea para soldadura de aceros al carbono de resistencia a la tensión hasta 60.000 psi. Especialmente adecuado para uniones en lámina delgada.

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Resisencia última a la tracción	60 ksi mínimo
Límita de fluencia	48 ksi mínimo
Elongación	17% mínimo

Amperajes recomendados

Dimensión	Amperaje
2.4 x 300	60 -100 A
3.2 x 350	90 - 130 A
4.0 x 350	115- 160 A

SOLDADURA 7018

Electrodos para soldar aceros al carbono

DESCRIPCIÓN

La soldadura 7018 es un electrodo de revestimiento básico de bajo hidrogeno, que cumple los requisitos de clasificación E7018, de la norma AWS A5.1

ENERGÍA

Trabaja con corriente continua, polaridad inversa o con corriente alterna (78 OCV).

USOS

Se emplea para la soldadura de aceros al carbono de resistencia a la tensión 70.000 psi.

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Resisencia última a la tracción	70 ksi mínimo
Límita de fluencia	58ksi mínimo
Elongación	22% mínimo
Resistencia al impacto	27 j mínimo a -29°c

Amperajes recomendados

Dimensión	Amperaje
2.4 x 300	70 -100 A
3.2 x 350	100 - 150 A
4.0 x 350	135- 200 A
4.8 x 350	170- 270 A

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

DISCO DE CORTE



WWW.SIDOCSA.COM



DISCO TIPO 1 PARA METAL 14X32pg **DW44640 DeWALT**

DESCRIPCIÓN

Discos para Corte de Metal TI. ángulos y perfiles diámetro de 14pg con un espesor de 7/64pg. Los discos abrasivos DEWALT están diseñados especialmente para ofrecer un alto nivel de desempeño y vida útil en cualquier aplicación.

USO

El propósito principal es de aplicado rápido y exacto corte y desbaste en metal.

NORMAS | Certificados OSA de seguridad e ISO 9001:2000 de calidad.



DISCO PARA CORTE DE METAL T17" **DeWALT**

DESCRIPCIÓN

Discos para Corte de metal TI, súper fino diámetro de 7" con un espesor de 0.055". Los discos abrasivos DEWALT están diseñados especialmente para ofrecer un alto nivel de desempeño y vida útil en cualquier aplicación.

USO

El propósito principal es de aplicado rápido y exacto corte y desbaste en Metal.

NORMAS | Certificados OSA de seguridad e ISO 9001:2000 de calidad.



DISCO PARA CORTE DE METAL TI,4 1/2” DeWALT

DESCRIPCIÓN

Discos para Corte de metal TI, súper fino diámetro de 4 1/2” con un espesor de 0.045” X 7/8”. Los discos abrasivos DEWALT están diseñados especialmente para ofrecer un alto nivel de desempeño y vida útil en cualquier aplicación.

USO

El propósito principal es de aplicado rápido y exacto corte y desbaste en Metal.

NORMAS | Certificados OSA de seguridad e ISO 9001:2000 de calidad.

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

GRAFILES



WWW.SIDOCSA.COM

GRAFILES



DESCRIPCIÓN

Se obtiene a partir del alambrón trefilable deformado en frío, puede ser de acabado liso o grafilado para mejorar el anclaje en el concreto.

USOS

La varilla grafilada se emplea en la construcción de elementos prefabricados en concreto, fabricación de malla electrosoldada, sistemas constructivos con muros estructurales.

PROPIEDADES ▼

Designación por tamaño de alambre grafilado	Diámetro nominal (B) (mm)	Área nominal (C) (mm^2)	Peso teórico / 6m (kg)
D4.00	4	12.6	0.5912
D4.50	4.5	15.9	0.7482
D5.00	5	19.6	0.9237
D5.50	5.5	23.8	1.1177
D6.00	6	28.3	1.3301
D6.50	6.5	33.2	1.5611
D7.00	7	38.5	1.8105
D7.50	7.5	44.0	2.0783
D8.00	8	50.3	2.3647
D8.50	8.5	56.8	2.6695

NORMAS

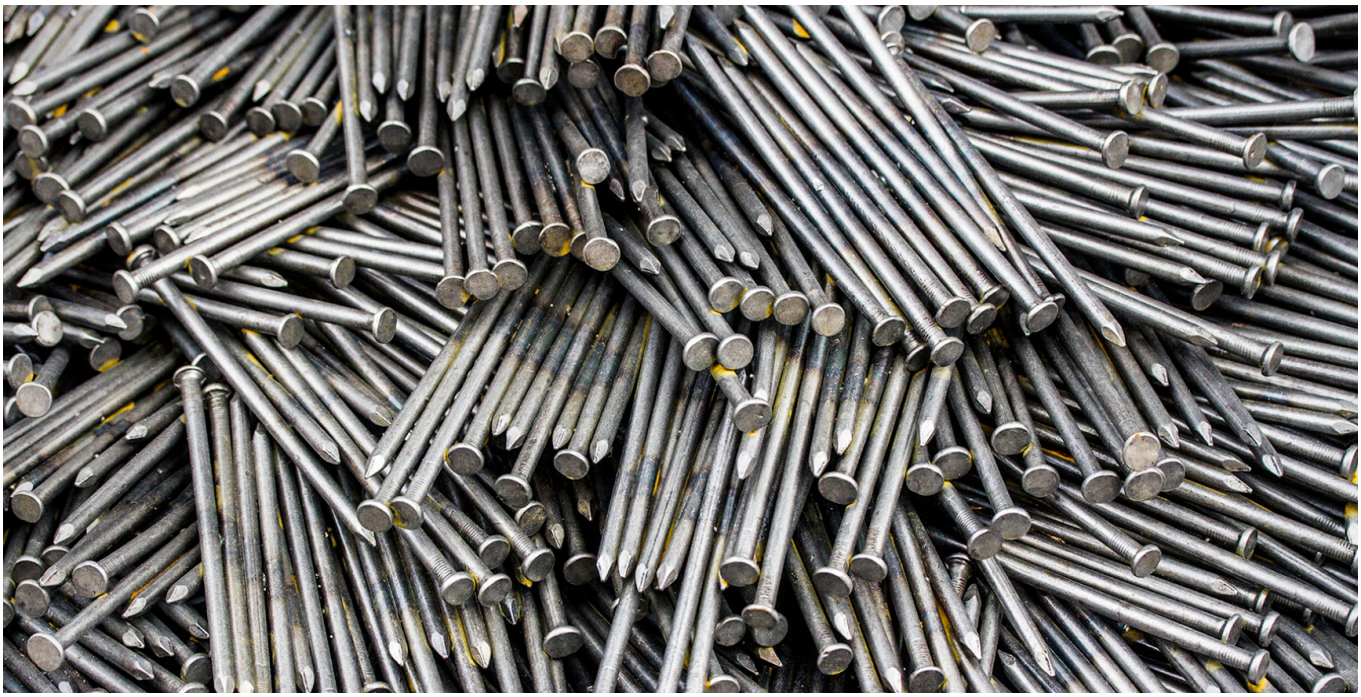
NTC 5806

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

PUNTILLAS



WWW.SIDOCSA.COM



PUNTILLA

DESCRIPCIÓN

Puntillas hechas de acero con bajo contenido de carbono (SAE 1006). Trefilado en frío para darle una mayor dureza y resistencia.

PRESENTACIÓN

Disponibles con cabeza o sin cabeza, punta en forma de diamante y en diversos tamaños.

Empaque de fácil manipulación y transporte.

NORMAS NTC 1813

USO

- Su calidad permite excelente fijación y uso en diferentes aplicaciones.
- Construcción.
- Industria.
- Ebanistería.
- Carpintería.
- Zapatería.
- Fijación de maderas.

PROPIEDADES ▼

PUNTILLAS CON CABEZA VULCAN

Referencia	Diámetro vástago (mm)	Diámetro cabeza (mm)	Longitud (cm)	Presentación	Peso Cajetilla	Cajetillas por caja	Peso Caja(Kg)
PCCV 150 (1,5″)	2,1 ± 0,1	4,4 ± 0,2	3,7 ± 0,1	Cajetilla	350 g	50	17,5
PCCV 200 (2″)	2,8 ± 0,1	5,5 ± 0,3	5,2 ± 0,2	Cajetilla	350 g	50	17,5
PCCV 250 (2,5″)	3,1 ± 0,1	6,5 ± 0,2	6,5 ± 0,1	Cajetilla	350 g	50	17,5
PCCV 300 (3″)	3,7 ± 0,1	7,4 ± 0,2	7,6 ± 0,1	Cajetilla	350 g	50	17,5
PCCV 350 (3,5″)	4,3 ± 0,1	8,5 ± 0,2	9,1 ± 0,2	Cajetilla	350 g	50	17,5
PCCV 400 (4″)	4,9 ± 0,1	8,7 ± 0,3	10,1 ± 0,2	Cajetilla	350 g	50	17,5
PCCV 500 (5″)	5,05 ± 0,1	10,6 ± 0,2	12,4 ± 0,2	Cajetilla	350 g	50	17,5

PUNTILLAS CON CABEZA GAVILAN

Referencia	Diámetro vástago (mm)	Diámetro cabeza (mm)	Longitud (cm)	Presentación	Peso Cajetilla	Cajetillas por caja	Peso Caja(Kg)
PCC 075 (3/4)″	1,5 ± 0,1	2,2 ± 0,2	1,9 ± 0,2	Cajetilla	400 g	50	20
PCC 100 (1″)	1,7 ± 0,1	3,5 ± 0,2	2,5 ± 0,2	Cajetilla	N/A	50	20
PCC 150 (1,5″)	2,1 ± 0,1	4,4 ± 0,2	3,7± 0,1	Granel	N/A	N/A	20
PCC 200 (2″)	2,8 ± 0,1	5,5 ± 0,3	5,2 ± 0,2	Granel	400 g	N/A	20
PCC 250 (2,5″)	3,1 ± 0,1	6,5 ± 0,2	6,5 ± 0,1	Cajetilla	400 g	50	20
PCC 300 (3″)	3,7 ± 0,1	7,4 ± 0,2	7,6 ± 0,1	Cajetilla	400 g	50	20
PCC 350 (3,5″)	4,3 ± 0,1	8,5 ± 0,2	9,1 ± 0,2	Cajetilla	400 g	50	20
PCC 400 (4″)	4,9 ± 0,1	8,7 ± 0,3	10,1 ± 0,2	Cajetilla	800 g	25	20
PCC 500 (5″)	5,05 ± 0,1	10,6 ± 0,2	12,4 ± 0,2	Cajetilla	800 g	25	20

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

FLEJES



WWW.SIDOCSA.COM

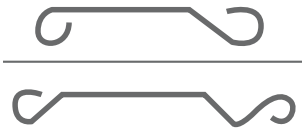


FLEJE

DESCRIPCIÓN

Fleje para cortina fabricados en acero laminado en frío y/o acero galvanizado

PROPIEDADES



Referencia	Unidad de empaque	Peso en Kg	
		0.55 mm	0.60 mm
Fleje angosto liso	200	2.41	2.63
Fleje angosto estampado	200	2.41	2.63
Fleje angosto corriente	200	3.74	4.08
Fleje ancho estampado	200	3.74	4.08

NORMAS

	Normas
Norma NTC - 130	Pruebas de abocardado
Norma NTC - 2	Prueba de tracción
Norma NTC - 42	Prueba de aplastamiento
Material	Acero laminado en frío JIS G3141 Acero galvanizado ASTM A653

Sidoc
MUCHO MÁS QUE ACERO

OTROS PRODUCTOS



WWW.SIDOCSA.COM

BARRA ENTORCHADA



DESCRIPCIÓN

La barra cuadrada entorchada es un perfil laminado en caliente de sección transversal cuadrada, entorchado posteriormente sometiéndolo a torsión para efectos decorativos.

USOS

Es un producto utilizado en la herrería y forja para la fabricación de estructuras metálicas como puertas, ventanas, rejas, balcones y muchas aplicaciones más.


RECICLAMOS
220.000
TON
DE CHATARRA AL AÑO

ALIADOS COMERCIALES

Cementos San Marcos

LADRILLERA Meléndez
Fabricando el futuro. Construyendo el presente.

Ajover

ALMASA
LA EVOLUCIÓN DEL ACERO

CONSORCIO METALURGICO NACIONAL LTDA
COLMENA
ACERO EN EVOLUCIÓN

PROACO
Procesadora de aceros de occidente. SAS

West Arco
Número UNO en soldadura
UNA COMPAÑÍA ESAB

PINTURAS IBLER
Tecnología y Color

TOPTEC
Construyendo sus sueños

Sika®
CONSTRUYENDO CONFIANZA

ACESCO

IMPADOC

REFERENTES



Imbanaco Cali - Valle



Doble Calzada Lobo Guerrero Buga - Buenaventura



Doble Calzada Rumichaca - Pasto



Cementos San Marcos Corregimiento San Marcos



Estadio Pascual Guerrero Cali - Valle



Túnel de la línea Quindío - Tolima

RESPONSABILIDAD
SOCIAL EMPRESARIAL

SOMOS CONTRUCCIÓN DE SUEÑOS Y DE OPORTUNIDADES



TAMBORES DE SILOÉ



ORQUESTA SINFÓNICA INFANTIL Y JUVENIL DE SILOÉ



FÚTBOL PARA ESPERANZA



SILOÉ VISIBLE



EN SIDOC SIEMPRE QUEREMOS
ESTAR MÁS CERCA DE TI

¡ayúdanos a atenderte mejor!

Si tu orden presenta alguno de estos eventos::

- Faltante de unidades
- Barra corta
- Inconvenientes con calidad del producto

Envíanos, cuanto antes, a nuestra línea de atención:

Cel. **317 381 64 72** Correo: **reclamaciones@sidocsa.com**

- Foto de la etiqueta o número de código de barras.



*Sin esta información no podremos ayudarte con tu solicitud.

Contar con esta información nos permitirá suministrar una respuesta la antes posible. En menos de 6 días sabrás de nosotros.

TIENDAS SIDOC

CALI

Tienda de Santa Elena
Tel. (032) 335 7454
Cel. 317 640 9064
Calle 23 No. 35 - 08

Tienda de Alfonso López
Tel. (032) 656 2585
Cel. 317 648 0270
Carrera 8 No. 76 - 03

Tienda de Mojica
Tel. (032) 436 2622
Cel. 315 584 7099
Calle 83 No. 28 D2 - 70

VALLE

Tienda de Palmira
Tel. (032) 285 5809
Cel. 318 350 7757
Calle 39 No. 27 - 59

Tienda de Jamundí
Tel. (032) 515 1743
Cel. 317 639 8017
Carrera 4 No. 7A- 29

Tienda de Buenaventura
Cel. 318 319 1246
Calle 1#71a - 35

SUROCCIDENTE COLOMBIANO

Tienda de Pasto
Tel. (032) 721 4205
Cel. 317 433 4614
Carrera 5 No. 12 - 53

Tienda de Pereira
Tel. (036) 330 1593
Cel. 318 750 1184
Carrera 2 norte # 10 - 13,
Bodega 11, Dosquebradas.



Sidoc

MUCHO MÁS QUE ACERO



SIDOC S.A.S | www.sidocsa.com